Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

**Merkez adrese bağlı olarak aynı akreditasyon altında faaliyet gösteren şubelere ait kapsamlar eklerde belirtilmiştir.*

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0017-K

Akreditasyon Tarihi : 15.06.2005

Revizyon Tarihi / No : 14.11.2024 / 20

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **11.03.2026** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Elektrik - DA ve Alçak Frekans Büyüklükleri (AF)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	0 mV ≤ *U* < 330 mV	DC	$1{,}6 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}91$ µV	*U:* Uygulanan Gerilim , V Fluke 5520A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	0 mV ≤ *U* < 3,3 V	DC	$9{,}9 \cdot 10^{-6} \cdot U + 1{,}9$ µV	*U:* Uygulanan Gerilim , V Fluke 5520A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	0 V ≤ *U* < 33 V	DC	$1{,}4 \cdot 10^{-5} \cdot U + 19$ µV	*U:* Uygulanan Gerilim , V Fluke 5520A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	30 V ≤ *U* < 330 V	DC	$1{,}7 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}16$ mV	*U:* Uygulanan Gerilim , V Fluke 5520A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	100 V ≤ *U* ≤ 1000 V	DC	$1{,}7 \cdot 10^{-5} \cdot U + 1{,}2$ mV	*U:* Uygulanan Gerilim , V Fluke 5520A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	0 mV ≤ *U* ≤ 202 mV	DC	$9{,}3 \cdot 10^{-6} \cdot U + 0{,}25$ µV	*U:* Uygulanan Gerilim , V Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	0 V ≤ *U* ≤ 2,02 V	DC	$3{,}2 \cdot 10^{-6} \cdot U + 0{,}57$ µV	*U:* Uygulanan Gerilim , V Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	0 V ≤ *U* ≤ 20,2 V	DC	$3{,}0 \cdot 10^{-6} \cdot U + 1{,}1$ µV	*U:* Uygulanan Gerilim , V Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	0 V ≤ *U* ≤ 202 V	DC	$4{,}5 \cdot 10^{-6} \cdot U + 55$ µV	*U:* Uygulanan Gerilim , V Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	0 V ≤ *U* ≤ 1050 V	DC	$4{,}8 \cdot 10^{-6} \cdot U + 0{,}70$ mV	*U:* Uygulanan Gerilim , V Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	0 µA ≤ *I* < 330 µA	DC	$1{,}3 \,.\, 10^{-4} \,.\, I + 15$ nA	*I* : Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	0 mA ≤ *I* < 3,3 mA	DC	$9{,}1 \,.\, 10^{-5} \,.\, I + 37$ nA	*I* : Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	0 mA ≤ *I* < 33 mA	DC	$1{,}7 \,.\, 10^{-4} \,.\, I + 13$ µA	*I* : Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	0 mA ≤ *I* < 330 mA	DC	$5{,}1 \,.\, 10^{-4} \,.\, I + 0{,}58$ µA	*I* : Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	0 A ≤ *I* < 1,1 A	DC	$5{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 15$ µA	*I* : Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	1,1 A ≤ *I* < 3 A	DC	$1{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 16$ µA	*I* : Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	0 A ≤ *I* < 11 A	DC	$1{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}16$ mA	*I* : Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	11 A ≤ *I* ≤ 20,5 A	DC	$1{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}37$ mA	*I* : Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Ampermetre Pensampermetre	10 A ≤ *I* ≤ 1025 A	DC	$3{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 40$ mA	*I* : Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A ve Fluke 5500 COIL 50x bobin ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	0 µA ≤ *I* ≤ 20,2 µA	DC	$3{,}3 \cdot 10^{-5} \cdot I + 0{,}64$ nA	*I:* Ölçülen Akım,A Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	0 µA ≤ *I* ≤ 202 mA	DC	$1{,}1 \cdot 10^{-5} \cdot I + 0{,}63$ nA	*I:* Ölçülen Akım,A Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	0 mA ≤ *I* ≤ 2,02 mA	DC	$1,2 . 10^{-5} . I + 6,3$ nA	*I:* Ölçülen Akım,A Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	0 mA ≤ *I* ≤ 20,2 mA	DC	$1,5 . 10^{-5} . I + 55$ nA	*I:* Ölçülen Akım,A Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	0 mA ≤ *I* ≤ 202 mA	DC	$5,8 . 10^{-5} . I + 1,1$ µA	*I:* Ölçülen Akım,A Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	0 A ≤ *I* ≤ 2,02 A	DC	$1,4 . 10^{-4} . I + 0,10$ mA	*I:* Ölçülen Akım,A Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	0 A ≤ *I* ≤ 20,2 A	DC	$4,6 . 10^{-4} . I + 4,4$ mA	*I:* Ölçülen Akım,A Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	0 A ≤ *I* ≤ 30,2 A	DC	$5,6 . 10^{-4} . I + 4,4$ mA	*I:* Ölçülen Akım,A Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	30 A ≤ *I* ≤ 300 A	DC	$2,3 . 10^{-4} . I + 1,1$ mA	*I:* Ölçülen Akım,A UVE RESI RTCS ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	10 A ≤ *I* ≤ 400 A	DC	$2{,}0 \cdot 10^{-2} \cdot I + 1{,}5$ mA	*I:* Ölçülen Akım,A FLUKE 378FC ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	400 A < *I* ≤ 1000 A	DC	$2{,}0 \cdot 10^{-2} \cdot I + 25$ mA	*I:* Ölçülen Akım,A FLUKE 378FC ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	0 Ω ≤ *R* < 11 Ω	DC	$3{,}5 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0{,}78$ mΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R ≤ 100 kΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 kΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	11 Ω ≤ *R* < 33 Ω	DC	$2{,}7 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1{,}2$ mΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R ≤ 100 kΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 kΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	33 Ω ≤ *R* < 110 Ω	DC	$2{,}6 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1{,}1$ mΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R ≤ 100 kΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 kΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	110 Ω ≤ *R* < 330 Ω	DC	$2{,}6 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1{,}6$ mΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R ≤ 100 kΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 kΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

TÜRKAK
Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	330 Ω ≤ *R* < 1,1 kΩ	DC	$2{,}6 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1{,}6$ mΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R ≤ 100 kΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 kΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	1,1 kΩ ≤ *R* < 3,3 kΩ	DC	$2{,}6 \cdot 10^{-5} \cdot R + 16$ mΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R ≤ 100 kΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 kΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	3,3 kΩ ≤ *R* < 11 kΩ	DC	$2{,}6 \cdot 10^{-5} \cdot R + 16$ mΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R ≤ 100 kΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 kΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	11 kΩ ≤ *R* < 33 kΩ	DC	$2{,}6 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0{,}16$ Ω	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R ≤ 100 kΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 kΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	33 kΩ ≤ *R* < 110 kΩ	DC	$2{,}6 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0{,}16$ Ω	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R ≤ 100 kΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 kΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

TÜRKAK
Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	110 kΩ ≤ *R* < 330 kΩ	DC	$3{,}2 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1{,}5\ \Omega$	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R ≤ 100 kΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 kΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	330 kΩ ≤ *R* < 1,1 MΩ	DC	$3{,}2 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1{,}5\ \Omega$	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R ≤ 100 kΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 kΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	1,1 MΩ ≤ *R* < 3,3 MΩ	DC	$6{,}8 \cdot 10^{-5} \cdot R + 28\ \Omega$	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R ≤ 100 kΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 kΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	3,3 MΩ ≤ *R* < 11 MΩ	DC	$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 41\ \Omega$	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R ≤ 100 kΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 kΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	11 MΩ ≤ *R* < 33 MΩ	DC	$5{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot R + 1{,}8\ k\Omega$	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R ≤ 100 kΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 kΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	33 MΩ ≤ *R* < 110 MΩ	DC	$6{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot R + 2{,}3$ kΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R ≤ 100 kΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 kΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	110 MΩ ≤ *R* < 330 MΩ	DC	$5{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot R + 54$ kΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R ≤ 100 kΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 kΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	330 MΩ ≤ *R* < 1100 MΩ	DC	$1{,}5 \cdot 10^{-2} \cdot R + 0{,}37$ MΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R ≤ 100 kΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 kΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	1 MΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	12 kΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	2 MΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	23 kΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	5 MΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	58 kΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

TÜRKAK
Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	10 MΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	0,12 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	20 MΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	0,23 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	50 MΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	0,58 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	100 MΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	1,2 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	200 MΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	2,3 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	500 MΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	5,9 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	1 GΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	12 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	2 GΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	24 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	5 GΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	59 MΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	10 GΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	0,12 GΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	20 GΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	0,24 GΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	50 GΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	0,60 GΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	100 GΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	1,3 GΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	200 GΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	2,6 GΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	500 GΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	6,6 GΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	1 TΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	15 GΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	2 TΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	31 GΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	3 TΩ	50 V ≤ *U* ≤ 5000 V	46 GΩ	*R:* Ölçülen Direnç *U*: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0 Ω ≤ *R* ≤ 2,02 Ω	DC	$1{,}7 \cdot 10^{-5} \cdot R + 4{,}3$ µΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile R ≤ 100 MΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 MΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0 Ω < *R* ≤ 20,2 Ω	DC	$1{,}1 \cdot 10^{-5} \cdot R + 15$ µΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile R ≤ 100 MΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 MΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0 Ω < *R* ≤ 202 Ω	DC	$9{,}8 \cdot 10^{-6} \cdot R + 51$ µΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile R ≤ 100 MΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 MΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0 kΩ < *R* ≤ 2,02 kΩ	DC	$9{,}7 \cdot 10^{-6} \cdot R + 0{,}51$ mΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile R ≤ 100 MΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 MΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0 kΩ < *R* ≤ 20,2 kΩ	DC	$9{,}8 \cdot 10^{-6} \cdot R + 5{,}1$ mΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile R ≤ 100 MΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 MΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0 kΩ < *R* ≤ 202 kΩ	DC	$9{,}9 \cdot 10^{-6} \cdot R + 51$ mΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile R ≤ 100 MΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 MΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0 MΩ < *R* ≤ 2,02 MΩ	DC	$1{,}2 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0{,}99$ Ω	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile R ≤ 100 MΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 MΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0 MΩ < *R* ≤ 20,2 MΩ	DC	$2{,}1 \cdot 10^{-5} \cdot R + 97$ Ω	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile R ≤ 100 MΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 MΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0 MΩ < *R* ≤ 202 MΩ	DC	$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 10$ kΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile R ≤ 100 MΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 MΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0 GΩ < *R* ≤ 2,02 GΩ	DC	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot R + 1$ MΩ	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile R ≤ 100 MΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 MΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	• 0 MΩ ≤ *R* ≤ 20,2 MΩ	10 µA	$1{,}8 \cdot 10^{-5} \cdot R + 11\ \Omega$	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile R ≤ 10 MΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 10 MΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0 MΩ ≤ *R* ≤ 202 MΩ	1 µA	$7{,}3 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1{,}1\ k\Omega$	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile R ≤ 10 MΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 10 MΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0 GΩ ≤ *R* ≤ 2,02 GΩ	100 nA	$2{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0{,}11\ M\Omega$	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile R ≤ 10 MΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 10 MΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0 GΩ ≤ *R* ≤ 20,2 GΩ	10 nA	$1{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot R + 1{,}1\ M\Omega$	*R:* Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile R ≤ 10 MΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 10 MΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	1 mV ≤ *U* < 33 mV	10 Hz ≤ *f* < 45 Hz	$1{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot U + 7{,}6\ \mu V$	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	1 mV ≤ *U* < 33 mV	45 Hz ≤ *f* < 10 kHz	$1{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot U + 7{,}6\ \mu V$	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	1 mV ≤ *U* < 33 mV	10 kHz ≤ *f* < 20 kHz	$2{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 7{,}6$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	1 mV ≤ *U* < 33 mV	20 kHz ≤ *f* < 50 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot U + 7{,}6$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	1 mV ≤ *U* < 33 mV	50 kHz ≤ *f* < 100 kHz	$4{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot U + 15$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	1 mV ≤ *U* < 33 mV	100 kHz ≤ *f* ≤ 500 kHz	$9{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0{,}25$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	33 mV ≤ *U* < 330 mV	10 Hz ≤ *f* < 45 Hz	$3{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot U + 10$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	33 mV ≤ *U* < 330 mV	45 Hz ≤ *f* < 10 kHz	$1{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot U + 10$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	33 mV ≤ *U* < 330 mV	10 kHz ≤ *f* < 20 kHz	$3{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 16$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	33 mV ≤ *U* < 330 mV	20 kHz ≤ *f* < 50 kHz	$7{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 21$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	33 mV ≤ *U* < 330 mV	50 kHz ≤ *f* < 100 kHz	$1{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot U + 41$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	33 mV ≤ *U* < 330 mV	100 kHz ≤ *f* < 500 kHz	$2{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	0,33 V ≤ *U* < 3,3 V	10 Hz ≤ *f* < 45 Hz	$3{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot U + 63$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	0,33 V ≤ *U* < 3,3 V	45 Hz ≤ *f* < 10 kHz	$1{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}11$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	0,33 V ≤ *U* < 3,3 V	10 kHz ≤ *f* < 20 kHz	$3{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}11$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	0,33 V ≤ *U* < 3,3 V	20 kHz ≤ *f* < 50 kHz	$7{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}20$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	0,33 V ≤ *U* < 3,3 V	50 kHz ≤ *f* < 100 kHz	$1{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0{,}27$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	0,33 V ≤ *U* < 3,3 V	100 kHz ≤ *f* ≤ 500 kHz	$7{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot U + 25$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	3,3 V ≤ *U* < 33 V	10 Hz ≤ *f* < 45 Hz	$3{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}82$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	3,3 V ≤ *U* < 33 V	45 Hz ≤ *f* < 10 kHz	$1{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}76$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	3,3 V ≤ *U* < 33 V	10 kHz ≤ *f* < 20 kHz	$5{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}73$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	3,3 V ≤ *U* < 33 V	20 kHz ≤ *f* < 50 kHz	$9{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1{,}1$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	3,3 V ≤ *U* < 33 V	50 kHz ≤ *f* ≤ 100 kHz	$1{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 2{,}0$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	33 V ≤ *U* ≤ 330 V	45 Hz ≤ *f* < 1 kHz	$2{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 5{,}9$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	33 V ≤ *U* ≤ 330 V	1 kHz ≤ *f* < 10 kHz	$2{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot U + 4{,}4$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	33 V ≤ *U* ≤ 330 V	10 kHz ≤ *f* < 20 kHz	$4{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot U + 7{,}5$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	33 V ≤ *U* ≤ 330 V	20 kHz ≤ *f* < 50 kHz	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 6{,}9$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	33 V ≤ *U* ≤ 330 V	50 kHz ≤ *f* ≤ 100 kHz	$2{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot U + 63$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	330 V ≤ *U* < 1020 V	45 Hz ≤ *f* < 1 kHz	$3{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot U + 9{,}1$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	330 V ≤ *U* < 1020 V	1 kHz ≤ *f* < 5 kHz	$3{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 9{,}1$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

TÜRKAK
Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	330 V ≤ *U* < 1020 V	5 kHz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$3{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot U + 9{,}1$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	1 mV ≤ *U* ≤ 12,12 mV	1 Hz ≤ *f* ≤ 2 kHz	$3{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1{,}2$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	1 mV ≤ *U* ≤ 12,12 mV	2 kHz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$4{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1{,}2$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	1 mV ≤ *U* ≤ 12,12 mV	10 kHz ≤ *f* ≤ 30 kHz	$4{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1{,}2$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	1 mV ≤ *U* ≤ 12,12 mV	30 kHz ≤ *f* ≤ 100 kHz	$3{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 1{,}1$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	1 mV ≤ *U* ≤ 12,12 mV	100 kHz ≤ *f* ≤ 300 kHz	$1{,}1 \cdot 10^{-2} \cdot U + 4{,}3$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	1 mV ≤ *U* ≤ 12,12 mV	300 kHz ≤ *f* ≤ 1 MHz	$2{,}2 \cdot 10^{-2} \cdot U + 4{,}3$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	10 mV ≤ *U* ≤ 121,2 mV	1 Hz ≤ *f* ≤ 2 kHz	$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}71$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	10 mV ≤ *U* ≤ 121,2 mV	2 kHz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$1{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}55$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	10 mV ≤ *U* ≤ 121,2 mV	10 kHz ≤ *f* ≤ 30 kHz	$2{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1{,}1$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	10 mV ≤ *U* ≤ 121,2 mV	30 kHz ≤ *f* ≤ 100 kHz	$5{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 5{,}5$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	10 mV ≤ *U* ≤ 121,2 mV	100 kHz ≤ *f* ≤ 300 kHz	$2{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot U + 32$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	10 mV ≤ *U* ≤ 121,2 mV	300 kHz ≤ *f* ≤ 1 MHz	$1{,}1 \cdot 10^{-2} \cdot U + 0{,}11$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	10 mV ≤ *U* ≤ 121,2 mV	1 MHz ≤ *f* ≤ 2 MHz	$1{,}7 \cdot 10^{-2} \cdot U + 0{,}54$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	10 mV ≤ *U* ≤ 121,2 mV	2 MHz ≤ *f* ≤ 4 MHz	$4{,}6 \cdot 10^{-2} \cdot U + 1{,}1$ V	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	10 mV ≤ *U* ≤ 121,2 mV	4 MHz ≤ *f* ≤ 8 MHz	$9{,}3 \cdot 10^{-2} \cdot U + 1{,}1$ V	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	10 mV ≤ *U* ≤ 121,2 mV	8 MHz ≤ *f* ≤ 10 MHz	$1{,}8 \cdot 10^{-1} \cdot U + 1{,}1$ V	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	100 mV ≤ *U* ≤ 1,212 V	1 Hz ≤ *f* ≤ 2 kHz	$8{,}2 \cdot 10^{-5} \cdot U + 5{,}4$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	100 mV ≤ *U* ≤ 1,212 V	2 kHz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 5{,}4$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	100 mV ≤ *U* ≤ 1,212 V	10 kHz ≤ *f* ≤ 30 kHz	$2{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 11$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	100 mV ≤ *U* ≤ 1,212 V	30 kHz ≤ *f* ≤ 100 kHz	$5{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 54$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	100 mV ≤ *U* ≤ 1,212 V	100 kHz ≤ *f* ≤ 300 kHz	$2{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0{,}37$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	100 mV ≤ *U* ≤ 1,212 V	300 kHz ≤ *f* ≤ 1 MHz	$1{,}1 \cdot 10^{-2} \cdot U + 1{,}1$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	100 mV ≤ *U* ≤ 1,212 V	1 MHz ≤ *f* ≤ 2 MHz	$1{,}6 \cdot 10^{-2} \cdot U + 5{,}4$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	100 mV ≤ *U* ≤ 1,212 V	2 MHz ≤ *f* ≤ 4 MHz	$4{,}4 \cdot 10^{-2} \cdot U + 11$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	100 mV ≤ *U* ≤ 1,212 V	4 MHz ≤ *f* ≤ 8 MHz	$8{,}9 \cdot 10^{-2} \cdot U + 11$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	100 mV ≤ *U* ≤ 1,212 V	8 MHz ≤ *f* ≤ 10 MHz	$1{,}7 \cdot 10^{-1} \cdot U + 11$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	1 V ≤ *U* ≤ 12,12 V	1 Hz ≤ *f* ≤ 2 kHz	$8{,}2 \cdot 10^{-5} \cdot U + 54$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	1 V ≤ *U* ≤ 12,12 V	2 kHz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 54$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	1 V ≤ *U* ≤ 12,12 V	10 kHz ≤ *f* ≤ 30 kHz	$2{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}11$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	1 V ≤ *U* ≤ 12,12 V	30 kHz ≤ *f* ≤ 100 kHz	$5{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}54$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	1 V ≤ *U* ≤ 12,12 V	100 kHz ≤ *f* ≤ 300 kHz	$2{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot U + 3{,}7$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	1 V ≤ *U* ≤ 12,12 V	300 kHz ≤ *f* ≤ 1 MHz	$1{,}1 \cdot 10^{-2} \cdot U + 11$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	1 V ≤ *U* ≤ 12,12 V	1 MHz ≤ *f* ≤ 2 MHz	$1{,}6 \cdot 10^{-2} \cdot U + 54$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	1 V ≤ *U* ≤ 12,12 V	2 MHz ≤ *f* ≤ 4 MHz	$4{,}4 \cdot 10^{-2} \cdot U + 0{,}11$ V	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	1 V ≤ *U* ≤ 12,12 V	4 MHz ≤ *f* ≤ 8 MHz	$8{,}9 \cdot 10^{-2} \cdot U + 0{,}11$ V	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	1 V ≤ *U* ≤ 12,12 V	8 MHz ≤ *f* ≤ 10 MHz	$1{,}7 \cdot 10^{-1} \cdot U + 0{,}11$ V	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	10 V ≤ *U* ≤ 121,2 V	1 Hz ≤ *f* ≤ 2 kHz	$9{,}7 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}54$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	10 V ≤ *U* ≤ 121,2 V	2 kHz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}54$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	10 V ≤ *U* ≤ 121,2 V	10 kHz ≤ *f* ≤ 30 kHz	$2{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1{,}1$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	10 V ≤ *U* ≤ 121,2 V	30 kHz ≤ *f* ≤ 100 kHz	$6{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot U + 5{,}4$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	10 V ≤ *U* ≤ 121,2 V	100 kHz ≤ *f* ≤ 300 kHz	$4{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 51$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	10 V ≤ *U* ≤ 121,2 V	300 kHz ≤ *f* ≤ 1 MHz	$1{,}1 \cdot 10^{-2} \cdot U + 0{,}54$ V	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	100 V ≤ *U* ≤ 1050 V	1 Hz ≤ *f* ≤ 2 kHz	$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 27$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	100 V ≤ *U* ≤ 1050 V	2 kHz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 27$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	100 V ≤ *U* ≤ 1050 V	10 kHz ≤ *f* ≤ 30 kHz	$2{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 27$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	100 V ≤ *U* ≤ 1050 V	30 kHz ≤ *f* ≤ 100 kHz	$6{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}11$ V	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	29 µA ≤ *I* < 330 µA	10 Hz ≤ *f* < 20 Hz	$1{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 80$ nA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	29 µA ≤ *I* < 330 µA	20 Hz ≤ *f* < 45 Hz	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 91$ nA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	29 µA ≤ *I* < 330 µA	45 Hz ≤ *f* < 1 kHz	$1{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 92$ nA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	29 µA ≤ *I* < 330 µA	1 kHz ≤ *f* < 5 kHz	$2{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}12$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	29 µA ≤ *I* < 330 µA	5 kHz ≤ *f* < 10 kHz	$6{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}26$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	29 µA ≤ *I* < 330 µA	10 kHz ≤ *f* ≤ 30 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0{,}32$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	0,33 mA ≤ *I* < 3,3 mA	10 Hz ≤ *f* < 20 Hz	$1{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}13$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	0,33 mA ≤ *I* < 3,3 mA	20 Hz ≤ *f* < 45 Hz	$1{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}13$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	0,33 mA ≤ *I* < 3,3 mA	45 Hz ≤ *f* < 1 kHz	$9{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}13$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

TÜRKAK
Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	0,33 mA ≤ *I* < 3,3 mA	1 kHz ≤ *f* < 5 kHz	$1{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}17$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	0,33 mA ≤ *I* < 3,3 mA	5 kHz ≤ *f* < 10 kHz	$4{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}26$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	0,33 mA ≤ *I* < 3,3 mA	10 kHz ≤ *f* ≤ 30 kHz	$8{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}52$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	3,3 mA ≤ *I* < 33 mA	10 Hz ≤ *f* < 20 Hz	$1{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot I + 2{,}2$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	3,3 mA ≤ *I* < 33 mA	20 Hz ≤ *f* < 45 Hz	$8{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2{,}1$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	3,3 mA ≤ *I* < 33 mA	45 Hz ≤ *f* < 1 kHz	$5{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2{,}1$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	3,3 mA ≤ *I* < 33 mA	1 kHz ≤ *f* < 5 kHz	$9{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2{,}2$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

TÜRKAK
Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	3,3 mA ≤ *I* < 33 mA	5 kHz ≤ *f* < 10 kHz	$1{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot I + 3{,}1$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	3,3 mA ≤ *I* < 33 mA	10 kHz ≤ *f* ≤ 30 kHz	$3{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot I + 3{,}7$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	33 mA ≤ *I* < 330 mA	10 Hz ≤ *f* < 20 Hz	$2{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 25$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	33 mA ≤ *I* < 330 mA	20 Hz ≤ *f* < 45 Hz	$1{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 25$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	33 mA ≤ *I* < 330 mA	45 Hz ≤ *f* < 1 kHz	$7{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 25$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	33 mA ≤ *I* < 330 mA	1 kHz ≤ *f* < 5 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 63$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	33 mA ≤ *I* < 330 mA	5 kHz ≤ *f* < 10 kHz	$2{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}13$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	33 mA ≤ *I* < 330 mA	10 kHz ≤ *f* ≤ 30 kHz	$5{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}25$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	0,33 A ≤ *I* < 1,1 A	10 Hz ≤ *f* < 45 Hz	$2{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}13$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	0,33 A ≤ *I* < 1,1 A	45 Hz ≤ *f* < 1 kHz	$7{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}13$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	0,33 A ≤ *I* < 1,1 A	1 kHz ≤ *f* < 5 kHz	$7{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1{,}3$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	0,33 A ≤ *I* < 1,1 A	5 kHz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$3{,}2 \cdot 10^{-2} \cdot I + 6{,}3$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	1,1 A ≤ *I* < 3 A	10 Hz ≤ *f* < 45 Hz	$2{,}9 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}21$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	1,1 A ≤ *I* < 3 A	45 Hz ≤ *f* < 1 kHz	$2{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}51$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	1,1 A ≤ *I* < 3 A	1 kHz ≤ *f* < 5 kHz	$6{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1{,}3$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	1,1 A ≤ *I* < 3 A	5 kHz ≤ *f* < 10 kHz	$2{,}0 \cdot 10^{-2} \cdot I + 5{,}3$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	3 A ≤ *I* < 11 A	45 Hz ≤ *f* < 100 Hz	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 5{,}2$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	3 A ≤ *I* < 11 A	100 Hz ≤ *f* < 1 kHz	$1{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot I + 5{,}2$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	3 A ≤ *I* < 11 A	1 kHz ≤ *f* < 5 kHz	$2{,}3 \cdot 10^{-2} \cdot I + 2{,}2$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	11 A ≤ *I* < 20,5 A	45 Hz ≤ *f* < 100 Hz	$1{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 6{,}3$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	11 A ≤ *I* < 20,5 A	100 Hz ≤ *f* < 1 kHz	$1{,}9 \cdot 10^{-3} \cdot I + 6{,}3$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	11 A ≤ *I* < 20,5 A	1 kHz ≤ *f* < 5 kHz	$2{,}3 \cdot 10^{-2} \cdot I + 4{,}4$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler AC Ampermetre Pensampermetre	10 A ≤ *I* ≤ 1025 A	45 Hz ≤ *f* ≤ 65 Hz	$3{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}14$ A	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520A ve Fluke 5500 COIL 50x bobin ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	10 µA ≤ *I* ≤ 20,2 µA	1 Hz ≤ *f* ≤ 2 kHz	$2{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 2{,}7$ nA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	10 µA ≤ *I* ≤ 20,2 µA	2 kHz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$2{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 2{,}7$ nA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	10 µA ≤ *I* ≤ 20,2 µA	10 kHz ≤ *f* ≤ 30 kHz	$2{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 2{,}7$ nA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	10 µA ≤ *I* ≤ 202 µA	1 Hz ≤ *f* ≤ 2 kHz	$3{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5{,}4$ nA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	10 µA ≤ *I* ≤ 202 µA	2 kHz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$5{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5{,}4$ nA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	10 µA ≤ *I* ≤ 202 µA	10 kHz ≤ *f* ≤ 30 kHz	$8{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5{,}4$ nA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	100 µA ≤ *I* ≤ 2,02 mA	1 Hz ≤ *f* ≤ 2 kHz	$3{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 54$ nA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	100 µA ≤ *I* ≤ 2,02 mA	2 kHz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$5{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 54$ nA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	100 µA ≤ *I* ≤ 2,02 mA	10 kHz ≤ *f* ≤ 30 kHz	$8{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 54$ nA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	1 mA ≤ *I* ≤ 20,2 mA	1 Hz ≤ *f* ≤ 2 kHz	$3{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}54$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	1 mA ≤ *I* ≤ 20,2 mA	2 kHz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$5{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}54$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	1 mA ≤ *I* ≤ 20,2 mA	10 kHz ≤ *f* ≤ 30 kHz	$8{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}54$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	1 mA ≤ *I* ≤ 20,2 mA	30 kHz ≤ *f* ≤ 100 kHz	$1{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 11$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	10 mA ≤ *I* ≤ 202 mA	1 Hz ≤ *f* ≤ 2 kHz	$3{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5{,}4$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	10 mA ≤ *I* ≤ 202 mA	2 kHz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$5{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5{,}4$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	10 mA ≤ *I* ≤ 202 mA	10 kHz ≤ *f* ≤ 30 kHz	$8{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5{,}4$ µA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	100 mA ≤ *I* ≤ 2,02 A	1 Hz ≤ *f* ≤ 2 kHz	$3{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}1$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	100 mA ≤ *I* ≤ 2,02 A	2 kHz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$6{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}11$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	100 mA ≤ *I* ≤ 2,02 A	10 kHz ≤ *f* ≤ 30 kHz	$8{,}6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}11$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	2 A ≤ *I* ≤ 20,2 A	10 Hz ≤ *f* ≤ 2 kHz	$9{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 1{,}2$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	2 A ≤ *I* ≤ 20,2 A	2 kHz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$9{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 1{,}3$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	20 A ≤ *I* ≤ 30,2 A	10 Hz ≤ *f* ≤ 2 kHz	$9{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 13$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	20 A ≤ *I* ≤ 30,2 A	2 kHz ≤ *f* ≤ 10 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 13$ mA	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	10 A ≤ *I* ≤ 400 A	50 Hz	$2{,}5 \cdot 10^{-2} \cdot I + 2{,}6$ mA	*I:* Ölçülen Akım Fluke 387FC ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	1 W ≤ *P* ≤ 20 kW	10 mV ≤ *U* ≤ 1020 V 1 mA ≤ *I* ≤ 20,5 A	$4{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot P + 0{,}63$ mW	*P:* Ölçülen Güç Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	100 W ≤ *P* ≤ 1000 kW	10 mV ≤ *U* ≤ 1020 V 200 mA ≤ *I* ≤ 20,5 A	$4{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot P + 1{,}6$ W	*P:* Ölçülen Güç Fluke 5520A, 50 tur bobin ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	1 W ≤ *P* ≤ 20 kW	33 mV ≤ *U* ≤ 1020 V 1 mA ≤ *I* ≤ 20,5 A 45 Hz ≤ *f* ≤ 65 Hz PF=1	$2{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot P - 0{,}1$ mW	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520 kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	100 W ≤ *P* ≤ 1000 kW	10 mV ≤ *U* ≤ 1020 V 200 mA ≤ *I* ≤ 20,5 A 45 Hz ≤ *f* ≤ 65 Hz PF=1	$2{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot P - 8{,}5$ W	*I:* Ölçülen Akım *f:* Frekans Fluke 5520 ve 50 tur bobin ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	0,19 nF ≤ *C* < 0,4 nF	5 kHz	$4{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot C + 7{,}8$ pF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	0,4 nF ≤ *C* < 1,1 nF	1 kHz	$4{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot C + 7{,}8$ pF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	1,1 nF ≤ *C* < 3,3 nF	1 kHz	$4{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot C + 7{,}7$ pF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	3,3 nF ≤ *C* < 11 nF	1 kHz	$2{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot C + 7{,}1$ pF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	11 nF ≤ *C* < 33 nF	1 kHz	$2{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot C + 75$ pF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	33 nF ≤ *C* < 110 nF	1 kHz	$2{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot C + 74$ pF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	110 nF ≤ *C* < 330 nF	1 kHz	$2{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot C + 0{,}21$ nF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	0,33 µF ≤ *C* < 1,1 µF	100 Hz	$2{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot C + 0{,}70$ nF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	1,1 µF ≤ *C* < 3,3 µF	100 Hz	$2{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot C + 2{,}1$ nF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	3,3 µF ≤ *C* < 11 µF	100 Hz	$2{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot C + 7{,}0$ nF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	11 µF ≤ *C* < 33 µF	100 Hz	$3{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot C + 22$ nF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	33 µF ≤ *C* < 110 µF	50 Hz	$3{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot C + 76$ nF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	110 µF ≤ *C* < 330 µF	10 mA	$3{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot C + 0{,}23$ µF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	0,33 mF ≤ *C* < 1,1 mF	10 mA	$3{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot C + 0{,}76$ µF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	1,1 mF ≤ *C* < 3,3 mF	10 mA	$3{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot C + 2{,}4$ µF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	3,3 mF ≤ *C* < 11 mF	10 mA	$3{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot C + 8{,}0$ µF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	11 mF ≤ *C* < 33 mF	10 mA	$6{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot C + 24$ µF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	33 mF ≤ *C* < 110 mF	10 mA	$8{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot C + 78$ µF	*C:* Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	1 nF ≤ C < 2,02 nF	10 nA	$1{,}9 \cdot 10^{-3} \cdot C + 1{,}0$ pF	*C:* Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	1,8 nF ≤ C < 20,2 nF	100 nA	$8{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot C + 2{,}1$ pF	*C:* Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	18 nF ≤ C < 202 nF	1 µA	$5{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot C + 10$ pF	*C:* Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	0,18 µF ≤ C < 2,02 µF	10 µA	$7{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot C + 0{,}11$ nF	*C:* Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	1,8 µF ≤ C < 20,2 µF	100 µA	$5{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot C + 1{,}1$ nF	*C:* Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	18 µF ≤ C < 202 µF	1 mA	$7{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot C + 9{,}4$ nF	*C:* Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	0,18 mF ≤ C < 2,02 mF	10 mA	$7{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot C + 94$ µF	*C:* Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	1,8 mF ≤ C < 20,2 mF	10 mA	$8{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot C + 0{,}97$ µF	*C:* Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	18 mF ≤ C < 202 mF	10 mA	$8{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot C + 9{,}7$ µF	*C:* Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Gerilim Oranı Gerinim Ölçer Göstergesi	±2 mV/V	DC	0,0019 mV/V	*U:* Gerilim HBM K3607 ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Gerilim Oranı Gerinim Ölçer Göstergesi	±2 mV/V	225 Hz	0,00021 mV/V	*U:* Gerilim HBM K148 ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	1 mV ≤ *U* ≤ 130 V	1 MΩ	$1{,}8 \cdot 10^{-2}$	*U:* Uygulanan Dikdörtgen Gerilim 1 kHz Fluke 5520A:SC600 • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	1 mV ≤ *U* ≤ 6,6 V	50 Ω	$1{,}9 \cdot 10^{-2}$	*U:* Uygulanan Dikdörtgen Gerilim 1 kHz Fluke 5520A:SC600 • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Gerilim Oranı Gerinim Ölçer Göstergesi Kalibratörü	±2 mV/V	DC	0,000065 mV/V	*U:* Gerilim HBM K3607 ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	0,1 Ω	100 Hz ≤ f ≤1 kHz	0,43 mΩ	*R:* Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	0,2 Ω	100 Hz ≤ f ≤1 kHz	0,43 mΩ	*R:* Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	0,5 Ω	100 Hz ≤ f ≤1 kHz	0,46 mΩ	*R:* Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	1 Ω	100 Hz ≤ f ≤1 kHz	0,54 mΩ	*R:* Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	2 Ω	100 Hz ≤ f ≤1 kHz	0,78 mΩ	*R:* Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	5 Ω	100 Hz ≤ f ≤1 kHz	1,7 mΩ	*R:* Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	10 Ω	100 Hz ≤ f ≤1 kHz	5,4 mΩ	*R:* Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	20 Ω	100 Hz ≤ f ≤1 kHz	7,8 mΩ	*R:* Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	50 Ω	100 Hz ≤ f ≤1 kHz	17 mΩ	*R:* Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5585
Fax : -
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi : www.kal-met.com

AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	100 Ω	100 Hz ≤ f ≤1 kHz	33 mΩ	*R:* Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	200 Ω	100 Hz ≤ f ≤1 kHz	78 mΩ	*R:* Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	500 Ω	100 Hz ≤ f ≤1 kHz	0,17 Ω	*R:* Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	1000 Ω	100 Hz ≤ f ≤1 kHz	0,33 Ω	*R:* Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	2000 Ω	100 Hz ≤ f ≤1 kHz	0,65 Ω	*R:* Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Zaman ve Frekans

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üretici	1 mHz ≤ *f* < 1 Hz	Ölçüm Süresi 100 s Kare Dalga Tipi	$1{,}29 \cdot 10^{-6} \cdot f$	*f* : Ölçülen Frekans (Hz) Keysight 53220A Frekans sayıcı ile
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üretici	1 Hz ≤ *f* ≤ 6 GHz	Ölçüm Süresi 100 s Sinüs ve Kare Dalga Tipleri	$1{,}29 \cdot 10^{-6} \cdot f$	*f* : Ölçülen Frekans (Hz) Keysight 53220A Frekans sayıcı ile
Frekans Frekans Ölçerler Frekans Sayıcı	1 Hz ≤ *f* ≤ 2 MHz	-	$4{,}0 \cdot 10^{-6} \cdot f + 9$ mHz	*f* : Uygulanan Frekans (Hz) Fluke 5520A Kalibratör ile
Frekans Frekans Ölçerler Optik Takometre	10 rpm ≤ *ω* ≤ 99,999 rpm	*r*=0,001 rpm	0,007 rpm	*ω*:Ölçülen Devir (rpm) *r*: Çözünürlük Fluke 5520A Kalibratör kullanılarak yapılan karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Optik Takometre	100 rpm ≤ *ω* ≤ 999,99 rpm	*r*=0,01 rpm	0,01 rpm	*ω*:Ölçülen Devir (rpm) *r*: Çözünürlük Fluke 5520A Kalibratör kullanılarak yapılan karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Optik Takometre	1000 rpm ≤ *ω* ≤ 9999,9 rpm	*r*=0,1 rpm	0,1 rpm	*ω*:Ölçülen Devir (rpm) *r*: Çözünürlük Fluke 5520A Kalibratör kullanılarak yapılan karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Frekans Frekans Ölçerler Optik Takometre	10000 rpm ≤ ω ≤ 99999 rpm	r=1 rpm	1 rpm	ω:Ölçülen Devir (rpm) r: Çözünürlük Fluke 5520A Kalibratör kullanılarak yapılan karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üreteci (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar)	10 rpm ≤ ω ≤ 99999 rpm	-	$5{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot \omega$ + r rpm	ω : Ölçülen devir (rpm) Optik takometre ile karşılaştırma r= Çözünürlük • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler Zaman Farkı Ölçer (Frekans Sayıcı, Kronometre, Zamanlayıcı)	1 s < t ≤ 500 s	r=1 ms	0,013 s	t: Ölçülen zaman aralığı (s) r=Çözünürlük CASIO HS-80TW Referans kronometre ile karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler Zaman Farkı Ölçer (Frekans Sayıcı, Kronometre, Zamanlayıcı)	500 s < t ≤ 36000 s	r=1 ms	$1{,}33 \cdot 10^{-5} \cdot t + 0{,}006$	t: Ölçülen zaman aralığı (s) r=Çözünürlük CASIO HS-80TW Referans kronometre ile karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	2 ns ≤ t < 50 ms	Çıkış Genişliği 1 V Empedans 50 Ω	$7{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot t$	t = Ölçülen Zaman (s) Fluke 5520A : SC600 ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	50 ms ≤ t < 1 s	Çıkış Genişliği 1 V Empedans 50 Ω	$7{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot t$	t = Ölçülen Zaman (s) Fluke 5520A : SC600 ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	1 s ≤ t < 5 s	Çıkış Genişliği 1 V Empedans 50 Ω	$7{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot t$	t = Ölçülen Zaman (s) Fluke 5520A : SC600 ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Bant Genişliği Osiloskop	50 kHz ≤ Δf < 600 MHz		%4,2	Δf: Ölçülen bant genişliği [Hz] Fluke 5520A:SC600 ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Boyut Standartları Mastar Bloğu (Kısa 0,5 mm - 100 mm)	0,5 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	Çelik Mastar Blokları için Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçülerinde)	(0,08 + 0,45 · *L*) µm	*L* : Ölçülen değer (m) ISO 3650 ve VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mastar Bloğu (Kısa 0,5 mm - 100 mm)	0,5 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	Seramik Mastar Blokları için Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçülerinde)	(0,09 + 0,2 · *L*) µm	*L* : Ölçülen değer (m) ISO 3650 ve VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mastar Bloğu (Kısa 0,5 mm - 100 mm)	0,5 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	5 nokta karşılaştırma ölçümü ile merkez uzunluktan f_0 ve f_u farklarının ölçümü ve v sapma aralığı değerinin tespiti	0,05 µm	*L* : Ölçülen değer (m) ISO 3650 ve VDI/VDE/DGQ 2618 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Uzun Mastar Bloğu (Uzunluk Barı) (125 mm-1000 mm)	125 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	Çelik Mastar Blokları için Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçülerinde)	(0,4 + 1 · *L*) µm	*L* : Ölçülen değer (m) ISO 3650 ve VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Mastar Bloğu Komparatörleri	*L* ≤ 100 mm	0,01 µm	55 nm	*L* : Ölçülen değer (mm) EURAMET/cg-02 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Yüzey Pürüzlülüğü Standartları Yüzey Pürüzlülüğü Standardı (Örn. ISO 5436-1 Type D) Yüzey Pürüzlülük Mastarı	0,2 µm ≤ *Ra* ≤ 4 µm	ISO 5436-1 Tip D	0,07 . Ra	DAkkS-DKD-R 4.2 Bölüm 1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (ISO 5436-1 Tip D) *Rz* :Pürüzlülük [µm] (Rz için bağıl belirsizlik hesaplanır. Bağıl belirsizlik Ra, Rmax, Rq, Rp, R için de geçerlidir) • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Yüzey Pürüzlülüğü Standartları Yüzey Pürüzlülüğü Standardı (Örn. ISO 5436-1 Type D) Yüzey Pürüzlülük Mastarı	0,8 µm ≤ *Rz* ≤ 13 µm	ISO 5436-1 Tip D	0,07 . Rz	DAkkS-DKD-R 4.2 Bölüm 1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (ISO 5436-1 Tip D) *Rz* :Pürüzlülük [µm] (Rz için bağıl belirsizlik hesaplanır. Bağıl belirsizlik Ra, Rmax, Rq, Rp, R için de geçerlidir) • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Yüzey Pürüzlülüğü Ölçüm Cihazı	0,3 µm ≤ *Ra* ≤ 3 µm	Pürüzlülük Mastarları ile kalibrasyon	0,07 . Ra	DAkkS-DKD-R 4.2 Bölüm 2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (ISO 5436-1 Tip D) *Rz* :Pürüzlülük [µm] (Rz için bağıl belirsizlik hesaplanır. Bağıl belirsizlik Ra, Rmax, Rq, Rp, R için de geçerlidir) • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Yüzey Pürüzlülüğü Ölçüm Cihazı	0,8 µm ≤ *Rz* ≤ 13 µm	Pürüzlülük Mastarları ile kalibrasyon	0,08 . Rz	DAkkS-DKD-R 4.2 Bölüm 2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (ISO 5436-1 Tip D) *Rz* :Pürüzlülük [µm] (Rz için bağıl belirsizlik hesaplanır. Bağıl belirsizlik Ra, Rmax, Rq, Rp, R için de geçerlidir) • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Yüzey Pürüzlülüğü Ölçümü	0,2 µm ≤ *Ra* ≤ 200 µm	Yüzey pürüzlülük ölçüm cihazı ile kalibrasyon	0,06 . Ra 0,06 . Rz	Direkt ölçüm • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut Ölçme Cihazı (Universal vb.)	*L* ≤ 300 mm	Lazer İnterferometre ile	0,3 µm	*L* : Ölçülen değer VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 17.1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü . Lazer interferometre ile karşılaştırma yöntemi • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut Ölçme Cihazı (Universal vb.)	*L* ≤ 300 mm	K Grade Blok Mastar ile	0,5 µm	*L* : Ölçülen değer VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 17.1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü . Blok Mastar ile karşılaştırma yöntemi • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM)	X: 10 mm ≤ *L* ≤ 10 m Y: 10 mm ≤ *L* ≤ 5 m Z: *L* ≤ 10 m	Her bir eksende Lazer İnterferometre	Eksen : (1 + 2.*L*) µm	TS EN ISO 10360 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre *L*: Ölçülen Uzunluk • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM)	X , Y, Z : *L* ≤ 700 mm	Blok Mastar	Eksen : (1 + 2.*L*) µm	TS EN ISO 10360 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre *L*: Ölçülen Uzunluk • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Dış Silindir (Tampon Mastar (Ref, Geçer-Geçmez vb.))	1 mm ≤ *D* ≤ 300 mm	Bir boyutlu ölçme cihazı ile	(0,8 + 10 . *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap (m) VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm - 4.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları İç Silindir (Halka Mastar (Ref, Geçer-Geçmez vb.))	1 mm ≤ *D* ≤ 400 mm	Bir boyutlu ölçme cihazı ile	(1,4 + 0,3 . *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap (m) VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm - 4.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Çatal Mastarı (iç, dış)	1 mm ≤ *D* ≤ 300 mm	-	(1 + 9 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap (m) VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Vida Standartları Düz Vida Tampon Mastar	Bölüm Dairesi Çapı 1 mm ≤ *D* ≤ 300 mm	Adım: 0,25 mm - 10 mm arası	(1,8 + 36 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Vida Standartları Düz Vida Halka Mastar	Bölüm Dairesi Çapı 0,45 mm ≤ *D* ≤ 300 mm	Adım: 0,45 mm - 6 mm arası	(2,7 + 17 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.9 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Pim Tel	1 mm ≤ *D* ≤ 50 mm	-	(1,1 + 4 . *D*) µm	*D* : Ölçülen Çap (m) DAkkS-DKD-R 4.3 Bölüm - 4.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	*L* ≤ 1500 mm	0,01 mm	(10 + 20 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	*L* ≤ 1500 mm	0,001 mm	(3 + 10 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	*L* ≤ 600 mm	0,01 mm	(11 + 16 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 100$ mm	0,001 mm	$(2 + 10 \cdot L)$ µm	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	100 mm $\leq L \leq$ 600 mm	0,01 mm	$(6 + 12 \cdot L)$ µm	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mikrometre Ayar Çubuğu [Düz, Vida]	$L \leq 600$ mm	Bir boyutlu ölçme cihazı ile	$(0,9 + 2 \cdot L)$ µm	L : Ölçülen değer VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.4 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mikrometre Ayar Çubuğu [Düz, Vida]	600 mm $\leq L \leq$ 700 mm	Üç boyutlu ölçme cihazı (CMM) ile	$(2 + 3 \cdot L)$ µm	L : Ölçülen değer VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.4 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (İç, dış, pasometreler vb.)	$L \leq 200$ mm	0,001 mm	1,2 µm	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İki Noktalı İç Çap Mikrometresi	25 mm $\leq L \leq$ 600 mm	0,001 mm	$(2 + 10 . L)$ µm	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Üç Noktalı İç Çap Mikrometresi	2 mm $\leq L \leq$ 250 mm	0,001 mm Dijital	$(2,5 + 7 . L)$ µm	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Üç Noktalı İç Çap Mikrometresi	2 mm ≤ *L* ≤ 250 mm	0,001 mm Analog	(2 + 6 . *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	*L* ≤ 500 mm	0,001 mm	(1,7 + 13 . *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İç Çap Komparatörü	2 mm ≤ *L* ≤ 250 mm	0,001 mm Dijital	(2,5 + 7 . *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 13.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İç Çap Komparatörü	2 mm ≤ *L* ≤ 250 mm	0,001 mm Analog	(2 + 6 . *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 13.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı (Mihengir)	*L* ≤ 1500 mm	0,01 mm	(11 + 19 . *L*) µm	*L* : Ölçülen değer VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü , Mikrometre Kafası vb.)	*L* ≤ 25 mm	0,001 mm Dijital	0,96 µm	*L* : Ölçülen değer VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.Elektronik ölçüm probu ile karşılaştırma yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü , Mikrometre Kafası vb.)	*L* ≤ 25 mm	0,001 mm Analog	0,6 µm	*L* : Ölçülen değer VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.Elektronik ölçüm probu ile karşılaştırma yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	*L* ≤ 100 mm	0,001 mm	(1 + 22 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	*L* ≤ 100 mm	0,01 mm	(4 + 10 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Salgı Komparatörü (Hassas Yoklayıcı)	*L* ≤ 2 mm	0,001 mm	(1 + 5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Endikatör (Hassas Komparatör)	*L* ≤ 3 mm	0,001 mm	(1 + 4 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	Dış Ölçüler : *L* ≤ 200 mm	0,005 mm (Dijital)	5,0 µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	Dış Ölçüler : *L* ≤ 200 mm	0,005 mm (Analog)	3,0 µm	*L:* Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	Dış Ölçüler : *L* ≤ 200 mm	0,005 mm	9,0 µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	İç Ölçüler : *L* ≤ 100 mm	0,005 mm (Dijital)	5,0 µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	İç Ölçüler : *L* ≤ 100 mm	0,005 mm (Analog)	3,0 µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	İç Ölçüler : *L* ≤ 100 mm	0,005 mm	9,0 µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Kalınlık Ölçme Saati)	*L* ≤ 100 mm	0,001 mm	(1 + 10 . *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] Blok Mastar ile karşılaştırma • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Kalınlık Mastarı (Sentil vb. (Feeler gauge))	0,01 mm ≤ *L* ≤ 25 mm	Kalınlık Ölçümü	0,60 µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] DIN 2275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Standardı (Kalınlık Folyoları)	7 µm ≤ *L* ≤ 25 mm	Kalınlık Ölçümü	0,70 µm	DIN EN ISO 2178 DIN EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	*L* ≤ 200 µm	0,0001 mm	0,90 µm	DIN EN ISO 2178 DIN EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	200 µm ≤ *L* ≤ 2 mm	0,0001	3,0 µm	DIN EN ISO 2178 DIN EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Elek	20 µm ≤ *L* ≤ 63 µm	Göz açıklığı ve tel çapı tespiti	2,5 µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] ISO 3310-1,2 ve EN 933-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Elek	63 µm < *L* ≤ 5 mm	Göz açıklığı ve tel çapı tespiti	4 µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] ISO 3310-1,2 ve EN 933-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Elek	5 mm < *L* ≤ 125 mm	Göz açıklığı ve tel çapı tespiti	26 µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] ISO 3310-1,2 ve EN 933-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Hassas Çizgi Skalası (Cam Cetvel)	*L* ≤ 300 mm	Optik ölçme yöntemi	2,2 µm	*L* : Ölçülen değer • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Hassas Çizgi Skalası (Cam Cetvel)	*L* ≤ 300 mm	Lazer interferometre ile ölçüm yöntemi	0,50 µm	*L* : Ölçülen değer • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	*L* ≤ 300 mm	Profil Projektör ile	10 µm	*L* : Ölçülen değer DIN 865 DIN 866 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	300 mm ≤ *L* ≤ 5000 mm	Kameralı Ölçme Sistemi ile	(100 + 13 . *L*) µm	*L* : Ölçülen değer DIN 865 DIN 866 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Çizgi Standartları Şerit Metre (Pi Metre , Teleskobik Cetvel)	$L \leq 50$ m	Kameralı Ölçme Sistemi ile	(100 + 13 · L) µm	L : Ölçülen değer TS 9505 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Lineer Ölçüm tezgahında optik olarak karşılaştırma • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer) Açılı Su Terazileri	$\alpha \leq 360$ °	10 "	19 "	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer) Açılı Su Terazileri	$\alpha \leq 360$ °	5 '	4,3 '	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer) Açılı Su Terazileri	$\alpha \leq 360$ °	60 '	49 '	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Diklik Ölçme Cihazları (Gönye)	$L \leq 400$ mm	Diklik	3,3 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı Ölçme Mikroskobu	X ve Y Eksenleri $L \leq 400$ mm	0,001 mm	2,2 µm	L: Ölçülen Uzunluk Cam cetvel ile karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut İlerleme Miktarı Ölçme Cihazları [Transduser, Akçuatör, İndüktif Prob] (LVDT, PZT,...)	$L \leq 100$ mm	0,00005 mm	(0,12 + 2,3 . L) µm	L : Ölçülen değer VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 14.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Lazer interferometre ile karşılaştırma • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Su Terazisi	$L \leq 400$ mm	Paralellik	13 µm/m	DIN 877 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Açı Ölçme Cihazları Su Terazisi	*L* ≤ 400 mm	Düzlemsellik	3,0 µm	DIN 877 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Klinometre	*L* ≤ 400 mm	0,001 mm/m Paralellik	10 µm/m	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] DIN 877, DIN 2276 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Klinometre	*L* ≤ 400 mm	Düzlemsellik Paralellik	3,0 µm 0,012 °	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] DIN 877, DIN 2276 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Klinometre	*L* ≤ 400 mm	Düzlemsellik	3,0 µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] DIN 877, DIN 2276 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Küçük-Açı Üreticileri Sinüs (Bar, Tabla)	*L* ≤ 500 mm	Mesafe	(1 + 4 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] DIN 2273 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Küçük-Açı Üreticileri Sinüs (Bar, Tabla)	*L* ≤ 500 mm	Paralellik	(2 + 19 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] DIN 2273 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) V - Blok	*L* ≤ 400 mm	Kenar Yüzeylerde Diklik	3,5 µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] DIN 2274 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) V - Blok	*L* ≤ 400 mm	Paralellik	3,0 µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] DIN 2274 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Açı Artifakları(Standartları) V - Blok	*L* ≤ 400 mm	Düzlemsellik	2,0 µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] DIN 2274 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Radyus Mastarları	1 mm ≤ *r* ≤ 25 mm	Optik Ölçüm Yöntemi ile	12 µm	Karşılaştırma metodu ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Radyus Mastarları	25 mm ≤ r ≤ 100 mm	CMM ile Ölçüm Yöntemi	15 µm	Karşılaştırma metodu ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarakları	*a* ≤ 7 mm	Adım	7,0 µm	*a*: adım Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarakları	*a* ≤ 7 mm	Açı	10 '	*a*: adım Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Düzlemsellik Standartları Pleyt	250 mm ≤ *L* ≤ 8000 mm	Düzlemsellik Ölçümü	(2,2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk [m] DIN 876-1 , DIN 876-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Düzlemsellik Standartları Optik Flat (Optik Düzlemsellik Camı) Optik Flat (Optik Paralel Cam)	*D* ≤ 60 mm	Düzlemsellik Ölçümü	0,1 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 6.1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Düzlemsellik Standartları Optik Flat (Optik Düzlemsellik Camı) Optik Flat (Optik Paralel Cam)	*D* ≤ 60 mm	Merkezi Kalınlık Ölçümü	0,04 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 6.1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Düzlemsellik Standartları Optik Flat (Optik Düzlemsellik Camı) Optik Flat (Optik Paralel Cam)	*D* ≤ 60 mm	Paralellik	0,04 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 6.1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Dişli Çark Standartları Dişli Çark Mastarı	10 mm < *D* ≤ 100 mm	İç / dış bölüm dairesi ölçümü Eğim / profil , salgı / indeks ölçümü	2,2 µm	*D*: Ölçülen Çap [m] DIN 5480 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) Açı Mastar Bloğu	*α* ≤ 90 °	-	7 " (arcsan)	CMM ile direkt ölçme metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) 90° (Çelik, Granit) Diklik Standardı	*L* ≤ 500 mm	Diklik ölçümü	1,0 µm	CMM ile direkt ölçme metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Konik Tampon Mastar	1 mm ≤ *D* ≤ 300 mm	Üç Boyutlu Ölçme Cihazı (CMM) ile	(2,1 + 5 . *D*) µm	*D* : Ölçülen Çap(m) VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm - 4.12 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Konik Halka Mastar	1 mm ≤ *D* ≤ 400 mm	Üç Boyutlu Ölçme Cihazı (CMM) ile	(2,1 + 5 . *D*) µm	*D* : Ölçülen Çap(m) VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm - 4.12 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Beton Numune Kalıbı	*a* ≤ 300 mm *D* ≤ 300 mm	Boyut Kontrolü (Mesafe , Paralellik , Diklik , Doğrusallık)	5,0 µm	TS EN 12390-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Tek Eksen Lineer Ölçüm Sistemleri	*L* ≤ 10 mm	Bölüntü : 0,001 mm	(0,5 + 1,5 . *L*) µm	*L* : Ölçülen değer VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 17.1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Lazer interferometre ile ölçme metodu. • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Uzunluk Ölçüm Cihazları Lazer Mesafe Ölçer	$L \leq 20$ m	Bölüntü : 0,1 mm	1,4 mm	Referans cihazla karşılaştırma metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Lazer Mesafe Ölçer	$L \leq 20$ m	Bölüntü : 1 mm	1,4 mm	Referans cihazla karşılaştırma metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Lazer Mesafe Ölçer	$L \leq 20$ m	Bölüntü : 10 mm	6 mm	Referans cihazla karşılaştırma metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalınlık Ölçer	$L \leq 100$ mm	0,001 mm	5 µm	L: Ölçülen Uzunluk [m] Mastar Bloğu ile ölçüm metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Aplikatör Grindometre Yaş Film Kalınlık Ölçer	$L \leq 2000$ µm	-	2,6 µm	L: Ölçülen Uzunluk [m] ISO 2808 , EN ISO 1524 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Adım Mastarı	$L \leq 1000$ mm	Üç boyutlu ölçme cihazı (CMM) ile	$(2 + 3 \cdot L)$ µm	CMM ile ölçme L : Ölçülen değer • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Küre	0,1 mm $\leq D \leq$ 25 mm	Bir boyutlu ölçüm cihazı ile	0,85 µm	TS EN ISO 10360-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Küre	25 mm $< D \leq$ 100 mm	Üç boyutlu ölçüm cihazı (CMM) ile	2,7 µm	TS EN ISO 10360-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusallık Standartları Doğrusallık Mastarı (Kıl Gönye)	$L \leq 700$ mm	Doğrusallık	2,0 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 5.1, 5.2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Doğrusallık Standartları Doğrusallık Mastarı (Kıl Gönye)	$L \leq 700$ mm	Diklik	3,3 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 19 ve 22 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynak Görsel Kontrol Mastarları (Kaynak Kumpası)	0 mm $\leq L \leq$ 30 mm	Yükseklik Ölçümü	0,6 mm	BS EN ISO 17637 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • .Laboratuvarda Blok mastar ile kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynak Görsel Kontrol Mastarları (Kaynak Kumpası) (Aralık Cetveli)	0 mm $\leq L \leq$ 50 mm	Yükseklik - Cetvel Ölçümü	0,23 mm	BS EN ISO 17637 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • .Laboratuvarda Profil Projeksiyon ile kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynak Görsel Kontrol Mastarları (Kaynak Kumpası)	$0 \leq L \leq 90$ °	Açı Ölçümü	1,2 °	BS EN ISO 17637 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • .Laboratuvarda Profil Projeksiyon ile kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	-1 bar < *p* ≤ -0,03 bar	Pnömatik-DWT	$(2.10^{-4} + 2,7 \cdot 10^{-5} \cdot Pr)$ bar	*Pr*: Uygulanan Basınç (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	0,2 bar ≤ *p* ≤ 35 bar	Pnömatik-DWT	$(2.10^{-4} + 2,2 \cdot 10^{-5} \cdot Pr)$ bar	*Pr*: Uygulanan Basınç (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	0,2 bar ≤ *p* ≤ 60 bar	Hidrolik - DWT	$(1,8.10^{-3} + 5,2 \cdot 10^{-5} \cdot Pr)$ bar	*Pr*: Uygulanan Basınç (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	60 bar < *p* ≤ 350 bar	Hidrolik - DWT	$(1,7.10^{-2} + 2,1 \cdot 10^{-4} \cdot Pr)$ bar	*Pr*: Uygulanan Basınç (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	350 bar < *p* ≤ 1000 bar	Hidrolik	$(2.10^{-1} + 2,6 \cdot 10^{-5} \cdot Pr)$ bar	*Pr*: Uygulanan Basınç (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşterinin yerinde ve laboratuvarda. kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transmitteri 0-10 V	0,2 bar ≤ *p* ≤ 35 bar	Pnömatik-DWT	$(7.10^{-4} + 1,3 \cdot 10^{-5} \cdot Pr)$ bar	*Pr*: Uygulanan Basınç (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transmitteri 0-10 V	0,2 bar ≤ *p* ≤ 60 bar	Hidrolik - DWT	$(2,1.10^{-3} + 4,8 \cdot 10^{-5} \cdot Pr)$ bar	*Pr*: Uygulanan Basınç (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transmitteri 0-10 V	60 bar < *p* ≤ 350 bar	Hidrolik - DWT	$(1,9.10^{-2} + 2,1 \cdot 10^{-4} \cdot Pr)$ bar	*Pr*: Uygulanan Basınç (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transmitteri 4-20 mA	0,2 bar ≤ *p* ≤ 35 bar	Pnömatik-DWT	$(6.10^{-3} +2 \cdot 10^{-6} \cdot Pr)$ bar	*Pr*: Uygulanan Basınç (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K	**KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ** **Akreditasyon No : AB-0017-K** **Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024**

Bağıl Basınç Basınç Transmitteri 4-20 mA	0,2 bar ≤ *p* ≤ 60 bar	Hidrolik - DWT	$(1.10^{-2} + 1,6 \cdot 10^{-5} \cdot Pr)$ bar	*p*: Bağıl Basınç, (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transmitteri 4-20 mA	60 bar < *p* ≤ 350 bar	Hidrolik - DWT	$(6,2.10^{-2} + 1,4 \cdot 10^{-4} \cdot Pr)$ bar	*p*: Bağıl Basınç, (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Mutlak Basınç Analog Barometre Sayısal Barometre	750 hPa ≤ *p* ≤ 1100 hPa	Vakum Odasında	0,18 hPa	*p* : Mutlak Basınç hPa EURAMET cg -17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Fark Basınç Ölçer	1 mbar ≤ *p* ≤ 20 mbar	Pnömatik	0,033 mbar	*p*: Bağıl Basınç, (mbar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Fark Basınç Ölçer	20 mbar < *p* ≤ 1000 mbar	Pnömatik	0,18 mbar	*p*: Bağıl Basınç, (mbar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	-1 bar < *p* ≤ -0,1 bar	Pnömatik	$(1{,}9 \cdot 10^{-3} + 2{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot Pr)$ bar	*Pr*: Uygulanan Basınç (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	0,2 bar ≤ *p* ≤ 25 bar	Pnömatik	$(3{,}8.10^{-3} + 3{,}5 \cdot 10^{-5} \cdot Pr)$ bar	*Pr*: Uygulanan Basınç (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	25 bar < *p* ≤ 350 bar	Pnömatik	$(3{,}4 \cdot 10^{-2} + 2{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot Pr)$ bar	*Pr*: Uygulanan Basınç (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Malzeme Test Makinaları

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Basma Test Makinesi Çekme Test Makinesi	1 N ≤ *F* ≤ 500 N	Ölü ağırlık ile Çekme basma yönünde	0,10%	*F*: Uygulanan kuvvet (N) ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Çekme Test Makinesi	100 N ≤ *F* ≤ 100 kN	0,5 sınıfı yük hücresi ile çekme yönünde	0,16%	*F*: Uygulanan kuvvet (N) ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Basma Test Makinesi	50 kN < *F* ≤ 500 kN	0,5 sınıfı yük hücreli kafes sistemi ile basma yönünde çekme	0,16%	*F*: Uygulanan kuvvet (N) ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Beton Test Makinası	200 kN ≤ *F* ≤ 2000 kN	1. sınıf yük hücresi ile basma yönünde	0,32%	*F*: Uygulanan kuvvet (N) TS EN 12390-4 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Ekstansometre	*L* ≤ 50 mm	Prob ile	Maksimum %0,25	*L*: Ölçülen değer (m) TS EN ISO 9513 ve ASTM E83 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Ekstansometre	*L* ≤ 1000 mm	Lazer interferometre ile	Maksimum %0,25	*L*: Ölçülen değer (m) TS EN ISO 9513 ve ASTM E83 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Çentik-Darbe Test Cihazı İzod Darbe Test Cihazı	0,5 J < *Ap* < 750 J	-	Kuvvet: %0,16 Sarkaç Boyu: 0,2 mm Açı: 0,06° Zaman: 0,1 s	*Ap* : Potansiyel enerji (Joule) EN ISO 148-2, EN ISO 13802 ve DIN 51222 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Aşağıdaki parametreler için ölçme belirsizliği hesaplanır: 1-Darbe merkezi 2-Potansiyel enerji 3-Gösterge sapması • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Basma Test Makinesi	1 N ≤ *F* ≤ 500 kN	0,5 sınıfı yük hücresi ile basma yönünde	0,16%	*F*: Uygulanan kuvvet (N) ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde *kalibrasyon yapılır.*
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Basma Test Makinesi	500 kN < *F* ≤ 2 MN	1. sınıf yük hücresi ile basma yönünde	0,32%	*F*: Uygulanan kuvvet (N) ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde *kalibrasyon yapılır.*

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Yoğunluk

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hidrometre (Yoğunluk ölçme cihazı)	0,6 g/cm^3 ≤ ρ ≤ 2 g/cm^3	Hidrostatik Tartım Yöntemi (Cuckow)	0,00015 g/cm^3	NIST SP 250-78 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hidrometre (Yoğunluk ölçme cihazı) Alkolimetre (% Hidrometreleri)	0 ≤ %V ≤ %100	Direkt Karşılaştırma	0,025%	NIST SP 250-78 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hidrometre (Yoğunluk ölçme cihazı) Bomehidrometre	0 Bé ° ≤ ρ ≤ 70 Bé°	Hidrostatik Tartım Yöntemi (Cuckow)	0,02 °API	NIST SP 250-78 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Optik Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Parlaklık Parlaklık Ölçer	17 GU ≤ *G* ≤ 100 GU	20° , 60° , 85°	1,47 GU	*G* : Parlaklık ASTM D 523 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Parlaklık Parlaklık Plakası	17 GU ≤ *G* ≤ 100 GU	20° , 60° , 85°	1,15 GU	*G* : Parlaklık ASTM D 523 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Işıksal Duyarlılık Lüksmetre	40 lx ≤ *Ev* ≤ 10000 lx	2856 K renk sıcaklığında	%2,5	CIE 69 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *Ev*: Aydınlık düzeyi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Dalgaboyu UV/VIS Spektrofotometre	279 nm ≤ λ ≤ 875 nm	Bant Genişliği: 1 nm	0,26 nm	*λ:* Dalga Boyu ASTM E275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Soğurma UV/VIS Spektrofotometre	0,1 Abs ≤ A_λ ≤ 2,3 Abs	Bant Genişliği 1 nm	0,0061 Abs	A_λ: Soğurma ASTM E 275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	1 mg ≤ *m* ≤ 1000 g	E2 sınıfı kütle sertifika değeri ile	$1 \cdot 10^{-6}$	*m* : uygulanan yük (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	1 kg ≤ *m* ≤ 30 kg	F1 sınıfı kütle ile	$7 \cdot 10^{-6}$	*m* : uygulanan yük (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	5 kg ≤ *m* ≤ 1500 kg	M1 sınıfı kütle ile	$8{,}3 \cdot 10^{-5}$	*m* : uygulanan yük (kg) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	1500 kg < *m* ≤ 6000 kg	M1 sınıfı ve İkame kütleler ile	$1{,}3 \cdot 10^{-2}$	*m* : uygulanan yük (kg) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	1000 g < *m* ≤ 6500 g	E2 sınıfı kütle ile	$2 \cdot 10^{-6}$	*m* : uygulanan yük (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Mezür	5 ml	Dolum	0,021 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	10 ml	Dolum	0,026 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	25 ml	Dolum	0,065 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	50 ml	Dolum	0,13 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	100 ml	Dolum	0,13 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Mezür	250 ml	Dolum	0,26 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	500 ml	Dolum	0,65 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	1000 ml	Dolum	1,3 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	2000 ml	Dolum	3,7 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	1 ml ≤ V ≤ 2 ml	Dolum	0,006 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5 ml ≤ V ≤ 10 ml	Dolum	0,007 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Balon Joje	25 ml	Dolum	0,017 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	50 ml	Dolum	0,023 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	100 ml	Dolum	0,038 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	200 ml	Dolum	0,057 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	250 ml	Dolum	0,058 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	500 ml	Dolum	0,095 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	1000 ml	Dolum	0,16 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Balon Joje	2000 ml	Dolum	0,26 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5000 ml	Dolum	0,26 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	1 ml ≤ *V* ≤ 5 ml	Boşaltım	2,7 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	10 ml	Boşaltım	6,6 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	25 ml	Boşaltım	14 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	50 ml	Boşaltım	26 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	100 ml	Boşaltım	33 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	1 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,53 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	2 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	2,9 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	5 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	3,2 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	10 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	3,9 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	7,2 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	14 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	100 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	27 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	0,05 ml ≤ *V* ≤ 0,5 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog Göstergeli)	0,3 µl	*V* : Nominal Hacim TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	1 ml 2 ml 5 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog Göstergeli)	0,8 µl 1,3 µl 6,4 µl	*V* : Nominal Hacim TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Dispenser	10 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog Göstergeli)	7,8 µl	*V* : Nominal Hacim TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	25 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog Göstergeli)	17 µl	*V* : Nominal Hacim TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	50 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog Göstergeli)	28 µl	*V* : Nominal Hacim TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	100 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog Göstergeli)	70 µl	*V* : Nominal Hacim TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	200 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog Göstergeli)	106 µl	*V* : Nominal Hacim TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,1 ml ≤ *V* ≤ 1 ml	Boşaltım	2,7 µl	*V* : Nominal hacim TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	2 ml	Boşaltım	5,2 µl	*V* : Nominal hacim TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	5 ml	Boşaltım	5,2 µl	*V* : Nominal hacim TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 ml 25 ml	Boşaltım	24 µl 26 µl	*V* : Nominal hacim TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1 µl	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,007 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2 µl 5 µl 10 µl 20 µl	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,012 µl 0,015 µl 0,019 µl 0,029 µl	*V*: Nominel hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	50 µl	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,068 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	75 µl	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,089 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	100 µl	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,12 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	150 µl	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,18 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	200 µl	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,25 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	250 µl	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,42 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	300 µl	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,58 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	500 µl	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,64 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	750 µl	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,95 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1000 µl	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	1,2 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2 ml	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	2,5 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5 ml	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	6,2 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 ml	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	12 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 ml	Boşaltım	1,9 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	1 ml ≤ *V* ≤ 5 ml	Boşaltım	1,9 µl	*V* : Nominal hacim TS EN ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	10 ml	Boşaltım	3,2 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	20 ml	Boşaltım	3,4 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	25 ml	Boşaltım	5,0 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	50 ml	Boşaltım	7,4 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	100 ml	Boşaltım	12 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 ml	Gay-Lussac Reischauer Hubbard Metal Piknometre	1,5 µl	TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 ml	Gay-Lussac Reischauer Hubbard Metal Piknometre	1,7 µl	TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 ml	Gay-Lussac Reischauer Hubbard Metal Piknometre	2,1 µl	TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	100 ml	Gay-Lussac Reischauer Hubbard Metal Piknometre	3,8 µl	TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları	10 L ≤ *V* ≤ 50 L	Tartım yöntemiyle	20 ml	Gravimetrik tartım metoduyla • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları	50 L ≤ *V* ≤ 100 L	Tartım yöntemiyle	50 ml	Gravimetrik tartım metoduyla • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları	100 L ≤ *V* ≤ 500 L	Tartım yöntemiyle	200 ml	Gravimetrik tartım metoduyla • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları	500 L ≤ *V* ≤ 1000 L	Tartım yöntemiyle	500 ml	Gravimetrik tartım metoduyla • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tork

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Tork Ölçüm Cihazları Tork El Aletleri	0.1 N·m ≤ *M* ≤ 1000 N·m	Saat yönü ve saat yönü tersi	% 0,5	*M* : Ölçülen Tork (N·m) ISO 6789-2 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Tork Ölçüm Cihazları Tork Dönüştürücü	0.1 N·m ≤ *M* ≤ 1000 N·m	Referans Tork kalibrasyon sistemi ile saat yönü ve saat yönünün tersinde kalibre edilir.	% 0,02	*M* : Ölçülen Tork (N·m) EURAMET CG-14 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Tork Ölçüm Cihazları Tork El Aletleri Kalibrasyon Düzeneği	0.1 N·m ≤ *M* ≤ 1000 N·m	Yerinde kalibrasyon Sıcaklık 18-28 °C Sıcaklık Değişimi < 1 °C	% 0,2	*M* : Ölçülen Tork (N·m) DKD-R 10-8 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Tork Ölçüm Cihazları Referans Tork Anahtarı	0.1 N·m ≤ *M* ≤ 1000 N·m	Referans Tork kalibrasyon sistemi ile saat yönü ve saat yönünün tersinde kalibre edilir.	% 0,02	*M* : Ölçülen Tork (N·m) DKD-R 3-7 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	-30 °C ≤ *T* ≤ 10 °C	Alkol Banyosunda	0,14 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu (Tüm tipler için) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	10 °C ≤ *T* ≤ 90 °C	Su Banyosunda	0,14 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu (Tüm tipler için) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	90 °C ≤ *T* ≤ 250 °C	Yağ Banyosunda	0,14 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu (Tüm tipler için) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	-80 °C ≤ *T* ≤ 140 °C	Blok Kalibratörde	0,10 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu (Tüm tipler için) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	140 °C ≤ *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	0,14 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu (Tüm tipler için) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler TEJULC	-30°C ≤ *T* ≤ 10°C	Alkol Banyosunda	0,36 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler TEJULC	10°C ≤ *T* ≤ 90°C	Su Banyosunda	0,60 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler TEJULC	90°C ≤ *T* ≤ 250°C	Yağ Banyosunda	1,4 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler TEJULC	-80°C ≤ *T* ≤ 140°C	Blok Kalibratörde	0,84 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler TEJULC	140°C ≤ *T* ≤ 400°C	Blok Kalibratörde	2,3 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler TEJULC	400°C ≤ *T* ≤ 1200°C	Blok Kalibratörde	7,7 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	-30°C ≤ *T* ≤ 10°C	Alkol Banyosunda	0,33 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	10°C ≤ *T* ≤ 90°C	Su Banyosunda	0,38 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	90 °C ≤ *T* ≤ 250°C	Yağ Banyosunda	0,68 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	-80 °C ≤ *T* ≤ 140°C	Blok Kalibratörde	0,45 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	140 °C ≤ *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	0,97 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	400 °C ≤ *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	4,5 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	0°C ≤ *T* ≤ 10°C	Alkol Banyosunda	0,91 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	10°C ≤ *T* ≤ 90°C	Su Banyosunda	0,77 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	90°C ≤ *T* ≤ 250°C	Yağ Banyosunda	0,93 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	0°C ≤ *T* ≤ 140°C	Blok Kalibratörde	0,9 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	140°C ≤ *T* ≤ 400°C	Blok Kalibratörde	0,64 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	400 °C ≤ *T* ≤ 1200°C	Blok Kalibratörde	3,3 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sensörlü Termometreler	-30 °C ≤ *T* ≤ 10°C	Alkol Banyosunda	0,14 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sensörlü Termometreler	10 °C ≤ *T* ≤ 90°C	Su Banyosunda	0,14 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sensörlü Termometreler	90 °C ≤ *T* ≤ 250°C	Yağ Banyosunda	0,14 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sensörlü Termometreler	-80 °C ≤ *T* ≤ 140°C	Blok Kalibratörde	0,10 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sensörlü Termometreler	140 °C ≤ *T* ≤ 400°C	Blok Kalibratörde	0,14 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler C,E,J,T,L,U tipi Isılçift Sensörlü	-30 °C ≤ *T* ≤ 10°C	Alkol Banyosunda	0,36 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler C,E,J,T,L,U tipi Isılçift Sensörlü	10 °C ≤ *T* ≤ 90°C	Su Banyosunda	0,60 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler C,E,J,T,L,U tipi Isılçift Sensörlü	90 °C ≤ *T* ≤ 250°C	Yağ Banyosunda	1,4 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler C,E,J,T,L,U tipi Isılçift Sensörlü	-80 °C ≤ *T* ≤ 140 °C	Blok Kalibratörde	0,84 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler C,E,J,T,L,U tipi Isılçift Sensörlü	140 °C ≤ *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	2,3 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler C,E,J,T,L,U tipi Isılçift Sensörlü	400 °C ≤ *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	7,7 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler K,N tipi Isılçift Sensörlü	-30 °C ≤ *T* ≤ 10 °C	Alkol Banyosunda	0,33 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler K,N tipi Isılçift Sensörlü	10 °C ≤ *T* ≤ 90 °C	Su Banyosunda	0,38 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler K,N tipi Isılçift Sensörlü	90 °C ≤ *T* ≤ 250 °C	Yağ Banyosunda	0,68 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler K,N tipi Isılçift Sensörlü	-80 °C ≤ *T* ≤ 140 °C	Blok Kalibratörlerde	0,45 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler K,N tipi Isılçift Sensörlü	140 °C ≤ *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörlerde	0,97 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler K,N tipi Isılçift Sensörlü	400 °C ≤ *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörlerde	4,5 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler R,S tipi Isılçift Sensörlü	0 °C ≤ *T* ≤ 10 °C	Alkol Banyosunda	0,91 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler R,S tipi Isılçift Sensörlü	10 °C ≤ *T* ≤ 90 °C	Su Banyosunda	0,77 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler R,S tipi Isılçift Sensörlü	90 °C ≤ *T* ≤ 250 °C	Yağ Banyosunda	0,93 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler R,S tipi Isılçift Sensörlü	0 °C ≤ *T* ≤ 140 °C	Blok Kalibratörlerde	0,9 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler R,S tipi Isılçift Sensörlü	140 °C ≤ *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörlerde	0,64 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler R,S tipi Isılçift Sensörlü	400 °C ≤ *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörlerde	3,3 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Sıvılı Cam Termometreler	-30 °C ≤ *T* ≤ 10 °C	Alkol Banyosunda	0,28 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ile karşılaştırma metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıvılı Cam Termometreler	10 °C ≤ *T* ≤ 90 °C	Su Banyosunda	0,14 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ile karşılaştırma metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Sıvılı Cam Termometreler	90 °C ≤ *T* ≤ 250 °C	Yağ Banyosunda	0,13 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart Platin direnç termometre ile karşılaştırma metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini	-80°C ≤ *T* ≤ 140 °C	Hacim içerisinde sıcaklık dağılımı	1,6 °C	TS EN 60068-3-5 , TS EN 60068-3-11 ,Euramet cg-20,DAkkS-DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini	140°C < *T* ≤ 250°C	Hacim içerisinde sıcaklık dağılımı	2,5 °C	TS EN 60068-3-5 , TS EN 60068-3-11 ,Euramet cg-20,DAkkS-DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sterilizatör (Otoklav)	30°C ≤ *T* ≤ 150 °C		0,4 °C 0,05 bar	Karşılaştırma Metodu ile *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	100°C ≤ *T* ≤ 1200 °C	Eksenel Sıcaklık dağılımı	3,0 °C	S tipi Isılçift Karşılaştırma Metodu ile *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	-80°C ≤ *T* ≤ -40 °C	Referans Direnç Termometresi Kullanılarak	0,3 °C	Tek veya daha fazla delikli tipler için. Doğruluk-Kararlılık ve Dağılım Ölçümü *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	-40°C < *T* ≤ 400 °C	Referans Direnç Termometresi Kullanılarak	0,2 °C	Tek veya daha fazla delikli tipler için. Doğruluk-Kararlılık ve Dağılım Ölçümü *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	400°C ≤ *T* ≤ 1200 °C	Referans Isılçift Kullanılarak	3,0 °C	Tek veya daha fazla delikli tipler için. Doğruluk-Kararlılık ve Dağılım Ölçümü *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Oda Termometresi	0°C ≤ *T* ≤ 50 °C	50 %rh	0,4 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık Kontrollü nem kabininde karşılaştırma metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-250°C ≤ *T* ≤ -100 °C	E tipi Isılçift	0,59 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-100°C < *T* ≤ -25 °C	E tipi Isılçift	0,21 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-25°C < *T* ≤ 350 °C	E tipi Isılçift	0,19 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	350°C < *T* ≤ 650 °C	E tipi Isılçift	0,21 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	650°C < *T* ≤ 1000 °C	E tipi Isılçift	0,27 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-210°C ≤ *T* ≤ -100 °C	J tipi Isılçift	0,33 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-100°C < *T* ≤ -30 °C	J tipi Isılçift	0,21 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-30°C < *T* ≤ 150 °C	J tipi Isılçift	0,19 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	150°C < *T* ≤ 760 °C	J tipi Isılçift	0,22 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	760°C < *T* ≤ 1200 °C	J tipi Isılçift	0,29 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-200°C ≤ *T* ≤ -100 °C	K tipi Isılçift	0,40 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-100°C < *T* ≤ -25 °C	K tipi Isılçift	0,23 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-25°C < *T* ≤ 120 °C	K tipi Isılçift	0,21 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	120°C < *T* ≤ 1000 °C	K tipi Isılçift	0,32 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	1000°C < *T* ≤ 1372 °C	K tipi Isılçift	0,47 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-200°C ≤ *T* ≤ -100°C	N tipi Isılçift	0,47 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-100°C < *T* ≤ -25°C	N tipi Isılçift	0,28 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-25°C < *T* ≤ 120°C	N tipi Isılçift	0,24 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	120°C < *T* ≤ 410°C	N tipi Isılçift	0,23 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	410°C < *T* ≤ 1300°C	N tipi Isılçift	0,33 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	0°C ≤ *T* ≤ 250°C	R tipi Isılçift	0,69 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	250°C < *T* ≤ 400°C	R tipi Isılçift	0,45 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	400°C < *T* ≤ 1000°C	R tipi Isılçift	0,43 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	1000°C < *T* ≤ 1767°C	R tipi Isılçift	0,51 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	0°C ≤ *T* ≤ 250 °C	S tipi Isılçift	0,58 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	250°C < *T* ≤ 1000 °C	S tipi Isılçift	0,46 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	1000 °C < *T* ≤ 1400 °C	S tipi Isılçift	0,47 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	1400 °C < *T* ≤ 1767 °C	S tipi Isılçift	0,57 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-250 °C ≤ *T* ≤ -150 °C	T tipi Isılçift	0,74 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-150 °C < *T* ≤ 0 °C	T tipi Isılçift	0,30 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	0 °C < *T* ≤ 120 °C	T tipi Isılçift	0,21 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	120 °C < *T* ≤ 400 °C	T tipi Isılçift	0,19 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi RTD Ölçüm Cihazları	-200 °C ≤ *T* ≤ -80 °C	Pt385 100Ω DC	0,06 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi RTD Ölçüm Cihazları	-80 °C < *T* ≤ 0 °C	Pt385 100Ω DC	0,06 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi RTD Ölçüm Cihazları	0 °C < *T* ≤ 100 °C	Pt385 100Ω DC	0,08 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi RTD Ölçüm Cihazları	100 °C < *T* ≤ 300 °C	Pt385 100Ω DC	0,11 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi RTD Ölçüm Cihazları	300 °C < *T* ≤ 400 °C	Pt385 100Ω DC	0,12 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi RTD Ölçüm Cihazları	400 °C < *T* ≤ 630 °C	Pt385 100Ω DC	0,14 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi RTD Ölçüm Cihazları	630 °C < *T* ≤ 800 °C	Pt385 100Ω DC	0,27 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-250 °C ≤ *T* ≤ -100 °C	E tipi Isılçift	0,59 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-100 °C < *T* ≤ -25 °C	E tipi Isılçift	0,21 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-25 °C < *T* ≤ 350 °C	E tipi Isılçift	0,19 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	350 °C < *T* ≤ 650 °C	E tipi Isılçift	0,21 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	650 °C < *T* ≤ 1000 °C	E tipi Isılçift	0,27 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-210 °C ≤ *T* ≤ -100 °C	J tipi Isılçift	0,33 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-100 °C < *T* ≤ -30 °C	J tipi Isılçift	0,21 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-30 °C < *T* ≤ 150 °C	J tipi Isılçift	0,19 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	150 °C < *T* ≤ 760 °C	J tipi Isılçift	0,22 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	760 °C < *T* ≤ 1200 °C	J tipi Isılçift	0,29 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-200 °C ≤ *T* ≤ -100 °C	K tipi Isılçift	0,40 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-100 °C < *T* ≤ -25 °C	K tipi Isılçift	0,23 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-25 °C < *T* ≤ 120 °C	K tipi Isılçift	0,21 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	120 °C < *T* ≤ 1000 °C	K tipi Isılçift	0,32 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	1000 °C < *T* ≤ 1372°C	K tipi Isılçift	0,47 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-200 °C ≤ *T* ≤ -100°C	N tipi Isılçift	0,47 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-100 °C < *T* ≤ -25°C	N tipi Isılçift	0,28 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-25 °C < *T* ≤ 120°C	N tipi Isılçift	0,24 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	120 °C < *T* ≤ 410°C	N tipi Isılçift	0,23 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	410 °C < *T* ≤ 1300°C	N tipi Isılçift	0,33 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	0 °C ≤ *T* ≤ 250°C	R tipi Isılçift	0,69 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	250 °C < *T* ≤ 400°C	R tipi Isılçift	0,45 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	400 °C < *T* ≤ 1000°C	R tipi Isılçift	0,43 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	1000 °C < *T* ≤ 1767°C	R tipi Isılçift	0,51 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	0 °C ≤ *T* ≤ 250°C	S tipi Isılçift	0,58 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	250 °C < *T* ≤ 1000°C	S tipi Isılçift	0,46 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	1000 °C < *T* ≤ 1400°C	S tipi Isılçift	0,47 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	1400 °C < *T* ≤ 1767°C	S tipi Isılçift	0,57 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-250 °C ≤ *T* ≤ -150°C	T tipi Isılçift	0,74 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-150 °C < *T* ≤ 0°C	T tipi Isılçift	0,30 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	0 °C < *T* ≤ 120°C	T tipi Isılçift	0,21 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	120 °C < *T* ≤ 400°C	T tipi Isılçift	0,19 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü	-200 °C ≤ *T* ≤ -80°C	Pt385 100Ω DC	0,06 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü	-80 °C < *T* ≤ 0°C	Pt385 100Ω DC	0,06 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü	0 °C < *T* ≤ 100°C	Pt385 100Ω DC	0,08 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü	100 °C < *T* ≤ 300°C	Pt385 100Ω DC	0,11 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü	300 °C < *T* ≤ 400°C	Pt385 100Ω DC	0,12 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü	400 °C < *T* ≤ 630°C	Pt385 100Ω DC	0,14 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü	630 °C < *T* ≤ 800°C	Pt385 100Ω DC	0,27 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel Standartlar kullanılarak , elektriksel simülasyon yöntemiyle sensörsüz kalibrasyon. *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri	50°C < *T* ≤ 200 °C	Siyah Cisim ε = 0,95	0,8 °C	*T*: Sıcaklık Karşılaştırma Metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Endüstriyel Radyasyon Termometreleri	200°C < *T* ≤ 500 °C	Siyah Cisim ε = 0,95	2,2 °C	*T*: Sıcaklık Karşılaştırma Metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri IR Kulak Termometresi Ateş Ölçer	34°C < *T* ≤ 42 °C	Banyoda Kavite İle	0,4 °C	*T*: Sıcaklık BS-EN 12470-5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	10 %rh ≤ *RH* ≤ 95 %rh	5 °C ≤ *T* ≤ 50 °C	2,6 %rh	*RH:* Ölçülen değer *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	30 %rh ≤ *RH* ≤ 95 %rh	0 °C ≤ *T* ≤ 5 °C	3,0 %rh	*RH:* Ölçülen değer *T*: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Bağıl Nem Dağılımı) İklimlendirme Kabini Bağıl Nem Kaynağı Sterilizatör (Otoklav)	10 %rh ≤ *RH* ≤ 95 %rh	Tek Nokta	3,0 %rh	*RH:* Ölçülen değer TS EN 60068-3-5 , TS EN 60068-3-6 , TS EN 60068-3-11 , Euramet cg-20 , DakkS DKD R-5-7 standartlarına uygun olarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kütle (Kütle Standartları)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	1 mg ≤ *m* ≤ 5 mg	-	0,002 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,004 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,005 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,006 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,008 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,010 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,012 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,016 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,020 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,025 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	50 g	-	0,030 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	100 g	-	0,050 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	200 g	-	0,10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	500 g	-	0,25 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	0,5 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	2 kg	-	1,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	2,5 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	5 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K	**KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ** **Akreditasyon No : AB-0017-K** **Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024**

Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 mg ≤ *m* ≤ 5 mg	-	0,006 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 mg	-	0,008 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 mg	-	0,010 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,012 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,016 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,020 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,025 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,03 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,04 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,05 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,06 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,08 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 g	-	0,10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	100 g	-	0,16 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	200 g	-	0,30 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	500 g	-	0,80 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 kg	-	1,6 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	2 kg	-	3 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	5 kg	-	8 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 kg	-	16 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 kg	-	30 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K	**KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ** **Akreditasyon No : AB-0017-K** **Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024**

Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 kg	-	80 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 mg ≤ *m* ≤ 5 mg	-	0,020 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 mg	-	0,025 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 mg	-	0,030 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,040 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,050 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,060 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,080 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,12 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,16 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,20 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,25 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 g	-	0,30 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	100 g	-	0,50 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	200 g	-	1,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	500 g	-	2,5 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	5,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	2 kg	-	10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	25 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	50 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	100 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 kg	-	250 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	100 kg	-	500 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	200 kg	-	1000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	500 kg	-	2500 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1000 kg	-	5000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 mg ≤ *m* ≤ 5 mg	-	0,06 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 mg	-	0,08 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 mg	-	0,10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,12 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,16 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,20 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,25 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,3 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,4 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,5 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,6 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,8 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 g	-	1,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 g	-	1,6 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 g	-	3,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 g	-	8,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 kg	-	16 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 kg	-	30 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 kg	-	80 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 kg	-	160 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 kg	-	300 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 kg	-	800 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 kg	-	1600 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 kg	-	3000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 kg	-	8000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1000 kg	-	16000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,5 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,6 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,8 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 g	-	1,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 g	-	1,2 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 g	-	1,6 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 g	-	2,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 g	-	2,5 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	50 g	-	3,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 g	-	5,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 g	-	10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 g	-	25 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	50 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 kg	-	100 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	250 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	500 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	1000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	50 kg	-	2500 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 kg	-	5000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 kg	-	10000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 kg	-	25000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1000 kg	-	50000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 g	-	3,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 g	-	4,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 g	-	5,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 g	-	6,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 g	-	8,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	50 g	-	10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	100 g	-	16 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	200 g	-	30 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	500 g	-	80 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 kg	-	160 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 kg	-	300 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 kg	-	800 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 kg	-	1600 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 kg	-	3000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	50 kg	-	8000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	100 kg	-	16000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	200 kg	-	30000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	500 kg	-	80000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1000 kg	-	160000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 g ≤ *m* ≤ 2 kg	-	(0,14 + 2,4 . m) mg	*m* : Ölçülen Kütle Değeri (kg) OIML R 111-1'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı ile E2 ve F1 sınıfı kütle referans alınarak konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	2 kg < *m* ≤ 50 kg	-	(5,3 + 0,8 . m) mg	*m* : Ölçülen Kütle Değeri (kg) OIML R 111-1'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı ile E2 ve F1 sınıfı kütle referans alınarak konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	50 kg < *m* ≤ 1300 kg	-	(203 + 2,4 . m) mg	*m* : Ölçülen Kütle Değeri (kg) OIML R 111-1'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı ile E2 ve F1 sınıfı kütleler referans alınarak konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	10 mg ≤ *m* ≤ 20 mg	-	0,003 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Akışkan Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Viskosite Akış Kapları	4 mm² / s ≤ *v* ≤ 2000 mm²/ s	Ford Kap (Tüm Ofiris Çapları) ISO Kap (Tüm Ofiris Çapları) Zahn Kap (Tüm Ofiris Çapları) DIN Kap 4 Afnor Kapları (Tüm Ofiris Çapları) Standart Olmayan Viskozite Kapları	% 0,60	*v* : Kinematik Viskozite (mm^2 / s) ISO 2431 ASTM D 1200 ASTM D 4212 ASTM 1200-D DIN 53211 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Referans yağlar ile karşılaştırma. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Rotasyonel Viskozimetre Stormer Tipi	32 g ≤ *v* ≤ 1099 g 40 KU ≤ *v* ≤ 141 KU		% 0,60	*v* : Kinematik viskozite ASTM D 562 Dökümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Rotasyonel Viskozimetre Brookfield Tipi	3,5 cP ≤ *v* ≤ 70000 cP		% 0,60	*v* : Kinematik viskozite ASTM D 2196 Dökümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Viskosite Otomatik Kinematik Viskozimetre	10 cP ≤ *v* ≤ 10000 cP	Referans Standart Sıvılar	0,30 %	ASTM D445 , ASTM D446 , ISO 3104 , ISO 3105 , DIN 51562 Dökümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kuvvet

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kuvvet Ölçme Cihazları Referans Tip Yük Hücreleri	1 N ≤ *F* ≤ 20 kN	Ölü Ağırlık ile Çekme-Basma	% 0,01	*F* : Uygulanan kuvvet (N) EN ISO 376 , ASTM E74 , DAkkS-DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Dinamometre Vinç Kantarı Taşınabilir Kuvvet Ölçme Sistemleri Yükleme Halkaları Kriko Her türlü Göstergeli Kuvvet Ölçerler Kayış Gerginlik Test Cihazı	1 mN ≤ *F* ≤ 1N	Ölü Ağırlık ile Çekme-Basma	% 0,60	*F* : Uygulanan kuvvet (N) EN ISO 376 , ASTM E74 , DAkkS-DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Dinamometre Vinç Kantarı Taşınabilir Kuvvet Ölçme Sistemleri Yükleme Halkaları Kriko Her türlü Göstergeli Kuvvet Ölçerler Kayış Gerginlik Test Cihazı	1 N < *F* ≤ 20 kN	Ölü Ağırlık ile Çekme-Basma	% 0,01	*F* : Uygulanan kuvvet (N) EN ISO 376 , ASTM E74 , DAkkS-DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Kuvvet Dönüştürücü Dinamometre El Kantarı, Vinç Kantarı	20 kN < *F* ≤ 3 MN	Referans Kuvvet dönüştürücülü hidrolik kuvvet standardı makinesi le basma ve çekme	%0,05	*F* : Uygulanan kuvvet (N) DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sertlik

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 2,5/62,5	TS EN ISO 6506-2	% 1,5 HB	TS EN ISO 6506-2 ve ASTM E10 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 2,5/187,5	TS EN ISO 6506-2	% 1,5 HB	TS EN ISO 6506-2 ve ASTM E10 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 10/1000	TS EN ISO 6506-2	% 1,2 HB	TS EN ISO 6506-2 ve ASTM E10 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 10/3000	TS EN ISO 6506-2	% 1,2 HB	TS EN ISO 6506-2 ve ASTM E10 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 5/250	TS EN ISO 6506-2	% 1,2 HB	TS EN ISO 6506-2 ve ASTM E10 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 5/750	TS EN ISO 6506-2	% 1,2 HB	TS EN ISO 6506-2 ve ASTM E10 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HRA	TS EN ISO 6508-2	0,5 HRA	TS EN ISO 6508-2 ve ASTM-E18-22 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HRB	TS EN ISO 6508-2	0,5 HRB	TS EN ISO 6508-2 ve ASTM-E18-22 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HRC	TS EN ISO 6508-2	0,5 HRC	TS EN ISO 6508-2 ve ASTM-E18-22 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HR 15N	TS EN ISO 6508-2	0,5 HR 15N	TS EN ISO 6508-2 ve ASTM-E18-22 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HR 30N	TS EN ISO 6508-2	0,5 HR 30N	TS EN ISO 6508-2 ve ASTM-E18-22 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HR 45N	TS EN ISO 6508-2	0,5 HR 45N	TS EN ISO 6508-2 ve ASTM-E18-22 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 0.1	TS EN ISO 6507-2	% 3,8	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 0.2	TS EN ISO 6507-2	% 3,1	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 0.3	TS EN ISO 6507-2	% 3,8	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 0.5	TS EN ISO 6507-2	% 2,5	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 1	TS EN ISO 6507-2	% 2	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 2	TS EN ISO 6507-2	% 1,1	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 5	TS EN ISO 6507-2	% 1,1	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 10	TS EN ISO 6507-2	% 1,1	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 30	TS EN ISO 6507-2	% 1,1	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Sertlik Ölçme Test makinalarında Optik İz Ölçme Teçhizatı Kalibrasyonu	$L \leq 10$ mm	Ölçme Prensibi : Objekt Mikrometre ile	$2{,}0.10^{-4} \cdot L$ (µm) 0,5 µm'den küçük olmamak şartı ile	L: Ölçülen değer TS EN ISO 6506-2 ve TS EN ISO 6507-2 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore A	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 3,5 µm Kuvvet : 0,3 mN Çap : 3,5 µm Açı : 0,15 ° Sertlik 1 ,0 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore B	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 3,5 µm Kuvvet : 0,3 mN Çap : 3,5 µm Açı : 0,15 ° Sertlik 1 ,0 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore C	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 3,5 µm Kuvvet : 0,3 mN Çap : 3,5 µm Açı : 0,15 ° Sertlik 1 ,0 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore D	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 3,5 µm Kuvvet : 0,3 mN Çap : 3,5 µm Açı : 0,15 ° Sertlik 1 ,0 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore E	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 3,5 µm Kuvvet : 0,3 mN Çap : 3,5 µm Açı : 0,15 ° Sertlik 1 ,0 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore M	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 3,5 µm Kuvvet : 0,3 mN Çap : 3,5 µm Açı : 0,15 ° Sertlik 1 ,0 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore 0	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 6,0 µm Kuvvet : % 0,5 Çap : 6 ,0 µm Açı : 0,15 ° Sertlik 1 ,0 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore 00	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 3,5 µm Kuvvet : 0,3 mN Çap : 3,5 µm Açı : 0,15 ° Sertlik 1 ,0 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore 000	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 3,5 µm Kuvvet : 0,3 mN Çap : 3,5 µm Açı : 0,15 ° Sertlik 1 ,0 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı IRHD Sertlik Test Cihazı	Metod N,H,L	Batma Derinliği Kuvvet Çap	Batma Derinliği : 1 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 0,6 µm	ISO 18898 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı IRHD Sertlik Test Cihazı	Metod M	Batma Derinliği Kuvvet Çap	Batma Derinliği : 1 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 0,6 µm	ISO 18898 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sertlik Uç Brinell ve Rockwell Bilye Uç	1,5875 - 2,5 - 5 - 10 mm		1,0 µm	TS EN ISO 6506-2 ve TS EN ISO 6508-2 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	26 ≤ *HRC* ≤ 61	Sertlik plakaları ile dolaylı kalibrasyon	0,38 HRC	ISO 16859-2 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	550 ≤ *HLD* ≤ 850	Sertlik plakaları ile dolaylı kalibrasyon	4,5 HLD	BS EN ISO 16859-2:2015 ve ASTM A 1038 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	HV1	Sertlik plakaları ile dolaylı kalibrasyon UCI Yöntemi İle	%2,4	BS EN ISO 16859-2:2015 ve ASTM A 1038 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	HV2	Sertlik plakaları ile dolaylı kalibrasyon UCI Yöntemi İle	%1,7	BS EN ISO 16859-2:2015 ve ASTM A 1038 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	HV5	Sertlik plakaları ile dolaylı kalibrasyon UCI Yöntemi İle	%1,1	BS EN ISO 16859-2:2015 ve ASTM A 1038 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	HV10	Sertlik plakaları ile dolaylı kalibrasyon UCI Yöntemi İle	%1,1	BS EN ISO 16859-2:2015 ve ASTM A 1038 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	HRC	Sertlik plakaları ile dolaylı kalibrasyon UCI Yöntemi İle	0,37 HRC	BS EN ISO 16859-2:2015 ve ASTM A 1038 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	HV30	Sertlik plakaları ile dolaylı kalibrasyon UCI Yöntemi İle	% 1,1	BS EN ISO 16859-2:2015 ve ASTM A 1038 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda • kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Karacaoğlan Mh. Öztim Ticaret Merkezi No:9/3-D Bornova İzmir İzmir/Türkiye

Telefon : +90 232 472 0092
Fax :
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi :

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kuvvet

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Dinamometre Vinç Kantarı Taşınabilir Kuvvet Ölçme Sistemleri Yükleme Halkaları Kriko Her türlü Göstergeli Kuvvet Ölçerler Kayış Gerginlik Test Cihazı	1 N ≤ *F* ≤ 1 kN	Mekanik kalibrasyon makinesi ve 00 sınıf referans yük hücresi ile Basma ve Çekme	% 0,05	*F* : Uygulanan kuvvet (N) DAkkS - DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Dinamometre Vinç Kantarı Taşınabilir Kuvvet Ölçme Sistemleri Yükleme Halkaları Kriko Her türlü Göstergeli Kuvvet Ölçerler Kayış Gerginlik Test Cihazı	1 kN ≤ *F* ≤ 100 kN	Referans Kuvvet dönüştürücülü hidrolik kuvvet standardı makinesi le basma ve çekme	% 0,05	*F* : Uygulanan kuvvet (N) DAkkS - DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Dinamometre Vinç Kantarı Taşınabilir Kuvvet Ölçme Sistemleri Yükleme Halkaları Kriko Her türlü Göstergeli Kuvvet Ölçerler Kayış Gerginlik Test Cihazı	100 kN ≤ *F* ≤ 1 MN	Referans Kuvvet dönüştürücülü hidrolik kuvvet standardı makinesi le basma ve çekme	% 0,05	*F* : Uygulanan kuvvet (N) DAkkS - DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tork

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Tork Ölçüm Cihazları Tork El Aletleri	2 N·m ≤ *M* ≤ 1000 N·m	Saat yönü ve tersi	% 0,5	ISO 6789-2 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kütle (Kütle Standartları)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,3 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,4 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,5 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,6 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,8 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 g	-	1,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 g	-	1,6 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 g	-	3,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 g	-	8,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 kg	-	30 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 kg	-	80 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 kg	-	0,16 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 kg	-	0,30 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 g	-	1,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 g	-	1,2 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 g	-	1,6 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 g	-	2,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 g	-	2,5 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	50 g	-	3,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 g	-	5,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 g	-	10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 g	-	25 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	50 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 kg	-	0,10 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	0,25 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	0,50 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	1,0 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 g	-	3,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 g	-	4,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 g	-	5,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 g	-	6,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 g	-	8,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	50 g	-	10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	100 g	-	16 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	200 g	-	30 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	500 g	-	80 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 kg	-	0,16 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 kg	-	0,30 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 kg	-	0,80 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 kg	-	1,6 g	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 kg	-	3,0 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	50 g ≤ *m* ≤ 2 kg		(0,3 + 5 · m) mg	*m* : nominal kütle değeri(kg) OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile E2 ve F1 sınıfı kütle referans alınarak konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	2 kg < *m* ≤ 20 kg		(2,5 + 5 · m) mg	*m* : nominal kütle değeri(kg) OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile E2 ve F1 sınıfı kütle referans alınarak konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$L \leq 1000$ mm	0,01 mm	$(10 + 20 \cdot L)$ µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L:* Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$L \leq 1000$ mm	0,005 mm	$(5 + 10 \cdot L)$ µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	$L \leq 600$ mm	0,01 mm	$(11 + 16 \cdot L)$ µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı (Mihengir)	$L \leq 1000$ mm	0,01 mm	$(11 + 19 \cdot L)$ µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 100$ mm	0,001 mm	$(2 + 10 \cdot L)$ µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$100 \text{ mm} < L \leq 600$ mm	0,01 mm	$(6 + 12 \cdot L)$ µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	L ≤ 200 mm	0,001 mm	(1,7 + 13 · L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Pasometre / Mikrometre pasometre skalası)	L ≤ 200 mm	0,001 mm	1,2 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer	L ≤ 100 mm	0,001 mm	(1 + 10 · L) µm	Blok Mastar ile karşılaştırma L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	L ≤ 300 mm	Profil Projektör ile Referans cetvel ile karşılaştırma	30 µm	L : Ölçülen değer DIN 865 DIN 866 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü . • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	300 mm ≤ L ≤ 3000 mm	Ölçme Mikroskobu ile Referans cetvel kullanılarak karşılaştırma	(96 + 5 · L) µm	L : Ölçülen değer DIN 865 DIN 866 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü . • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metreler (Pi Metre , Teleskobik cetvel)	L ≤ 50 m	Ölçme Mikroskobu ile Referans cetvel kullanılarak karşılaştırma	(96 + 8 · L) µm	L : Ölçülen değer TS 9505 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü . • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Hassas Çizgi Skalası (Cam Cetvel)	L ≤ 150 mm	-	2,2 µm	L : Ölçülen değer Optik ölçme yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Hassas Çizgi Skalası (Cam Cetvel)	L ≤ 150 mm	-	0,50 µm	L : Ölçülen değer Optik ölçme yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	L ≤ 200 µm	0,0001 mm	0,90 µm	DIN EN ISO 2178 DIN EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	200 µm < *L* ≤ 2 mm	0,0001 mm	3,0 µm	DIN EN ISO 2178 DIN EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) Diklik Ölçme Cihazları (Gönye)	*L* ≤ 400 mm	Diklik	3,3 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Radyus Mastarları	1 mm ≤ *r* ≤ 25 mm		12 µm	Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarakları	*a* ≤ 7 mm	Adım	7,0 µm	Optik Ölçüm Yöntemi *a*: adım • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarakları	*a* ≤ 7 mm	Açı	10 '	Optik Ölçüm Yöntemi *a*: adım • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Elek	20 µm ≤ *L* ≤ 63 µm	Göz açıklığı ve tel çapı tespiti	2,5 µm	ISO 3310-1,2 ve EN 933-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Elek	63 µm < *L* ≤ 5 mm	Göz açıklığı ve tel çapı tespiti	4 µm	ISO 3310-1,2 ve EN 933-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Referans Malzemeler Elek	5 mm < *L* ≤ 125 mm	Göz açıklığı ve tel çapı tespiti	26 µm	ISO 3310-1,2 ve EN 933-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Mezür	5 ml	Dolum	0,021 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	10 ml	Dolum	0,026 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	25 ml	Dolum	0,065 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	50 ml	Dolum	0,13 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	100 ml	Dolum	0,13 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	250 ml	Dolum	0,26 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Mezür	2000 ml	Dolum	3,7 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	1 ml ≤ *V* ≤ 2 ml	Dolum	0,006 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5 ml ≤ *V* ≤ 10 ml	Dolum	0,007 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	25 ml	Dolum	0,017 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	50 ml	Dolum	0,023 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	100 ml	Dolum	0,038 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	200 ml	Dolum	0,057 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Balon Joje	250 ml	Dolum	0,058 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2000 ml	Dolum	0,26 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5000 ml	Dolum	0,26 ml	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	1 ml ≤ *V* ≤ 2 ml	Boşaltım	2,4 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	2 ml < *V* ≤ 10 ml	Boşaltım	3,3 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	25 ml	Boşaltım	14 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	50 ml	Boşaltım	26 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	100 ml	Boşaltım	33 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	1 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog göstergeli)	0,44 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	2 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog göstergeli)	2,9 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	5 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog göstergeli)	3,2 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	10 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog göstergeli)	3,9 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	20 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog göstergeli)	6,0 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog göstergeli)	7,2 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog göstergeli)	14 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	100 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog göstergeli)	27 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Dispenser	0,2 ml ≤ *V* ≤ 0,5 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog göstergeli)	0,6 µl	TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	0,5 ml < *V* ≤ 5 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog göstergeli)	0,81 µl	TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	10 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog göstergeli)	7,8 µl	TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	25 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog göstergeli)	18 µl	TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	50 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog göstergeli)	29 µl	TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	100 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog göstergeli)	70 µl	TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	200 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog göstergeli)	106 µl	TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,1 ml < *V* ≤ 1 ml	Boşaltım	2,4 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	2 ml	Boşaltım	4,4 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	5 ml	Boşaltım	5,2 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 ml < *V* ≤ 25 ml	Boşaltım	22 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	200 µl	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,58 µl	*V*: Nominal hacim değeri (µl) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	250 µl	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,61 µl	*V*: Nominal hacim değeri (µl) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	500 µl	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,64 µl	*V*: Nominal hacim değeri (µl) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1000 µl	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	1,2 µl	*V*: Nominal hacim değeri (µl) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5 ml	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	6,2 µl	*V*: Nominal hacim değeri (µl) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 ml	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	12 µl	*V*: Nominal hacim değeri (µl) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 ml	Boşaltım	1,9 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 ml < *V* ≤ 5 ml	Boşaltım	1,9 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	10 ml	Boşaltım	3,2 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	20 ml	Boşaltım	3,4 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	25 ml	Boşaltım	5,0 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	50 ml	Boşaltım	7,4 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	100 ml	Boşaltım	12 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 ml	Gay-Lussac Reischauer Hubbard Metal Piknometre	1,5 µl	TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 ml	Gay-Lussac Reischauer Hubbard Metal Piknometre	1,6 µl	TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 ml	Gay-Lussac Reischauer Hubbard Metal Piknometre	2,0 µl	TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	100 ml	Gay-Lussac Reischauer Hubbard Metal Piknometre	3,2 µl	TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Alınteri Bulvarı Gül 86 Toplu İşyerleri No: 1/51 Ostim Yenimahalle
ANKARA Ankara/Türkiye

Telefon : +90 312 386 2586
Fax :
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi :

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Malzeme Test Makinaları

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Malzeme Test Makineleri Kuvvet Ölçme Sistemleri (Çekme, Basma , Germe , Ezme , Kırma , Bükme , Sıyırma , Ayırma vb.)	100 N ≤ *F* ≤ 100 kN	0,5 sınıfı yük hücresi ile çekme/basma yönünde	0,16%	*F*: Uygulanan kuvvet (N) TS EN ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Kuvvet Ölçme Sistemleri (Çekme, Basma , Germe , Ezme , Kırma , Bükme , Sıyırma , Ayırma vb.)	20 kN ≤ *F* ≤ 500 kN	0,5 sınıfı yük hücresi ile çekme/basma yönünde (100 kN üzeri çekme yönü kafes sistemi ile)	0,16%	*F*: Uygulanan kuvvet (N) TS EN ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Basma Test Makinesi	500 kN ≤ *F* ≤ 2000 kN	1. sınıf yük hücresi ile basma yönünde	0,32%	*F*: Uygulanan kuvvet (N) TS EN ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Beton Test Presleri	100 kN ≤ *F* ≤ 2 MN	1 sınıfı yük hücresi ile basma yönünde	0,32%	*F*: Uygulanan kuvvet (N) TS EN 12390-4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Ekstansometre	*L* ≤ 25 mm	Prob ile	(0,5 + 7 · L) µm	*L : Ölçülen değer* TS EN ISO 9513 ve ASTM E83 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Alınteri Bulvarı Gül 86 Toplu İşyerleri No: 1/51 Ostim Yenimahalle
ANKARA Ankara/Türkiye

Telefon : +90 312 386 2586
Fax :
E-Posta : vesile@kal-met.com
Web Sitesi :

Malzeme Test Makineleri Kuvvet Ölçme Sistemleri (Çekme, Basma , Germe , Ezme , Kırma , Bükme , Sıyırma , Ayırma vb.)	2 N ≤ *F* ≤ 500 N	Ölü ağırlıklı	0,1%	*F*: Uygulanan kuvvet (N) TS EN ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	-1 bar < *p* ≤ 0,1 bar	Pnömatik	$(1{,}8.10^{-3}+1{,}8.10^{-4}.P)$	*p*: Bağıl Basınç, (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	0,2 bar ≤ *p* ≤ 20 bar	Pnömatik	$(8{,}6.10^{-3} + 8{,}8{\cdot}10^{-6} \cdot p)$	*p*: Bağıl Basınç, (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	20 bar ≤ *p* ≤ 350 bar	Hidrolik p	$(8{,}2.10^{-2} + 8{,}9{\cdot}10^{-6} \cdot P)$	*p*: Bağıl Basınç, (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tork

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Tork Ölçüm Cihazları Tork El Aletleri	2 N·m ≤ *M* ≤ 1000 N·m	Saat yönü ve tersi	% 0,5	*M* : Ölçülen Tork (N·m) ISO 6789-2 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kütle (Kütle Standartları)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 kg	-	80 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 kg	-	0,16 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 kg	-	0,30 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	0,25 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	0,50 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	1,0 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 kg	-	0,16 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 kg	-	0,30 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 kg	-	0,80 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 kg	-	1,6 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 kg	-	3,0 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kuvvet

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Dinamometre Vinç Kantarı Taşınabilir Kuvvet Ölçme Sistemleri Yükleme Halkaları Kriko Her türlü Göstergeli Kuvvet Ölçerler Kayış Gerginlik Test Cihazı	2 N ≤ *F* ≤ 1000 N	Ölü Ağırlık kalibrasyon makinası ile Çekme-Basma	% 0,03	*F* : Uygulanan kuvvet (N) ISO 376 ve DAkkS-DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Dinamometre Vinç Kantarı Taşınabilir Kuvvet Ölçme Sistemleri Yükleme Halkaları Kriko Her türlü Göstergeli Kuvvet Ölçerler Kayış Gerginlik Test Cihazı	1 kN ≤ *F* ≤ 500 kN	Referans Kuvvet dönüştürücülü hidrolik kuvvet standardı makinesi le basma ve çekme	% 0,05	*F* : Uygulanan kuvvet (N) ISO 376 ve DAkkS-DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Boyut Standartları Mastar Bloğu (Kısa 0,5 mm - 100 mm)	0,5 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (referansların nominal ölçülerinde)	(0,1 + 0,6 · *L*) µm	*L* : Ölçülen değer ISO 3650 , VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mastar Bloğu (Kısa 0,5 mm - 100 mm)	0,5 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	5 nokta karşılaştırma ölçümü ile merkez uzunluktan f0 ve fu farklarının ölçümü ve v sapma aralığı değerinin tespiti	0,6 µm	*L* : Ölçülen değer ISO 3650 , VDI/VDE/DGQ 2618 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mikrometre Ayar Çubuğu [Düz, Vida]	*L* ≤ 300 mm	Bir boyutlu ölçme cihazı ile	(1 + 2 · *L*) µm	*L* : Ölçülen değer VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.4 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Düzlemsellik Standartları Pleyt	250 mm ≤ *L* ≤ 8000 mm	Düzlemsellik Ölçümü	(2,2 · *L*) µm	DIN 876-1 ve DIN 876-2 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas	*L* ≤ 1500 mm	0,01 mm	(10 + 22 · *L*) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas	$L \leq 1500$ mm	0,005 mm	$(5 + 10 \cdot L)$ µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	$L \leq 600$ mm	0,01 mm	$(11 + 16 \cdot L)$ µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı Mihengir	$L \leq 1000$ mm	0,01 mm	$(11 + 19 \cdot L)$ µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 100$ mm	0,001 mm	$(1 + 23 \cdot L)$ µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$100 \text{ mm} < L \leq 600$ mm	0,01 mm	$(7 + 22 \cdot L)$ µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L:* Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İki Noktalı İç Çap Mikrometresi	$25 \text{ mm} \leq L \leq 100$ mm	0,01 mm	$(4 + 9 \cdot L)$ µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Üç Noktalı İç Çap Mikrometresi	$5 \text{ mm} \leq L \leq 100$ mm	0,001 mm Dijital 0,001 mm Analog	$(2 + 8 \cdot L)$ µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	*L* ≤ 300 mm	0,001 mm	(2 + 30 · *L*) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Pasometre / Mikrometre pasometre skalası)	*L* ≤ 200 mm	0,001 mm	(1 + 11 · *L*) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Kollu Ölçme Saati)	Dış Ölçüler : *L* ≤ 200 mm	0,005 mm	(1 + 18 · *L*) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Kollu Ölçme Saati)	İç Ölçüler : *L* ≤ 100 mm	0,005 mm	(2 + 8 · *L*) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L:* Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	*L* ≤ 25 mm	0,01 mm	3,8 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Salgı Komparatörü (Hassas Yoklayıcı)	*L* ≤ 2 mm	0,01 mm	3,8 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.) Mikrometre Kafası	*L* ≤ 25 mm	0,001 mm Dijital 0,001 mm Analog	0,6 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı Ölçme Mikroskobu	X ve Y Eksenleri $L \leq 250$ mm	0,001 mm Büyütme oranı	3,8 µm	L: Ölçülen Uzunluk Cam cetvel ile karşılaştırma • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	$L \leq 150$ mm	Profil Projektör ile	30 µm	L : Ölçülen değer DIN 865 DIN 866 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	150 mm $\leq L \leq$ 2000 mm	Referans Cetvel ile karşılaştırma	$(2 \cdot 10^2 + 2 \cdot L)$ µm	L : Ölçülen değer DIN 865 DIN 866 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metreler (Pi metre , teleskobik cetvel...)	$L \leq 10$ m	Referans Cetvel ile karşılaştırma	$(3 \cdot 10^2 + 22 \cdot L)$ µm	L : Ölçülen değer TS 9505 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Hassas Çizgi Skalası Cam Cetvel	$L \leq 150$ mm	Profil Projektör ile karşılaştırma	7 µm	L : Ölçülen değer Optik ölçme yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Kalınlık Mastarı (Sentil vb. (Feeler gauge))	0,01 mm $\leq L \leq$ 2 mm	Kalınlık ölçümü	1 µm	L : Ölçülen değer DIN 2275 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Standardı (Kalınlık Folyoları)	7 µm $\leq L \leq$ 5 mm	Kalınlık ölçümü	0,75 µm	DIN EN ISO 2178 DIN EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	*L* ≤ 2 mm	0,0001 mm	0,90 µm	DIN EN ISO 2178 DIN EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer)	*α* ≤ 360 °	5 '	4,25'	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Klinometre	*L* ≤ 300 mm	0,001 mm/m Paralellik	10 µm/m	DIN 877 , DIN 2276 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Klinometre	*L* ≤ 300 mm	0,001 mm/m Düzlemsellik	3 µm	DIN 877 , DIN 2276 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Su Terazisi	*L* ≤ 400 mm	Paralellik	11 µm/m	DIN 877 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Su Terazisi	*L* ≤ 400 mm	Düzlemsellik	3,0 µm	DIN 877 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Diklik Ölçme Cihazları (Gönye)	*L* ≤ 300 mm	Kenar yüzeylerde diklik	3,5 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1 ve DIN 2274 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Açı Ölçme Cihazları Diklik Ölçme Cihazları (Gönye)	*L* ≤ 300 mm	Paralellik	3,0 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1 ve DIN 2274 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Diklik Ölçme Cihazları (Gönye)	*L* ≤ 300 mm	Düzlemsellik	2,0 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1 ve DIN 2274 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) V-Blok	*L* ≤ 300 mm	Kenar yüzeylerde Diklik	3,5 µm	DIN 2274 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) V-Blok	*L* ≤ 300 mm	Paralellik	3,0 µm	DIN 2274 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) V-Blok	*L* ≤ 300 mm	Düzlemsellik	2,0 µm	DIN 2274 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Radyus Mastarları	1 mm ≤ *r* ≤ 25 mm		12 µm	Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarakları	*a* ≤ 7 mm (*a*:adım)	Adım	7 µm	Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarakları	*a* ≤ 7 mm (*a*:adım)	Açı Diş Yüksekliği	10 '	Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Elek	63 µm < *L* ≤ 5 mm	Göz açıklığı ve tel çapı tespiti	4,4 µm	ISO 3310-1,2,3 , TS5458 , ISO 5223, TS 9582 , ISO 933-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Elek	5 mm < *L* ≤ 125 mm	Göz açıklığı ve tel çapı tespiti	21 µm	ISO 3310-1,2,3 , TS5458 , ISO 5223, TS 9582 , ISO 933-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Beton Numune Kalıbı (Küp,prizma,silindir)	50 ≤ *L* ≤ 300 mm	Boyut kontrolü (Mesafe , Paralellik , Diklik , Doğrusallık)	50 µm	TS EN 12390-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *L*: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Mezür	5 ml	Dolum	22 µl	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	10 ml	Dolum	44 µl	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	25 ml	Dolum	0,11 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	50 ml	Dolum	0,22 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	100 ml	Dolum	0,22 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	250 ml	Dolum	0,44 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Mezür	2000 ml	Dolum	4,6 ml	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	1 ml	Dolum	8,3 µl	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2 ml	Dolum	8,3 µl	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5 ml	Dolum	8,3 µl	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	10 ml	Dolum	8,3 µl	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	25 ml	Dolum	14 µl	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	50 ml	Dolum	20 µl	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Balon Joje	100 ml	Dolum	34 µl	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	200 ml	Dolum	50 µl	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	250 ml	Dolum	51 µl	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2000 ml	Dolum	150 µl	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5000 ml	Dolum	297 µl	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	1 ml	Boşaltım	2,5 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	5 ml	Boşaltım	3,6 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	10 ml	Boşaltım	7,2 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Büret	25 ml	Boşaltım	13 µl	TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	50 ml	Boşaltım	22 µl	TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	100 ml	Boşaltım	44 µl	TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	1 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	5,8 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	2 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	5,8 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	5 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	5,9 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	10 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	6,4 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	20 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	7,8 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	8,8 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	15 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	100 ml	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	28 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	0,5 ml	-	5,8 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	1 ml 2 ml	-	5,8 µl 5,9 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	5 ml	-	6,4 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	10 ml	-	7,8 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	25 ml	-	18 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Dispenser	50 ml	-	29 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	100 ml	-	54 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	200 ml	-	181 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,1 ml ≤ *V* ≤ 0,5 ml	Boşaltım	2,5 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	1 ml	Boşaltım	2,7 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	2 ml	Boşaltım	4,4 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	5 ml	Boşaltım	13 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 ml < *V* ≤ 25 ml	Boşaltım	22 µl 36 µl	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	100 µl	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (dijital ve analog göstergeli)	0,26 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	150 µl	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (dijital ve analog göstergeli)	0,53 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	200 µl	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (dijital ve analog göstergeli)	0,58 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	250 µl	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (dijital ve analog göstergeli)	0,63 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	500 µl	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (dijital ve analog göstergeli)	0,66 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1000 µl	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (dijital ve analog göstergeli)	1,3 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5 ml	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (dijital ve analog göstergeli)	6,2 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 ml	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (dijital ve analog göstergeli)	13 µl	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 ml	Boşaltım	2,4 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	1 ml	Boşaltım	3,2 µl	TS ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	2 ml	Boşaltım	3,7 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	5 ml	Boşaltım	5,2 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	10 ml	Boşaltım	7,1 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	20 ml	Boşaltım	11 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	25 ml	Boşaltım	11 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	50 ml	Boşaltım	18 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	100 ml	Boşaltım	28 µl	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sertlik

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore A	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore B	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore C	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore D	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore E	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore M	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore 0	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore 00	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore 000	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Higrometreler Higrometre Analog ve Sayısal Göstergeli Bağıl Nem Ölçerler	15 %rh ≤ *RH* ≤ 95 %rh	Ortam Sıcaklığı 23±3 °C	2,6 %rh	*RH:* Ölçülen değer Nem ve sıcaklık kontrollü kabinde karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Bağıl Nem Ölçümü(İklimlendirme Kabini , Etüv , Fırın , Buzdolabı , Derin Dondurucu , Otoklav , İnkübatör vb kontrollü hacimlerde	15 %rh ≤ *RH* ≤ 95 %rh	Merkezi bağıl nem ölçümü (tek nokta)	4 %rh	*RH:* Ölçülen değer TS EN 60068-3-5 , TS EN 60068-3-6 , TS EN 60068-3-11 , Euramet cg-20 , DakkS DKD R-5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır .
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	-35 °C ≤ *T* ≤ 10 °C	Alkol Banyosunda	0,20 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu Tüm tipler için • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	10 °C ≤ *T* ≤ 90 °C	Su Banyosunda	0,21 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu Tüm tipler için • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	90 °C ≤ *T* ≤ 250 °C	Yağ Banyosunda	0,26 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu Tüm tipler için • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	50 °C ≤ *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	0,38 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu Tüm tipler için • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler TEJULC	-35°C ≤ *T* ≤ 10°C	Alkol Banyosunda	0,38 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler TEJULC	10°C ≤ *T* ≤ 90°C	Su Banyosunda	0,61 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler TEJULC	90°C ≤ *T* ≤ 250°C	Yağ Banyosunda	1,4 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler TEJULC	50°C ≤ *T* ≤ 400°C	Blok Kalibratörde	2,3 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler TEJULC	400°C ≤ *T* ≤ 1200°C	Blok Kalibratörde	8,7 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	-35°C ≤ *T* ≤ 10°C	Alkol Banyosunda	0,35 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	10°C ≤ *T* ≤ 90°C	Su Banyosunda	0,41 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	90°C ≤ *T* ≤ 250°C	Yağ Banyosunda	0,69 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	50°C ≤ *T* ≤ 400°C	Blok Kalibratörde	1,0 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	400°C ≤ *T* ≤ 1200°C	Blok Kalibratörde	6,0 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	-35°C ≤ *T* ≤ 10°C	Alkol Banyosunda	0,92 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	10°C ≤ *T* ≤ 90°C	Su Banyosunda	0,92 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	90°C ≤ *T* ≤ 250°C	Yağ Banyosunda	0,94 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	50°C ≤ *T* ≤ 400°C	Blok Kalibratörde	0,84 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	400°C ≤ *T* ≤ 1200°C	Blok Kalibratörde	5,2 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	-35°C ≤ *T* ≤ 10 °C	Alkol Banyosunda	0,19 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	10°C ≤ *T* ≤ 90 °C	Su Banyosunda	0,19 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	90°C ≤ *T* ≤ 250 °C	Yağ Banyosunda	0,23 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	50°C ≤ *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	0,35 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü C,E,J,T,L,U tipi	-35°C ≤ *T* ≤ 10°C	Alkol Banyosunda	0,38 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü C,E,J,T,L,U tipi	10°C ≤ *T* ≤ 90°C	Su Banyosunda	0,61 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü C,E,J,T,L,U tipi	90°C ≤ *T* ≤ 250°C	Yağ Banyosunda	1,4 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü C,E,J,T,L,U tipi	50°C ≤ *T* ≤ 400°C	Blok Kalibratörde	2,3 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü C,E,J,T,L,U tipi	400°C ≤ *T* ≤ 1200°C	Blok Kalibratörde	8,7 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K,N tipi	-35°C ≤ *T* ≤ 10°C	Alkol Banyosunda	0,35 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K,N tipi	10°C ≤ *T* ≤ 90°C	Su Banyosunda	0,41 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K,N tipi	90°C ≤ *T* ≤ 250°C	Yağ Banyosunda	0,69 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K,N tipi	50°C ≤ *T* ≤ 400°C	Blok Kalibratörde	1,0 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K,N tipi	400°C ≤ *T* ≤ 1200°C	Blok Kalibratörde	6,0 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R,S tipi	0°C ≤ *T* ≤ 10°C	Alkol Banyosunda	0,92 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R,S tipi	10°C ≤ *T* ≤ 90°C	Su Banyosunda	0,92 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R,S tipi	90°C ≤ *T* ≤ 250°C	Yağ Banyosunda	0,94 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R,S tipi	50°C ≤ *T* ≤ 400°C	Blok Kalibratörde	0,84 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R,S tipi	400°C ≤ *T* ≤ 1200°C	Blok Kalibratörde	5,2 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıvılı Cam Termometreler	-35°C ≤ *T* ≤ 5°C	Sıvı Banyo	0,40 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ile karşılaştırma metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıvılı Cam Termometreler	5°C < *T* ≤ 90°C	Sıvı Banyo	0,34 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ile karşılaştırma metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıvılı Cam Termometreler	90°C < *T* ≤ 250°C	Sıvı Banyo	0,30 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Standart platin direnç termometre ile karşılaştırma metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo Fırın Buzdolabı Otoklav	-80°C ≤ *T* ≤ 100 °C	Hacim içerisinde sıcaklık dağılımı	1,6 °C	TS EN 60068-3-5 , TS EN 60068-3-6 , TS EN 60068-3-11 ,Euramet cg-20,DAkkS-DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına uygun kalibrasyon yöntemiyle *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo Fırın Buzdolabı Otoklav	100°C < *T* ≤ 250°C	Hacim içerisinde sıcaklık dağılımı	2,5 °C	TS EN 60068-3-5 , TS EN 60068-3-6 , TS EN 60068-3-11 ,Euramet cg-20,DAkkS-DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına uygun kalibrasyon yöntemiyle *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sterilizatör (Otoklav)	30°C < *T* ≤ 150°C		0,4 °C 0,05 bar	Karşılaştırma metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	0°C ≤ *T* ≤ 1200°C	Eksenel Sıcaklık dağılımı	3,0 °C	S tipi ısılçift ile Karşılaştırma metodu *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	-40°C ≤ *T* ≤ 50°C	Referans Direnç termometresi kullanılarak	0,5 °C	Tek veya daha fazla delikli tipler için. Doğruluk-Kararlılık ve Dağılım Ölçümü *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	50°C < *T* ≤ 250°C	Referans Direnç termometresi kullanılarak	0,8 °C	Tek veya daha fazla delikli tipler için. Doğruluk-Kararlılık ve Dağılım Ölçümü *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	250°C < *T* ≤ 400°C	Referans Direnç termometresi kullanılarak	1,2 °C	Tek veya daha fazla delikli tipler için. Doğruluk-Kararlılık ve Dağılım Ölçümü *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	400°C ≤ *T* ≤ 500°C	Referans Isılçift kullanılarak	2,6 °C	Tek veya daha fazla delikli tipler için. Doğruluk-Kararlılık ve Dağılım Ölçümü *T*: Ölçülen Sıcaklık • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Oda Termometresi	5°C ≤ *T* ≤ 50°C	50 %rh	0,50 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık Kontrollü nem kabininde karşılaştırma metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-210°C ≤ *T* ≤ -100°C	J tipi Kompanzasyon Aktif (ON)	0,69 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-100°C ≤ *T* ≤ -30°C	J tipi Kompanzasyon Aktif (ON)	0,33 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-35°C ≤ *T* ≤ 150°C	J tipi Kompanzasyon Aktif (ON)	0,29 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	150°C ≤ *T* ≤ 760°C	J tipi Kompanzasyon Aktif (ON)	0,26 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	760°C ≤ *T* ≤ 1200°C	J tipi Kompanzasyon Aktif (ON)	0,25 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-200°C ≤ *T* ≤ -100°C	K tipi Kompanzasyon Aktif (ON)	0,53 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-100°C ≤ *T* ≤ -25°C	K tipi Kompanzasyon Aktif (ON)	0,44 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-25°C ≤ *T* ≤ 120°C	K tipi Kompanzasyon Aktif (ON)	0,36 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	120°C ≤ *T* ≤ 410°C	K tipi Kompanzasyon Aktif (ON)	0,35 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	410°C ≤ *T* ≤ 1372°C	K tipi Kompanzasyon Aktif (ON)	0,39 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	0°C ≤ *T* ≤ 250°C	S tipi Kompanzasyon Aktif (ON)	0,68 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	250°C ≤ *T* ≤ 1000°C	S tipi Kompanzasyon Aktif (ON)	0,56 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	1000°C ≤ *T* ≤ 1760°C	S tipi Kompanzasyon Aktif (ON)	0,61 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi PT385 100Ω	-200°C ≤ *T* ≤ -80°C	DC	0,06 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi PT385 100Ω	-80°C ≤ *T* ≤ 0°C	DC	0,06 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi PT385 100Ω	0°C ≤ *T* ≤ 100°C	DC	0,06 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi PT385 100Ω	100°C ≤ *T* ≤ 300°C	DC	0,10 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 20 Tarih: 14.11.2024

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi PT385 100Ω	300°C ≤ *T* ≤ 400°C	DC	0,12 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi PT385 100Ω	400°C ≤ *T* ≤ 630°C	DC	0,12 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi PT385 100Ω	630°C ≤ *T* ≤ 800°C	DC	0,12 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile sensörsüz kalibrasyon *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri	30°C < *T* ≤ 200 °C	Siyah Cisim ε=0,95	0,8 °C	*T*: Sıcaklık Karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri	200°C < *T* ≤ 500 °C	Siyah Cisim ε=0,95	2,2 °C	*T*: Sıcaklık Karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.