



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

**Merkez adrese bağlı olarak aynı akreditasyon altında faaliyet gösteren şubelere ait kapsamlar eklerde belirtilmiştir.*

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0017-K

Akreditasyon Tarihi : 15.06.2005

Revizyon Tarihi / No : 06.03.2026 / 21

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde 11.11.2029 tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.


Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K	KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ		
	Akreditasyon No : AB-0017-K Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026		
Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye		Telefon : +90 224 441 5585 Fax : - E-Posta : vesile@kal-met.com Web Sitesi : www.kal-met.com	

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Malzeme Test Makinaları

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Basma Test Makinesi Çekme Test Makinesi	$1 N \leq F \leq 500 N$	Ölü ağırlık ile Çekme basma yönünde	0,10%	F: Uygulanan kuvvet (N) ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Çekme Test Makinesi	$100 N \leq F \leq 100 kN$	0,5 sınıfı yük hücresi ile çekme yönünde	0,16%	F: Uygulanan kuvvet (N) ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Basma Test Makinesi	$50 kN < F \leq 500 kN$	0,5 sınıfı yük hücreli kafes sistemi ile basma yönünde çekme	0,16%	F: Uygulanan kuvvet (N) ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Beton Test Makinası	$200 kN \leq F \leq 2000 kN$	1. sınıf yük hücresi ile basma yönünde	0,32%	F: Uygulanan kuvvet (N) TS EN 12390-4 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Ekstansometre	$0,5 \leq L \leq 50 mm$	Prob ile	$(1,3 + 6,2 \cdot L) \mu m$	L: Ölçülen değer (m) TS EN ISO 9513 ve ASTM E83 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Ekstansometre	$L \leq 1000 mm$	Lazer interferometre ile	0,72 μm	L: Ölçülen değer (m) TS EN ISO 9513 ve ASTM E83 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

		KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ		
Akreditasyon No : AB-0017-K Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026		Kalibrasyon Laboratuvarı		
Adresi : ÜÇEVLER MAH. 79.(220) SK. No:1 C/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye		Telefon : +90 224 441 5585 Fax : - E-Posta : vesile@kal-met.com Web Sitesi : www.kal-met.com		
Çentik-Darbe Test Cihazı İzod Darbe Test Cihazı	$0,5 J < A_p < 750 J$	-	Kuşvet: %0,16 Sarkaç Boyu: 0,2 mm Aç: 0,06° Zaman: 0,1 s	Ap : Potansiyel enerji (Joule) EN ISO 148-2, EN ISO 13802 ve DIN 51222 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Aşağıdaki parametreler için ölçme belirsizliği hesaplanır: 1-Darbe merkezi 2-Potansiyel enerji 3-Gösterge sapması <ul style="list-style-type: none"> Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Basma Test Makinesi	$1 N \leq F \leq 500 kN$	0,5 sınıfı yük hücresi ile basma yönünde	0,16%	F: Uygulanan kuvvet (N) ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none"> Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi Basma Test Makinesi	$500 kN < F \leq 2 MN$	1. sınıf yük hücresi ile basma yönünde	0,32%	F: Uygulanan kuvvet (N) ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none"> Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Çentik-Darbe Test Cihazı İzod Darbe Test Cihazı	$0,5 J \leq K_p \leq 750 J$	Dolaylı Kalibrasyon	3,0%	Kp : Mekanik enerji, [J] TS EN ISO 148-2 ve ASTM E23 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre <ul style="list-style-type: none"> Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tork

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Tork Ölçüm Cihazları Tork El Aletleri Kalibrasyon Düzeneği	0.1 N·m ≤ M ≤ 1000 N·m	Yerinde kalibrasyon Sıcaklık 18-28 °C Sıcaklık Değişimi < 1 °C	% 0,2	M : Ölçülen Tork (N·m) DKD-R 10-8 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Tork Ölçüm Cihazları Tork El Aletleri Tork Büyütücü	0.1 N·m ≤ M ≤ 1000 N·m	Saat yönü ve saat yönü tersi	% 0,5	M : Ölçülen Tork (N·m) ISO 6789-2 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Tork Ölçüm Cihazları Tork Dönüştürücü Tork Sensörü	0.1 N·m ≤ M ≤ 5 N·m	Ölü ağırlıklar ile saat yönü ve saat yönünün tersinde kalibre edilir.	% 0,12	M : Ölçülen Tork (N·m) EURAMET CG-14 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Müşteri YerindeLaboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Tork Ölçüm Cihazları Tork Dönüştürücü Tork Sensörü	1 N·m ≤ M ≤ 20 N·m	Referans Tork kalibrasyon sistemi ile saat yönü ve saat yönünün tersinde kalibre edilir.	% 0,15	M : Ölçülen Tork (N·m) EURAMET CG-14 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Müşteri YerindeLaboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Tork Ölçüm Cihazları Tork Dönüştürücü Tork Sensörü	10 N·m ≤ M ≤ 100 N·m	Referans Tork kalibrasyon sistemi ile saat yönü ve saat yönünün tersinde kalibre edilir.	% 0,02	M : Ölçülen Tork (N·m) EURAMET CG-14 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Müşteri YerindeLaboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Tork Ölçüm Cihazları Elektrikli Tork Sıkıcı	0,5 N·m	saat yönü ve saat yönünün tersinde kalibre edilir.	% 3,30	M : Ölçülen Tork (N·m) TL400 Elektrikli Tork Sıkıcı Kalibrasyon Talimatı <ul style="list-style-type: none">Müşteri YerindeLaboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Tork Ölçüm Cihazları Tork Dönüştürücü Tork Sensörü	$20 \text{ N}\cdot\text{m} \leq M \leq 200 \text{ N}\cdot\text{m}$	Referans Tork kalibrasyon sistemi ile saat yönü ve saat yönünün tersinde kalibre edilir.	% 0,06	M : Ölçülen Tork (N·m) EURAMET CG-14 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda <i>kalibrasyon yapılır.</i>
Tork Ölçüm Cihazları Tork Dönüştürücü Tork Sensörü	$50 \text{ N}\cdot\text{m} \leq M \leq 500 \text{ N}\cdot\text{m}$	Referans Tork kalibrasyon sistemi ile saat yönü ve saat yönünün tersinde kalibre edilir.	% 0,1	M : Ölçülen Tork (N·m) EURAMET CG-14 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda <i>kalibrasyon yapılır.</i>
Tork Ölçüm Cihazları Tork Dönüştürücü Tork Sensörü	$100 \text{ N}\cdot\text{m} \leq M \leq 1000 \text{ N}\cdot\text{m}$	Referans Tork kalibrasyon sistemi ile saat yönü ve saat yönünün tersinde kalibre edilir.	% 0,17	M : Ölçülen Tork (N·m) EURAMET CG-14 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda <i>kalibrasyon yapılır.</i>
Tork Ölçüm Cihazları Elektrikli Tork Sıkıcı	$0,5 \text{ N}\cdot\text{m} < M \leq 2 \text{ N}\cdot\text{m}$	saat yönü ve saat yönünün tersinde kalibre edilir.	% 2	M : Ölçülen Tork (N·m) TL400 Elektrikli Tork Sıkıcı Kalibrasyon Talimatı • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda <i>kalibrasyon yapılır.</i>
Tork Ölçüm Cihazları Elektrikli Tork Sıkıcı	$2 \text{ N}\cdot\text{m} < M \leq 250 \text{ N}\cdot\text{m}$	saat yönü ve saat yönünün tersinde kalibre edilir.	% 1	M : Ölçülen Tork (N·m) TL400 Elektrikli Tork Sıkıcı Kalibrasyon Talimatı • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda <i>kalibrasyon yapılır.</i>



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kütle (Kütle Standartları)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	$1 \text{ mg} \leq m \leq 5 \text{ mg}$	-	0,002 mg	<i>m</i> : nominal kütle değeri OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	$10 \text{ mg} \leq m \leq 20 \text{ mg}$	-	0,003 mg	<i>m</i> : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,004 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,005 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,006 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,008 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,010 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,012 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,016 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,020 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,025 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	50 g	-	0,030 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	100 g	-	0,050 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	200 g	-	0,10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	500 g	-	0,25 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	0,5 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	2 kg	-	1,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	2,5 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	5 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	$1 \text{ mg} \leq m \leq 5 \text{ mg}$	-	0,006 mg	m : nominal kütle değeri OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 mg	-	0,008 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 mg	-	0,010 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,012 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,016 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,020 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,025 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,03 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,04 mg	<i>m</i> : nominal kütle değeri OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,05 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,06 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,08 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 g	-	0,10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	100 g	-	0,16 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	200 g	-	0,30 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	500 g	-	0,80 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 kg	-	1,6 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	2 kg	-	3 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	5 kg	-	8 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 kg	-	16 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 kg	-	30 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 kg	-	80 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 mg ≤ m ≤ 5 mg	-	0,020 mg	m : nominal kütle değeri OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 mg	-	0,025 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 mg	-	0,030 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,040 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,050 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,060 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,080 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,12 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,16 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,20 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,25 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 g	-	0,30 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	100 g	-	0,50 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	200 g	-	1,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	500 g	-	2,5 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	5,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	2 kg	-	10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	25 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	50 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	100 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 kg	-	250 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	100 kg	-	500 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	200 kg	-	1000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	500 kg	-	2500 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1000 kg	-	5000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	$1 \text{ mg} \leq m \leq 5 \text{ mg}$	-	0,06 mg	m : nominal kütle değeri OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 mg	-	0,08 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 mg	-	0,10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,12 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,16 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,20 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,25 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,3 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,4 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,5 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,6 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,8 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 g	-	1,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 g	-	1,6 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 g	-	3,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 g	-	8,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 kg	-	16 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 kg	-	30 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 kg	-	80 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 kg	-	160 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 kg	-	300 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 kg	-	800 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 kg	-	1600 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 kg	-	3000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 kg	-	8000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1000 kg	-	16000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,5 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,6 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,8 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 g	-	1,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 g	-	1,2 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 g	-	1,6 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 g	-	2,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 g	-	2,5 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	50 g	-	3,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 g	-	5,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 g	-	10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 g	-	25 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	50 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 kg	-	100 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	250 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	500 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	1000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	50 kg	-	2500 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 kg	-	5000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 kg	-	10000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 kg	-	25000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1000 kg	-	50000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 g	-	3,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 g	-	4,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 g	-	5,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 g	-	6,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 g	-	8,0 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	50 g	-	10 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	100 g	-	16 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	200 g	-	30 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	500 g	-	80 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 kg	-	160 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 kg	-	300 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 kg	-	800 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 kg	-	1600 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 kg	-	3000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	50 kg	-	8000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	100 kg	-	16000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	200 kg	-	30000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	500 kg	-	80000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1000 kg	-	160000 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	$1 \text{ g} \leq m \leq 2 \text{ kg}$	-	$(0,14 + 2,4 \cdot m) \text{ mg}$	m : Ölçülen Kütle Değeri (kg) OIML R 111-1'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı ile E2 ve F1 sınıfı kütle referans alınarak konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	$2 \text{ kg} < m \leq 50 \text{ kg}$	-	$(5,3 + 0,8 \cdot m) \text{ mg}$	m : Ölçülen Kütle Değeri (kg) OIML R 111-1'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı ile E2 ve F1 sınıfı kütle referans alınarak konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	$50 \text{ kg} < m \leq 1300 \text{ kg}$	-	$(203 + 2,4 \cdot m) \text{ mg}$	m : Ölçülen Kütle Değeri (kg) OIML R 111-1'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı ile E2 ve F1 sınıfı kütle referans alınarak konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$1 \text{ mg} \leq m \leq 1000 \text{ g}$	E2 sınıfı kütle sertifikası ile	$1 \cdot 10^{-6}$	m : uygulanan yük (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$1 \text{ mg} \leq m \leq 6500 \text{ g}$	E2 sınıfı kütle ile	$2 \cdot 10^{-6}$	m : uygulanan yük (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$1 \text{ g} \leq m \leq 30 \text{ kg}$	F1 sınıfı kütle ile	$7 \cdot 10^{-6}$	m : uygulanan yük (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$1 \text{ kg} \leq m \leq 1500 \text{ kg}$	M1 sınıfı kütle ile	$7 \cdot 10^{-5}$	m : uygulanan yük (kg) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$1500 \text{ kg} < m \leq 6000 \text{ kg}$	M1 sınıfı ve ikame kütleler ile	$1 \cdot 10^{-4}$	m : uygulanan yük (kg) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K</p>	KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0017-K Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026
--	--

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	0,2 bar < p ≤ 35 bar	Pnömatik-DWT	$(1,1 \cdot 10^{-4} \text{ bar} + 1,5 \cdot 10^{-4} \cdot p) \text{ bar}$	p : Bağıl Basınç (bar) EURAMET cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	0,4 bar < p ≤ 60 bar	Hidrolik - DWT	$(4,5 \cdot 10^{-5} \text{ bar} + 2,2 \cdot 10^{-4} \cdot p) \text{ bar}$	p : Bağıl Basınç (bar) EURAMET cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	60 bar < p ≤ 350 bar	Hidrolik - DWT	$(7,8 \cdot 10^{-4} + 1,4 \cdot 10^{-4} \cdot p) \text{ bar}$	p : Bağıl Basınç (bar) EURAMET cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transmitteri	-0,9 bar < p ≤ -0,1 bar	Pnömatik	0,002 bar	p : Bağıl Basınç (bar) EURAMET cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında ve müşterinin yerinde kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transmitteri	0,2 bar < p ≤ 25 bar	Pnömatik	0,012 bar	p : Bağıl Basınç (bar) EURAMET cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında ve müşterinin yerinde kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transmitteri	25 bar < p ≤ 350 bar	Hidrolik	$(8 \cdot 10^{-2} + 1,2 \cdot 10^{-4} \cdot p) \text{ bar}$	p : Bağıl Basınç (bar) EURAMET cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında ve müşterinin yerinde kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transmitteri	350 bar < p ≤ 1000 bar	Hidrolik	$(2,7 \cdot 10^{-1} + 2,6 \cdot 10^{-5} \cdot p) \text{ bar}$	p : Bağıl Basınç (bar) EURAMET cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında ve müşterinin yerinde kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Mutlak Basınç Analog Barometre Sayısal Barometre	$750 \text{ hPa} < p \leq 1100 \text{ hPa}$	Vakum Kabininde	0,24 hPa	p : Mutlak Basınç (hPa) EURAMET cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transmitteri Fark Basınç Ölçer	$0,1 \text{ mbar} < p \leq 20 \text{ mbar}$	Pnömatik	0,037 mbar	p : Bağıl Basınç (mbar) EURAMET cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında ve müşterinin yerinde kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transmitteri Fark Basınç Ölçer	$30 \text{ mbar} < p \leq 1000 \text{ mbar}$	Pnömatik	0,25 mbar	p : Bağıl Basınç (mbar) EURAMET cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında ve müşterinin yerinde kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	$-1 \text{ bar} < p \leq -0,03 \text{ bar}$	Pnömatik-DWT	$(1,9 \cdot 10^{-4} \text{ bar} + 5,7 \cdot 10^{-5} \cdot p) \text{ bar}$	p : Bağıl Basınç (bar) EURAMET cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Elektrik - DA ve Alçak Frekans Büyüklükleri (AF)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	$0 \text{ mV} \leq U < 330 \text{ mV}$	DC	$1,6 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0,89 \mu\text{V}$	U: Uygulanan Gerilim , V Fluke 5520A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	$0 \text{ mV} \leq U < 3,3 \text{ V}$	DC	$9,9 \cdot 10^{-6} \cdot U + 1,7 \mu\text{V}$	U: Uygulanan Gerilim , V Fluke 5520A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	$0 \text{ V} \leq U < 33 \text{ V}$	DC	$1,5 \cdot 10^{-5} \cdot U + 15 \mu\text{V}$	U: Uygulanan Gerilim , V Fluke 5520A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	$30 \text{ V} \leq U < 330 \text{ V}$	DC	$1,7 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0,16 \text{ mV}$	U: Uygulanan Gerilim , V Fluke 5520A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	$100 \text{ V} \leq U \leq 1000 \text{ V}$	DC	$1,7 \cdot 10^{-5} \cdot U + 1,2 \text{ mV}$	U: Uygulanan Gerilim , V Fluke 5520A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$0 \text{ mV} \leq U \leq 202 \text{ mV}$	DC	$9 \cdot 10^{-6} \cdot U + 0,22 \mu\text{V}$	U: Uygulanan Gerilim , V Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$0 \text{ V} \leq U \leq 2,02 \text{ V}$	DC	$3,2 \cdot 10^{-6} \cdot U + 0,42 \mu\text{V}$	U: Uygulanan Gerilim , V Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$0 V \leq U \leq 20,2 V$	DC	$3,2 \cdot 10^{-6} \cdot U + 3,2 \mu V$	U: Uygulanan Gerilim , V Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$0 V \leq U \leq 202 V$	DC	$4,5 \cdot 10^{-6} \cdot U + 52 \mu V$	U: Uygulanan Gerilim , V Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$0 V \leq U \leq 1050 V$	DC	$4,8 \cdot 10^{-6} \cdot U + 0,70 mV$	U: Uygulanan Gerilim , V Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	$0 \mu A \leq I < 330 \mu A$	DC	$1,2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 15 nA$	I: Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	$0 mA \leq I < 3,3 mA$	DC	$9,2 \cdot 10^{-5} \cdot I + 36 nA$	I: Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	$0 mA \leq I < 33 mA$	DC	$1,3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,14 \mu A$	I: Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	$0 mA \leq I < 330 mA$	DC	$5,1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,45 \mu A$	I: Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	$0 A \leq I < 1,1 A$	DC	$4,7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 15 \mu A$	I : Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	$1,1 A \leq I < 3 A$	DC	$5,4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 19 \mu A$	I : Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	$3 A \leq I < 11 A$	DC	$5,6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,31 mA$	I : Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	$11 A \leq I \leq 20,5 A$	DC	$8,7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,54 mA$	I : Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Ampermetre Pensampermetre	$10 A \leq I \leq 1025 A$	DC	$1,3 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0,14 A$	I : Uygulanan Akım ,A Fluke 5520 A ve Fluke 5500 COIL 50x bobin ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$0 \mu A \leq I \leq 20,2 \mu A$	DC	$2,9 \cdot 10^{-5} \cdot I + 0,45 nA$	I : Ölçülen Akım,A Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$0 \mu A \leq I \leq 202 mA$	DC	$1,3 \cdot 10^{-5} \cdot I + 0,43 nA$	I : Ölçülen Akım,A Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$0 \text{ mA} \leq I \leq 2,02 \text{ mA}$	DC	$1,4 \cdot 10^{-5} \cdot I + 4,5 \text{ nA}$	I: Ölçülen Akım,A Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$0 \text{ mA} \leq I \leq 20,2 \text{ mA}$	DC	$1,8 \cdot 10^{-5} \cdot I + 46 \text{ nA}$	I: Ölçülen Akım,A Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$0 \text{ mA} \leq I \leq 202 \text{ mA}$	DC	$5,8 \cdot 10^{-5} \cdot I + 1,1 \mu\text{A}$	I: Ölçülen Akım,A Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$0 \text{ A} \leq I \leq 2,02 \text{ A}$	DC	$1,4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,10 \text{ mA}$	I: Ölçülen Akım,A Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$0 \text{ A} \leq I \leq 20,2 \text{ A}$	DC	$2,4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,41 \text{ mA}$	I: Ölçülen Akım,A Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$0 \text{ A} \leq I \leq 30,2 \text{ A}$	DC	$5,6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 4,4 \text{ mA}$	I: Ölçülen Akım,A Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$30 \text{ A} \leq I \leq 300 \text{ A}$	DC	$2,3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 1,1 \text{ mA}$	I: Ölçülen Akım,A UVE RESİ RTCS ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$10 \text{ A} \leq I \leq 400 \text{ A}$	DC	$2,0 \cdot 10^{-2} \cdot I + 1,5 \text{ mA}$	I: Ölçülen Akım,A FLUKE 378FC ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$400 \text{ A} < I \leq 1000 \text{ A}$	DC	$2,0 \cdot 10^{-2} \cdot I + 25 \text{ mA}$	I: Ölçülen Akım,A FLUKE 378FC ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	$0 \Omega \leq R < 11 \Omega$	DC	$3,5 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0,78 \text{ m}\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R \leq 100 k Ω için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 k Ω için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	$11 \Omega \leq R < 33 \Omega$	DC	$2,7 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1,2 \text{ m}\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R \leq 100 k Ω için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 k Ω için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	$33 \Omega \leq R < 110 \Omega$	DC	$2,6 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1,1 \text{ m}\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R \leq 100 k Ω için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 k Ω için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	$110 \Omega \leq R < 330 \Omega$	DC	$2,6 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1,5 \text{ m}\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile R \leq 100 k Ω için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 k Ω için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	$330 \Omega \leq R < 1,1 \text{ k}\Omega$	DC	$2,6 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1,6 \text{ m}\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile $R \leq 100 \text{ k}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 \text{ k}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	$1,1 \text{ k}\Omega \leq R < 3,3 \text{ k}\Omega$	DC	$2,6 \cdot 10^{-5} \cdot R + 15 \text{ m}\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile $R \leq 100 \text{ k}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 \text{ k}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	$3,3 \text{ k}\Omega \leq R < 11 \text{ k}\Omega$	DC	$2,6 \cdot 10^{-5} \cdot R + 15 \text{ m}\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile $R \leq 100 \text{ k}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 \text{ k}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	$11 \text{ k}\Omega \leq R < 33 \text{ k}\Omega$	DC	$2,6 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0,15 \Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile $R \leq 100 \text{ k}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 \text{ k}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	$33 \text{ k}\Omega \leq R < 110 \text{ k}\Omega$	DC	$2,6 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0,15 \Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile $R \leq 100 \text{ k}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 \text{ k}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	$110 \text{ k}\Omega \leq R < 330 \text{ k}\Omega$	DC	$3,3 \cdot 10^{-5} \cdot R + 2,5 \Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile $R \leq 100 \text{ k}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 \text{ k}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	$330 \text{ k}\Omega \leq R < 1,1 \text{ M}\Omega$	DC	$3,3 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1,5 \Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile $R \leq 100 \text{ k}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 \text{ k}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	$1,1 \text{ M}\Omega \leq R < 3,3 \text{ M}\Omega$	DC	$7,2 \cdot 10^{-5} \cdot R + 27 \Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile $R \leq 100 \text{ k}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 \text{ k}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	$3,3 \text{ M}\Omega \leq R < 11 \text{ M}\Omega$	DC	$1,2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 41 \Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile $R \leq 100 \text{ k}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 \text{ k}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	$11 \text{ M}\Omega \leq R < 33 \text{ M}\Omega$	DC	$5,3 \cdot 10^{-4} \cdot R + 1,8 \text{ k}\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile $R \leq 100 \text{ k}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 \text{ k}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	$33 \text{ M}\Omega \leq R < 110 \text{ M}\Omega$	DC	$6,3 \cdot 10^{-4} \cdot R + 2,3 \text{ k}\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile $R \leq 100 \text{ k}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 \text{ k}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	$110 \text{ M}\Omega \leq R < 330 \text{ M}\Omega$	DC	$5,5 \cdot 10^{-3} \cdot R + 54 \text{ k}\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile $R \leq 100 \text{ k}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 \text{ k}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	$330 \text{ M}\Omega \leq R < 1100 \text{ M}\Omega$	DC	$1,3 \cdot 10^{-2} \cdot R + 0,4 \text{ M}\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 5520A kalibratör ile $R \leq 100 \text{ k}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 \text{ k}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	1 M Ω	$50 \text{ V} \leq U \leq 5000 \text{ V}$	12 k Ω	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	2 M Ω	$50 \text{ V} \leq U \leq 5000 \text{ V}$	23 k Ω	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	5 M Ω	$50 \text{ V} \leq U \leq 5000 \text{ V}$	58 k Ω	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	10 M Ω	$50 \text{ V} \leq U \leq 5000 \text{ V}$	0,12 M Ω	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	20 M Ω	$50 \text{ V} \leq U \leq 5000 \text{ V}$	0,23 M Ω	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	50 MΩ	$50 V \leq U \leq 5000 V$	0,58 MΩ	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim, V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	100 MΩ	$50 V \leq U \leq 5000 V$	1,2 MΩ	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim, V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	200 MΩ	$50 V \leq U \leq 5000 V$	2,3 MΩ	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim, V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	500 MΩ	$50 V \leq U \leq 5000 V$	5,9 MΩ	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim, V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	1 GΩ	$50 V \leq U \leq 5000 V$	12 MΩ	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim, V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	2 GΩ	$50 V \leq U \leq 5000 V$	24 MΩ	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim, V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	5 GΩ	$50 V \leq U \leq 5000 V$	59 MΩ	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim, V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	10 GΩ	$50 V \leq U \leq 5000 V$	0,12 GΩ	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim, V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	20 GΩ	$50 V \leq U \leq 5000 V$	0,24 GΩ	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim, V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	50 GΩ	$50 V \leq U \leq 5000 V$	0,60 GΩ	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim, V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	100 GΩ	$50 V \leq U \leq 5000 V$	1,3 GΩ	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim, V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	200 GΩ	$50 V \leq U \leq 5000 V$	2,6 GΩ	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim, V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	500 GΩ	$50 V \leq U \leq 5000 V$	6,6 GΩ	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	1 TΩ	$50 V \leq U \leq 5000 V$	15 GΩ	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	2 TΩ	$50 V \leq U \leq 5000 V$	31 GΩ	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı İzolasyon Test Cihazları	3 TΩ	$50 V \leq U \leq 5000 V$	46 GΩ	R: Ölçülen Direnç U: Ölçüm Gerilim,V Metrel CS2077 direnç seti ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$0 \Omega \leq R \leq 2,02 \Omega$	DC	$1,7 \cdot 10^{-5} \cdot R + 4,5 \mu\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile R ≤ 100 MΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 MΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$0 \Omega < R \leq 20,2 \Omega$	DC	$1,1 \cdot 10^{-5} \cdot R + 14 \mu\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile R ≤ 100 MΩ için 4 uçlu ölçüm metodu R > 100 MΩ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$0 \Omega < R \leq 202 \Omega$	DC	$1 \cdot 10^{-5} \cdot R + 53 \mu\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile $R \leq 100 M\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 M\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$0 k\Omega < R \leq 2,02 k\Omega$	DC	$9,9 \cdot 10^{-6} \cdot R + 0,51 m\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile $R \leq 100 M\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 M\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$0 k\Omega < R \leq 20,2 k\Omega$	DC	$1 \cdot 10^{-5} \cdot R + 5,1 m\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile $R \leq 100 M\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 M\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$0 k\Omega < R \leq 202 k\Omega$	DC	$1,1 \cdot 10^{-5} \cdot R + 51 m\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile $R \leq 100 M\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 M\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$0 M\Omega < R \leq 2,02 M\Omega$	DC	$1,5 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0,95 \Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile $R \leq 100 M\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 M\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$0 M\Omega < R \leq 20,2 M\Omega$	DC	$2,3 \cdot 10^{-5} \cdot R + 97 \Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile $R \leq 100 M\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 M\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$0 \text{ M}\Omega < R \leq 202 \text{ M}\Omega$	DC	$1,3 \cdot 10^{-4} \cdot R + 9,9 \text{ k}\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile $R \leq 100 \text{ M}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 \text{ M}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$0 \text{ G}\Omega < R \leq 2,02 \text{ G}\Omega$	DC	$1,3 \cdot 10^{-3} \cdot R + 1 \text{ M}\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile $R \leq 100 \text{ M}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 100 \text{ M}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$0 \text{ M}\Omega \leq R \leq 20,2 \text{ M}\Omega$	10 μA	$3,5 \cdot 10^{-5} \cdot R + 22 \Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile $R \leq 10 \text{ M}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 10 \text{ M}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$0 \text{ M}\Omega \leq R \leq 202 \text{ M}\Omega$	1 μA	$9 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0,9 \text{ k}\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile $R \leq 10 \text{ M}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 10 \text{ M}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$0 \text{ G}\Omega \leq R \leq 2,02 \text{ G}\Omega$	100 nA	$2,4 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0,1 \text{ M}\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile $R \leq 10 \text{ M}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 10 \text{ M}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	$0 \text{ G}\Omega \leq R \leq 20,2 \text{ G}\Omega$	10 nA	$1,4 \cdot 10^{-3} \cdot R + 10 \text{ M}\Omega$	R: Ölçülen Direnç Fluke 8588A ile $R \leq 10 \text{ M}\Omega$ için 4 uçlu ölçüm metodu $R > 10 \text{ M}\Omega$ için 2 uçlu ölçüm metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$1 \text{ mV} \leq U < 33 \text{ mV}$	$10 \text{ Hz} \leq f < 45 \text{ Hz}$	$6,3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 5,5 \text{ } \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$1 \text{ mV} \leq U < 33 \text{ mV}$	$45 \text{ Hz} \leq f < 10 \text{ kHz}$	$1,8 \cdot 10^{-4} \cdot U + 5,5 \text{ } \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$1 \text{ mV} \leq U < 33 \text{ mV}$	$10 \text{ kHz} \leq f < 20 \text{ kHz}$	$2,5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 7,6 \text{ } \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$1 \text{ mV} \leq U < 33 \text{ mV}$	$20 \text{ kHz} \leq f < 50 \text{ kHz}$	$1,0 \cdot 10^{-3} \cdot U + 7,6 \text{ } \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$1 \text{ mV} \leq U < 33 \text{ mV}$	$50 \text{ kHz} \leq f < 100 \text{ kHz}$	$2,9 \cdot 10^{-3} \cdot U + 11 \text{ } \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$1 \text{ mV} \leq U < 33 \text{ mV}$	$100 \text{ kHz} \leq f \leq 500 \text{ kHz}$	$9,2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,25 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$33 \text{ mV} \leq U < 330 \text{ mV}$	$10 \text{ Hz} \leq f < 45 \text{ Hz}$	$3,8 \cdot 10^{-4} \cdot U + 10 \text{ } \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$33 \text{ mV} \leq U < 330 \text{ mV}$	$45 \text{ Hz} \leq f < 10 \text{ kHz}$	$1,7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 9,4 \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$33 \text{ mV} \leq U < 330 \text{ mV}$	$10 \text{ kHz} \leq f < 20 \text{ kHz}$	$2,8 \cdot 10^{-4} \cdot U + 9,2 \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$33 \text{ mV} \leq U < 330 \text{ mV}$	$20 \text{ kHz} \leq f < 50 \text{ kHz}$	$7,5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 12 \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$33 \text{ mV} \leq U < 330 \text{ mV}$	$50 \text{ kHz} \leq f < 100 \text{ kHz}$	$9,7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 35 \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$33 \text{ mV} \leq U < 330 \text{ mV}$	$100 \text{ kHz} \leq f < 500 \text{ kHz}$	$5,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 3 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$0,33 \text{ V} \leq U < 3,3 \text{ V}$	$10 \text{ Hz} \leq f < 45 \text{ Hz}$	$3,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 46 \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$0,33 \text{ V} \leq U < 3,3 \text{ V}$	$45 \text{ Hz} \leq f < 10 \text{ kHz}$	$2,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 88 \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$0,33 V \leq U < 3,3 V$	$10 \text{ kHz} \leq f < 20 \text{ kHz}$	$3,3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,11 \text{ mV}$	<i>U</i> : Gerilim <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$0,33 V \leq U < 3,3 V$	$20 \text{ kHz} \leq f < 50 \text{ kHz}$	$7,9 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,20 \text{ mV}$	<i>U</i> : Gerilim <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$0,33 V \leq U < 3,3 V$	$50 \text{ kHz} \leq f < 100 \text{ kHz}$	$1,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,27 \text{ mV}$	<i>U</i> : Gerilim <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$0,33 V \leq U < 3,3 V$	$100 \text{ kHz} \leq f \leq 500 \text{ kHz}$	$7,7 \cdot 10^{-3} \cdot U + 20 \text{ mV}$	<i>U</i> : Gerilim <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$3,3 V \leq U < 33 V$	$10 \text{ Hz} \leq f < 45 \text{ Hz}$	$3,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,44 \text{ mV}$	<i>U</i> : Gerilim <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$3,3 V \leq U < 33 V$	$45 \text{ Hz} \leq f < 10 \text{ kHz}$	$1,9 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,37 \text{ mV}$	<i>U</i> : Gerilim <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$3,3 V \leq U < 33 V$	$10 \text{ kHz} \leq f < 20 \text{ kHz}$	$3,5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,36 \text{ mV}$	<i>U</i> : Gerilim <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$3,3 V \leq U < 33 V$	$20 \text{ kHz} \leq f < 50 \text{ kHz}$	$8,9 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,35 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$3,3 V \leq U < 33 V$	$50 \text{ kHz} \leq f \leq 100 \text{ kHz}$	$1,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 1,1 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$33 V \leq U \leq 330 V$	$45 \text{ Hz} \leq f < 1 \text{ kHz}$	$2,7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,3 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$33 V \leq U \leq 330 V$	$1 \text{ kHz} \leq f < 10 \text{ kHz}$	$2,7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 3,4 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$33 V \leq U \leq 330 V$	$10 \text{ kHz} \leq f < 20 \text{ kHz}$	$4 \cdot 10^{-4} \cdot U + 3,4 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$33 V \leq U \leq 330 V$	$20 \text{ kHz} \leq f < 50 \text{ kHz}$	$1,3 \cdot 10^{-3} \cdot U + 3,0 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$33 V \leq U \leq 330 V$	$50 \text{ kHz} \leq f \leq 100 \text{ kHz}$	$2,2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 33 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$330 V \leq U < 1020 V$	$45 \text{ Hz} \leq f < 1 \text{ kHz}$	$3,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 6,6 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$330 V \leq U < 1020 V$	$1 \text{ kHz} \leq f < 5 \text{ kHz}$	$2,8 \cdot 10^{-4} \cdot U + 6,3 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	$330 V \leq U < 1020 V$	$5 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$3,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 6,6 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$1 \text{ mV} \leq U \leq 12,12 \text{ mV}$	$1 \text{ Hz} \leq f \leq 2 \text{ kHz}$	$3,3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,2 \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$1 \text{ mV} \leq U \leq 12,12 \text{ mV}$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$4,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,2 \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$1 \text{ mV} \leq U \leq 12,12 \text{ mV}$	$10 \text{ kHz} \leq f \leq 30 \text{ kHz}$	$4,2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,2 \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$1 \text{ mV} \leq U \leq 12,12 \text{ mV}$	$30 \text{ kHz} \leq f \leq 100 \text{ kHz}$	$3,0 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,78 \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$1 \text{ mV} \leq U \leq 12,12 \text{ mV}$	$100 \text{ kHz} \leq f \leq 300 \text{ kHz}$	$1,0 \cdot 10^{-2} \cdot U + 3,9 \text{ } \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$1 \text{ mV} \leq U \leq 12,12 \text{ mV}$	$300 \text{ kHz} \leq f \leq 1 \text{ MHz}$	$2,0 \cdot 10^{-2} \cdot U + 3,9 \text{ } \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$10 \text{ mV} \leq U \leq 121,2 \text{ mV}$	$1 \text{ Hz} \leq f \leq 2 \text{ kHz}$	$1,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,77 \text{ } \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$10 \text{ mV} \leq U \leq 121,2 \text{ mV}$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$1,4 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,51 \text{ } \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$10 \text{ mV} \leq U \leq 121,2 \text{ mV}$	$10 \text{ kHz} \leq f \leq 30 \text{ kHz}$	$2,4 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,3 \text{ } \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$10 \text{ mV} \leq U \leq 121,2 \text{ mV}$	$30 \text{ kHz} \leq f \leq 100 \text{ kHz}$	$5,3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 5,1 \text{ } \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$10 \text{ mV} \leq U \leq 121,2 \text{ mV}$	$100 \text{ kHz} \leq f \leq 300 \text{ kHz}$	$2,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 31 \text{ } \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$10 \text{ mV} \leq U \leq 121,2 \text{ mV}$	$300 \text{ kHz} \leq f \leq 1 \text{ MHz}$	$1,0 \cdot 10^{-2} \cdot U + 0,10 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$10 \text{ mV} \leq U \leq 121,2 \text{ mV}$	$1 \text{ MHz} \leq f \leq 2 \text{ MHz}$	$1,6 \cdot 10^{-2} \cdot U + 0,50 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$10 \text{ mV} \leq U \leq 121,2 \text{ mV}$	$2 \text{ MHz} \leq f \leq 4 \text{ MHz}$	$4,1 \cdot 10^{-2} \cdot U + 1,0 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$10 \text{ mV} \leq U \leq 121,2 \text{ mV}$	$4 \text{ MHz} \leq f \leq 8 \text{ MHz}$	$8,4 \cdot 10^{-2} \cdot U + 1,0 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$10 \text{ mV} \leq U \leq 121,2 \text{ mV}$	$8 \text{ MHz} \leq f \leq 10 \text{ MHz}$	$1,6 \cdot 10^{-1} \cdot U + 1,0 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$100 \text{ mV} \leq U \leq 1,212 \text{ V}$	$1 \text{ Hz} \leq f \leq 2 \text{ kHz}$	$8,4 \cdot 10^{-5} \cdot U + 5,2 \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$100 \text{ mV} \leq U \leq 1,212 \text{ V}$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$1,3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 5,3 \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$100 \text{ mV} \leq U \leq 1,212 \text{ V}$	$10 \text{ kHz} \leq f \leq 30 \text{ kHz}$	$2,3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 10 \text{ } \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$100 \text{ mV} \leq U \leq 1,212 \text{ V}$	$30 \text{ kHz} \leq f \leq 100 \text{ kHz}$	$5,3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 51 \text{ } \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$100 \text{ mV} \leq U \leq 1,212 \text{ V}$	$100 \text{ kHz} \leq f \leq 300 \text{ kHz}$	$2,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,31 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$100 \text{ mV} \leq U \leq 1,212 \text{ V}$	$300 \text{ kHz} \leq f \leq 1 \text{ MHz}$	$1,0 \cdot 10^{-2} \cdot U + 1,0 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$100 \text{ mV} \leq U \leq 1,212 \text{ V}$	$1 \text{ MHz} \leq f \leq 2 \text{ MHz}$	$1,5 \cdot 10^{-2} \cdot U + 5,0 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$100 \text{ mV} \leq U \leq 1,212 \text{ V}$	$2 \text{ MHz} \leq f \leq 4 \text{ MHz}$	$4,0 \cdot 10^{-2} \cdot U + 10 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$100 \text{ mV} \leq U \leq 1,212 \text{ V}$	$4 \text{ MHz} \leq f \leq 8 \text{ MHz}$	$8,2 \cdot 10^{-2} \cdot U + 10 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$100 \text{ mV} \leq U \leq 1,212 \text{ V}$	$8 \text{ MHz} \leq f \leq 10 \text{ MHz}$	$1,5 \cdot 10^{-1} \cdot U + 10 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$1 \text{ V} \leq U \leq 12,12 \text{ V}$	$1 \text{ Hz} \leq f \leq 2 \text{ kHz}$	$8,4 \cdot 10^{-5} \cdot U + 52 \text{ } \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$1 \text{ V} \leq U \leq 12,12 \text{ V}$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$1,3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 53 \text{ } \mu\text{V}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$1 \text{ V} \leq U \leq 12,12 \text{ V}$	$10 \text{ kHz} \leq f \leq 30 \text{ kHz}$	$2,3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,10 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$1 \text{ V} \leq U \leq 12,12 \text{ V}$	$30 \text{ kHz} \leq f \leq 100 \text{ kHz}$	$5,3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,50 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$1 \text{ V} \leq U \leq 12,12 \text{ V}$	$100 \text{ kHz} \leq f \leq 300 \text{ kHz}$	$2,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 3,1 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$1 \text{ V} \leq U \leq 12,12 \text{ V}$	$300 \text{ kHz} \leq f \leq 1 \text{ MHz}$	$1,0 \cdot 10^{-2} \cdot U + 10 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$1 V \leq U \leq 12,12 V$	$1 \text{ MHz} \leq f \leq 2 \text{ MHz}$	$1,5 \cdot 10^{-2} \cdot U + 51 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$1 V \leq U \leq 12,12 V$	$2 \text{ MHz} \leq f \leq 4 \text{ MHz}$	$4,0 \cdot 10^{-2} \cdot U + 0,1 V$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$1 V \leq U \leq 12,12 V$	$4 \text{ MHz} \leq f \leq 8 \text{ MHz}$	$8,2 \cdot 10^{-2} \cdot U + 0,1 V$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$1 V \leq U \leq 12,12 V$	$8 \text{ MHz} \leq f \leq 10 \text{ MHz}$	$1,6 \cdot 10^{-1} \cdot U + 0,1 V$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$10 V \leq U \leq 121,2 V$	$1 \text{ Hz} \leq f \leq 2 \text{ kHz}$	$9,8 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0,54 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$10 V \leq U \leq 121,2 V$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$1,2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,54 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$10 V \leq U \leq 121,2 V$	$10 \text{ kHz} \leq f \leq 30 \text{ kHz}$	$2,3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,0 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$10 V \leq U \leq 121,2 V$	$30 \text{ kHz} \leq f \leq 100 \text{ kHz}$	$6,2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 5,1 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$10 V \leq U \leq 121,2 V$	$100 \text{ kHz} \leq f \leq 300 \text{ kHz}$	$3,7 \cdot 10^{-3} \cdot U + 47 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$10 V \leq U \leq 121,2 V$	$300 \text{ kHz} \leq f \leq 1 \text{ MHz}$	$1,0 \cdot 10^{-2} \cdot U + 0,5 V$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$100 V \leq U \leq 1050 V$	$1 \text{ Hz} \leq f \leq 2 \text{ kHz}$	$1,2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 27 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$100 V \leq U \leq 1050 V$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$1,2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 27 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$100 V \leq U \leq 1050 V$	$10 \text{ kHz} \leq f \leq 30 \text{ kHz}$	$2,4 \cdot 10^{-4} \cdot U + 27 \text{ mV}$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim	$100 V \leq U \leq 1050 V$	$30 \text{ kHz} \leq f \leq 100 \text{ kHz}$	$5,9 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,1 V$	U: Gerilim f: Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$29 \mu\text{A} \leq I < 330 \mu\text{A}$	$10 \text{ Hz} \leq f < 20 \text{ Hz}$	$1,6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 80 \text{ nA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$29 \mu\text{A} \leq I < 330 \mu\text{A}$	$20 \text{ Hz} \leq f < 45 \text{ Hz}$	$1,2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 90 \text{ nA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$29 \mu\text{A} \leq I < 330 \mu\text{A}$	$45 \text{ Hz} \leq f < 1 \text{ kHz}$	$1,1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 90 \text{ nA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$29 \mu\text{A} \leq I < 330 \mu\text{A}$	$1 \text{ kHz} \leq f < 5 \text{ kHz}$	$2,5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,12 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$29 \mu\text{A} \leq I < 330 \mu\text{A}$	$5 \text{ kHz} \leq f < 10 \text{ kHz}$	$6,5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,15 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$29 \mu\text{A} \leq I < 330 \mu\text{A}$	$10 \text{ kHz} \leq f \leq 30 \text{ kHz}$	$1,3 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0,33 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$0,33 \text{ mA} \leq I < 3,3 \text{ mA}$	$10 \text{ Hz} \leq f < 20 \text{ Hz}$	$1,7 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,13 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$0,33 \text{ mA} \leq I < 3,3 \text{ mA}$	$20 \text{ Hz} \leq f < 45 \text{ Hz}$	$1,1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,13 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$0,33 \text{ mA} \leq I < 3,3 \text{ mA}$	$45 \text{ Hz} \leq f < 1 \text{ kHz}$	$9,3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,12 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$0,33 \text{ mA} \leq I < 3,3 \text{ mA}$	$1 \text{ kHz} \leq f < 5 \text{ kHz}$	$1,8 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,15 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$0,33 \text{ mA} \leq I < 3,3 \text{ mA}$	$5 \text{ kHz} \leq f < 10 \text{ kHz}$	$4,3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,35 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$0,33 \text{ mA} \leq I < 3,3 \text{ mA}$	$10 \text{ kHz} \leq f \leq 30 \text{ kHz}$	$8,6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,64 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$3,3 \text{ mA} \leq I < 33 \text{ mA}$	$10 \text{ Hz} \leq f < 20 \text{ Hz}$	$1,8 \cdot 10^{-3} \cdot I + 2,2 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$3,3 \text{ mA} \leq I < 33 \text{ mA}$	$20 \text{ Hz} \leq f < 45 \text{ Hz}$	$9,3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 1,9 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$3,3 \text{ mA} \leq I < 33 \text{ mA}$	$45 \text{ Hz} \leq f < 1 \text{ kHz}$	$6,7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2,0 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$3,3 \text{ mA} \leq I < 33 \text{ mA}$	$1 \text{ kHz} \leq f < 5 \text{ kHz}$	$1,2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 2,2 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$3,3 \text{ mA} \leq I < 33 \text{ mA}$	$5 \text{ kHz} \leq f < 10 \text{ kHz}$	$1,8 \cdot 10^{-3} \cdot I + 3,1 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$3,3 \text{ mA} \leq I < 33 \text{ mA}$	$10 \text{ kHz} \leq f \leq 30 \text{ kHz}$	$3,6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 5,0 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$33 \text{ mA} \leq I < 330 \text{ mA}$	$10 \text{ Hz} \leq f < 20 \text{ Hz}$	$2,3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 26 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$33 \text{ mA} \leq I < 330 \text{ mA}$	$20 \text{ Hz} \leq f < 45 \text{ Hz}$	$1,1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 26 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$33 \text{ mA} \leq I < 330 \text{ mA}$	$45 \text{ Hz} \leq f < 1 \text{ kHz}$	$7,6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 26 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$33 \text{ mA} \leq I < 330 \text{ mA}$	$1 \text{ kHz} \leq f < 5 \text{ kHz}$	$1,3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 64 \text{ } \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$33 \text{ mA} \leq I < 330 \text{ mA}$	$5 \text{ kHz} \leq f < 10 \text{ kHz}$	$2,5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,13 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$33 \text{ mA} \leq I < 330 \text{ mA}$	$10 \text{ kHz} \leq f \leq 30 \text{ kHz}$	$5,1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,26 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$0,33 \text{ A} \leq I < 1,1 \text{ A}$	$10 \text{ Hz} \leq f < 45 \text{ Hz}$	$2,3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,15 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$0,33 \text{ A} \leq I < 1,1 \text{ A}$	$45 \text{ Hz} \leq f < 1 \text{ kHz}$	$7,2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,12 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$0,33 \text{ A} \leq I < 1,1 \text{ A}$	$1 \text{ kHz} \leq f < 5 \text{ kHz}$	$7,6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1,3 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$0,33 \text{ A} \leq I < 1,1 \text{ A}$	$5 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$3,2 \cdot 10^{-2} \cdot I + 6,4 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$1,1 A \leq I < 3 A$	$10 \text{ Hz} \leq f < 45 \text{ Hz}$	$2,9 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,19 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$1,1 A \leq I < 3 A$	$45 \text{ Hz} \leq f < 1 \text{ kHz}$	$2,5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,51 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$1,1 A \leq I < 3 A$	$1 \text{ kHz} \leq f < 5 \text{ kHz}$	$6,8 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1,4 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$1,1 A \leq I < 3 A$	$5 \text{ kHz} \leq f < 10 \text{ kHz}$	$2,0 \cdot 10^{-2} \cdot I + 5,0 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$3 A \leq I < 11 A$	$45 \text{ Hz} \leq f < 100 \text{ Hz}$	$1,3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 5,2 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$3 A \leq I < 11 A$	$100 \text{ Hz} \leq f < 1 \text{ kHz}$	$1,7 \cdot 10^{-3} \cdot I + 5,1 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$3 A \leq I < 11 A$	$1 \text{ kHz} \leq f < 5 \text{ kHz}$	$2,4 \cdot 10^{-2} \cdot I + 1,4 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$11 \text{ A} \leq I < 20,5 \text{ A}$	$45 \text{ Hz} \leq f < 100 \text{ Hz}$	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 6,7 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$11 \text{ A} \leq I < 20,5 \text{ A}$	$100 \text{ Hz} \leq f < 1 \text{ kHz}$	$1,9 \cdot 10^{-3} \cdot I + 6,5 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	$11 \text{ A} \leq I < 20,5 \text{ A}$	$1 \text{ kHz} \leq f < 5 \text{ kHz}$	$2,3 \cdot 10^{-2} \cdot I + 4,4 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler AC Ampermetre Pensampermetre	$10 \text{ A} \leq I \leq 1025 \text{ A}$	$45 \text{ Hz} \leq f \leq 65 \text{ Hz}$	$1,3 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0,36 \text{ A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 5520A ve Fluke 5500 COIL 50x bobin ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$10 \mu\text{A} \leq I \leq 20,2 \mu\text{A}$	$1 \text{ Hz} \leq f \leq 2 \text{ kHz}$	$2,1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 2,5 \text{ nA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$10 \mu\text{A} \leq I \leq 20,2 \mu\text{A}$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$2,1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 2,5 \text{ nA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$10 \mu\text{A} \leq I \leq 20,2 \mu\text{A}$	$10 \text{ kHz} \leq f \leq 30 \text{ kHz}$	$2,1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 2,5 \text{ nA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$10 \mu\text{A} \leq I \leq 202 \mu\text{A}$	$1 \text{ Hz} \leq f \leq 2 \text{ kHz}$	$3,3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5,4 \text{ nA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$10 \mu\text{A} \leq I \leq 202 \mu\text{A}$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$6,1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5,4 \text{ nA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$10 \mu\text{A} \leq I \leq 202 \mu\text{A}$	$10 \text{ kHz} \leq f \leq 30 \text{ kHz}$	$8,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5,4 \text{ nA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$100 \mu\text{A} \leq I \leq 2,02 \text{ mA}$	$1 \text{ Hz} \leq f \leq 2 \text{ kHz}$	$3,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 51 \text{ nA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$100 \mu\text{A} \leq I \leq 2,02 \text{ mA}$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$5,5 \cdot 10^{-4} \cdot I + 51 \text{ nA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$100 \mu\text{A} \leq I \leq 2,02 \text{ mA}$	$10 \text{ kHz} \leq f \leq 30 \text{ kHz}$	$7,6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 51 \text{ nA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$1 \text{ mA} \leq I \leq 20,2 \text{ mA}$	$1 \text{ Hz} \leq f \leq 2 \text{ kHz}$	$3,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,51 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$1 \text{ mA} \leq I \leq 20,2 \text{ mA}$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$5,5 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,51 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$1 \text{ mA} \leq I \leq 20,2 \text{ mA}$	$10 \text{ kHz} \leq f \leq 30 \text{ kHz}$	$7,6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,51 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$1 \text{ mA} \leq I \leq 20,2 \text{ mA}$	$30 \text{ kHz} \leq f \leq 100 \text{ kHz}$	$4,1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1,0 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$10 \text{ mA} \leq I \leq 202 \text{ mA}$	$1 \text{ Hz} \leq f \leq 2 \text{ kHz}$	$3,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5,1 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$10 \text{ mA} \leq I \leq 202 \text{ mA}$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$5,4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5,1 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$10 \text{ mA} \leq I \leq 202 \text{ mA}$	$10 \text{ kHz} \leq f \leq 30 \text{ kHz}$	$7,6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5,1 \mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$100 \text{ mA} \leq I \leq 2,02 \text{ A}$	$1 \text{ Hz} \leq f \leq 2 \text{ kHz}$	$3,2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,1 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$100 \text{ mA} \leq I \leq 2,02 \text{ A}$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$3,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,12 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$100 \text{ mA} \leq I \leq 2,02 \text{ A}$	$10 \text{ kHz} \leq f \leq 30 \text{ kHz}$	$8,2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,1 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$2 \text{ A} \leq I \leq 20,2 \text{ A}$	$10 \text{ Hz} \leq f \leq 2 \text{ kHz}$	$8,6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,54 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$2 \text{ A} \leq I \leq 20,2 \text{ A}$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$8,6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,54 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$20 \text{ A} \leq I \leq 30,2 \text{ A}$	$10 \text{ Hz} \leq f \leq 2 \text{ kHz}$	$8,7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 12 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$20 \text{ A} \leq I \leq 30,2 \text{ A}$	$2 \text{ kHz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$1,3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 12 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım <i>f</i> : Frekans Fluke 8588A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$10 \text{ A} \leq I \leq 400 \text{ A}$	50 Hz	$2,5 \cdot 10^{-2} \cdot I + 100 \text{ mA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım Fluke 387FC ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	$1 W \leq P \leq 20 kW$	$10 mV \leq U \leq 1020 V$ $1 mA \leq I \leq 20,5 A$	0,94 mW/W	P: Ölçülen Güç Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	$100 W \leq P \leq 1000 kW$	$10 mV \leq U \leq 1020 V$ $200 mA \leq I \leq 20,5 A$	12 mW/W	P: Ölçülen Güç Fluke 5520A, 50 tur bobin ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	$1 W \leq P \leq 20 kW$	$33 mV \leq U \leq 1020 V$ $1 mA \leq I \leq 20,5 A$ $45 Hz \leq f \leq 65 Hz$ PF=1	2,0 mW/W	f: Ölçülen Akım f: Frekans Fluke 5520 kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	$100 W \leq P \leq 1000 kW$	$10 mV \leq U \leq 1020 V$ $200 mA \leq I \leq 20,5 A$ $45 Hz \leq f \leq 65 Hz$ PF=1	20 mW/W	f: Ölçülen Akım f: Frekans Fluke 5520 ve 50 tur bobin ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$0,19 nF \leq C < 0,4 nF$	5 kHz	$4,4 \cdot 10^{-3} \cdot C + 7,8 pF$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$0,4 nF \leq C < 1,1 nF$	1 kHz	$4,8 \cdot 10^{-3} \cdot C + 7,5 pF$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$1,1 nF \leq C < 3,3 nF$	1 kHz	$4,4 \cdot 10^{-3} \cdot C + 7,3 pF$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$3,3 \text{ nF} \leq C < 11 \text{ nF}$	1 kHz	$2,4 \cdot 10^{-3} \cdot C + 7,2 \text{ pF}$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$11 \text{ nF} \leq C < 33 \text{ nF}$	1 kHz	$2,5 \cdot 10^{-3} \cdot C + 70 \text{ pF}$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$33 \text{ nF} \leq C < 110 \text{ nF}$	1 kHz	$2,4 \cdot 10^{-3} \cdot C + 71 \text{ pF}$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$110 \text{ nF} \leq C < 330 \text{ nF}$	1 kHz	$2,4 \cdot 10^{-3} \cdot C + 0,21 \text{ nF}$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$0,33 \text{ } \mu\text{F} \leq C < 1,1 \text{ } \mu\text{F}$	100 Hz	$2,4 \cdot 10^{-3} \cdot C + 0,72 \text{ nF}$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$1,1 \text{ } \mu\text{F} \leq C < 3,3 \text{ } \mu\text{F}$	100 Hz	$2,4 \cdot 10^{-3} \cdot C + 2,1 \text{ nF}$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$3,3 \text{ } \mu\text{F} \leq C < 11 \text{ } \mu\text{F}$	100 Hz	$2,4 \cdot 10^{-3} \cdot C + 7,1 \text{ nF}$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$11 \mu\text{F} \leq C < 33 \mu\text{F}$	100 Hz	$3,4 \cdot 10^{-3} \cdot C + 23 \text{ nF}$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$33 \mu\text{F} \leq C < 110 \mu\text{F}$	50 Hz	$3,8 \cdot 10^{-3} \cdot C + 77 \text{ nF}$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$110 \mu\text{F} \leq C < 330 \mu\text{F}$	10 mA	$3,8 \cdot 10^{-3} \cdot C + 0,23 \mu\text{F}$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$0,33 \text{ mF} \leq C < 1,1 \text{ mF}$	10 mA	$3,8 \cdot 10^{-3} \cdot C + 0,76 \mu\text{F}$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$1,1 \text{ mF} \leq C < 3,3 \text{ mF}$	10 mA	$3,8 \cdot 10^{-3} \cdot C + 2,3 \mu\text{F}$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$3,3 \text{ mF} \leq C < 11 \text{ mF}$	10 mA	$3,8 \cdot 10^{-3} \cdot C + 8,3 \mu\text{F}$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$11 \text{ mF} \leq C < 33 \text{ mF}$	10 mA	$6,1 \cdot 10^{-3} \cdot C + 21 \mu\text{F}$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans Multimetre : Kapasitans Kapasitansmetre	$33 \text{ mF} \leq C < 110 \text{ mF}$	10 mA	$8,5 \cdot 10^{-3} \cdot C + 86 \mu\text{F}$	C: Kapasitans Fluke 5520A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	$1 \text{ nF} \leq C < 2,02 \text{ nF}$	10 nA	$2,2 \cdot 10^{-3} \cdot C + 1,0 \text{ pF}$	C: Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	$1,8 \text{ nF} \leq C < 20,2 \text{ nF}$	100 nA	$9,9 \cdot 10^{-4} \cdot C + 3,6 \text{ pF}$	C: Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	$18 \text{ nF} \leq C < 202 \text{ nF}$	1 μA	$7,9 \cdot 10^{-4} \cdot C + 14 \text{ pF}$	C: Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	$0,18 \mu\text{F} \leq C < 2,02 \mu\text{F}$	10 μA	$7,3 \cdot 10^{-4} \cdot C + 130 \text{ pF}$	C: Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	$1,8 \mu\text{F} \leq C < 20,2 \mu\text{F}$	100 μA	$5,8 \cdot 10^{-4} \cdot C + 2,7 \text{ nF}$	C: Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	$18 \mu\text{F} \leq C < 202 \mu\text{F}$	1 mA	$8,6 \cdot 10^{-4} \cdot C + 36 \text{ nF}$	C: Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	$0,18 \text{ mF} \leq C < 2,02 \text{ mF}$	10 mA	$1,9 \cdot 10^{-3} \cdot C + 0,72 \mu\text{F}$	C: Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	$1,8 \text{ mF} \leq C < 20,2 \text{ mF}$	10 mA	$8,2 \cdot 10^{-4} \cdot C + 5,2 \mu\text{F}$	C: Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitör Kapasitans Standartları Kapasitans Kutuları	$18 \text{ mF} \leq C < 100 \text{ mF}$	10 mA	$8,1 \cdot 10^{-4} \cdot C + 27 \mu\text{F}$	C: Kapasitans Fluke 8588A DMM ile "Capacitance Lol OFF" ölçüm modunda • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Gerilim Oranı Gerinim Ölçer Göstergesi	$\pm 2 \text{ mV/V}$	DC	0,0019 mV/V	U: Gerilim HBM K3607 ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Gerilim Oranı Gerinim Ölçer Göstergesi	$\pm 2 \text{ mV/V}$	225 Hz	0,00021 mV/V	U: Gerilim HBM K148 ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	$1 \text{ mV} \leq U \leq 130 \text{ V}$	1 M Ω	$1,8 \cdot 10^{-2}$	U: Uygulanan Dikdörtgen Gerilim 1 kHz Fluke 5520A:SC600 • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	$1 \text{ mV} \leq U \leq 6,6 \text{ V}$	50 Ω	$1,9 \cdot 10^{-2}$	U: Uygulanan Dikdörtgen Gerilim 1 kHz Fluke 5520A:SC600 • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Gerilim Oranı Gerinim Ölçer Göstergesi Kalibratörü	±2 mV/V	DC	0,000065 mV/V	U: Gerilim HBM K3607 ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	0,1 Ω	100 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	0,43 mΩ	R: Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	0,2 Ω	100 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	0,43 mΩ	R: Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	0,5 Ω	100 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	0,46 mΩ	R: Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	1 Ω	100 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	0,54 mΩ	R: Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	2 Ω	100 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	0,78 mΩ	R: Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	5 Ω	100 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	1,7 mΩ	R: Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	10 Ω	100 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	5,4 mΩ	R: Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	20 Ω	100 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	7,8 mΩ	R: Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	50 Ω	100 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	17 mΩ	R: Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	100 Ω	100 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	33 mΩ	R: Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	200 Ω	100 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	78 mΩ	R: Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	500 Ω	100 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	0,17 Ω	R: Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	1000 Ω	100 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	0,33 Ω	R: Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
AC Direnç AC Direnç Ölçerler LCR Metre: AC Direnç Toprak Megeri :AC Direnç	2000 Ω	100 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	0,65 Ω	R: Ölçülen Değer • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	20 pA ≤ I ≤ 200 pA	DC	1,2 · 10 ⁻² · I + 5,8 fA	I: Ölçülen Akım Keithley 6517A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	200 pA ≤ I ≤ 2 nA	DC	2,4 · 10 ⁻³ · I + 0,35 pA	I: Ölçülen Akım Keithley 6517A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$2 \text{ nA} \leq I \leq 20 \text{ nA}$	DC	$2,4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,58 \text{ pA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım Keithley 6517A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$20 \text{ nA} \leq I \leq 200 \text{ nA}$	DC	$2,4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 5,8 \text{ pA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım Keithley 6517A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$200 \text{ nA} \leq I \leq 2 \text{ }\mu\text{A}$	DC	$1,3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,11 \text{ nA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım Keithley 6517A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$2 \text{ }\mu\text{A} \leq I \leq 20 \text{ }\mu\text{A}$	DC	$1,3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,56 \text{ nA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım Keithley 6517A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$20 \text{ }\mu\text{A} \leq I \leq 200 \text{ }\mu\text{A}$	DC	$1,2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 5,9 \text{ nA}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım Keithley 6517A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$200 \text{ }\mu\text{A} \leq I \leq 2 \text{ mA}$	DC	$1,2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,12 \text{ }\mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım Keithley 6517A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$2 \text{ mA} \leq I \leq 20 \text{ mA}$	DC	$1,2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,59 \text{ }\mu\text{A}$	<i>I</i> : Ölçülen Akım Keithley 6517A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Akım DC Akım Ölçerler DC Akım Kaynağı	$1 \text{ pA} \leq I \leq 20 \text{ pA}$	DC	%1	İ: Ölçülen Akım Keithley 6517A IET SCR-5156 Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Pikoampermetre Nanoampermetre Ampermetre	$200 \text{ pA} \leq I \leq 2 \text{ nA}$	DC	%1	İ: Ölçülen Akım Keithley 6517A IET SCR-5156 Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Pikoampermetre Nanoampermetre Ampermetre	$2 \text{ nA} \leq I \leq 20 \text{ nA}$	DC	%1	İ: Ölçülen Akım Keithley 6517A IET SCR-5156 Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Pikoampermetre Nanoampermetre Ampermetre	$20 \text{ nA} \leq I \leq 200 \text{ nA}$	DC	%1	İ: Ölçülen Akım Keithley 6517A IET SCR-5156 Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Pikoampermetre Nanoampermetre Ampermetre	$200 \text{ nA} \leq I \leq 2 \text{ }\mu\text{A}$	DC	%1	İ: Ölçülen Akım Keithley 6517A IET SCR-5156 Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Pikoampermetre Nanoampermetre Ampermetre	$2 \text{ }\mu\text{A} \leq I \leq 20 \text{ }\mu\text{A}$	DC	%1	İ: Ölçülen Akım Keithley 6517A IET SCR-5156 Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Pikoampermetre Nanoampermetre Ampermetre	$20 \mu A \leq I \leq 200 \mu A$	DC	%1	I: Ölçülen Akım Keithley 6517A IET SCR-5156 Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Pikoampermetre Nanoampermetre Ampermetre	$200 \mu A \leq I \leq 2 \text{ mA}$	DC	%1	I: Ölçülen Akım Keithley 6517A IET SCR-5156 Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Pikoampermetre Nanoampermetre Ampermetre	$2 \text{ mA} \leq I \leq 20 \text{ mA}$	DC	%1	I: Ölçülen Akım Keithley 6517A IET SCR-5156 Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Akım Şöntü	$100 \text{ m}\Omega \leq R \leq 1 \Omega$	$1 \text{ A} \leq I \leq 20 \text{ A}$ Hava ortamında $23 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$	%2	R: Direnç Değeri Fluke 8588A Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standartı Direnç Kutusu	$50 \text{ k}\Omega \leq R < 500 \text{ k}\Omega$	1000 VDC	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot R - 22 \Omega$	R: Direnç Değeri Keithley 6517A Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standartı Direnç Kutusu	$500 \text{ k}\Omega \leq R < 5 \text{ M}\Omega$	1000 VDC	$1,8 \cdot 10^{-3} \cdot R - 0,43 \text{ k}\Omega$	R: Direnç Değeri Keithley 6517A Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Direnç Kutusu	$5 \text{ M}\Omega \leq R < 50 \text{ M}\Omega$	1000 VDC	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot R - 2,2 \text{ k}\Omega$	R: Direnç Değeri Keithley 6517A Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Direnç Kutusu	$50 \text{ M}\Omega \leq R < 500 \text{ M}\Omega$	1000 VDC	$1,6 \cdot 10^{-3} \cdot R - 23 \text{ k}\Omega$	R: Direnç Değeri Keithley 6517A Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Direnç Kutusu	$500 \text{ M}\Omega \leq R < 5 \text{ G}\Omega$	1000 VDC	$1,8 \cdot 10^{-3} \cdot R - 0,45 \text{ M}\Omega$	R: Direnç Değeri Keithley 6517A Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Direnç Kutusu	$5 \text{ G}\Omega \leq R < 50 \text{ G}\Omega$	1000 VDC	$2,7 \cdot 10^{-3} \cdot R - 2,9 \text{ M}\Omega$	R: Direnç Değeri Keithley 6517A Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Direnç Kutusu	$50 \text{ G}\Omega \leq R < 500 \text{ G}\Omega$	1000 VDC	$2,7 \cdot 10^{-3} \cdot R - 26 \text{ M}\Omega$	R: Direnç Değeri Keithley 6517A Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Akım Şöntü	$1 \text{ m}\Omega \leq R \leq 2 \Omega$	0,1 A $\leq I < 1$ A Hava ortamında $23 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$	$4,9 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0,66 \mu\Omega$	R: Direnç Değeri Fluke 8588A Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Akım Şöntü	$0,1 \text{ m}\Omega \leq R \leq 2 \Omega$	$1 \text{ A} \leq I < 10 \text{ A}$ Hava ortamında $23 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$	$6,0 \cdot 10^{-4} \cdot R - 1,0 \mu\Omega$	R: Direnç Değeri Fluke 8588A Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Akım Şöntü	$0,05 \text{ m}\Omega \leq R \leq 2 \Omega$	$10 \text{ A} \leq I \leq 20 \text{ A}$ Hava ortamında $23 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$	$9,0 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0,18 \text{ n}\Omega$	R: Direnç Değeri Fluke 8588A Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Mikroohmetre Ohmmetre Miliohmmetre	$100 \mu\Omega$	$I_{\text{maks}} = 20 \text{ A}$	$0,092 \mu\Omega$	R: Direnç Değeri UVE Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Mikroohmetre Ohmmetre Miliohmmetre	$200 \mu\Omega$	$I_{\text{maks}} = 20 \text{ A}$	$0,18 \mu\Omega$	R: Direnç Değeri UVE Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Mikroohmetre Ohmmetre Miliohmmetre	$0,5 \text{ m}\Omega$	$I_{\text{maks}} = 20 \text{ A}$	$0,45 \mu\Omega$	R: Direnç Değeri UVE Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Mikroohmetre Ohmmetre Miliohmmetre	$1 \text{ m}\Omega$	$I_{\text{maks}} = 20 \text{ A}$	$0,90 \mu\Omega$	R: Direnç Değeri UVE Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Mikroohmetre Ohmmetre Miliohmmetre	5 mΩ	$I_{maks} = 20 \text{ A}$	4,5 μΩ	R: Direnç Değeri UVE Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Mikroohmetre Ohmmetre Miliohmmetre	10 mΩ	$I_{maks} = 10 \text{ A}$	5,9 μΩ	R: Direnç Değeri UVE Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Mikroohmetre Ohmmetre Miliohmmetre	50 mΩ	$I_{maks} = 10 \text{ A}$	29 μΩ	R: Direnç Değeri UVE Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Mikroohmetre Ohmmetre Miliohmmetre	100 mΩ	$I_{maks} = 5 \text{ A}$	62 μΩ	R: Direnç Değeri UVE Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Mikroohmetre Ohmmetre Miliohmmetre	500 mΩ	$I_{maks} = 1 \text{ A}$	0,24 mΩ	R: Direnç Değeri UVE Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Mikroohmetre Ohmmetre Miliohmmetre	1 Ω	$I_{maks} = 1 \text{ A}$	0,49 mΩ	R: Direnç Değeri UVE Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

DC Yüksek Gerilim DC Yüksek Gerilim Kaynakları DC Kilovolt Kaynağı Yalıtım Test Cihazı	$1 \text{ kV} \leq U \leq 10 \text{ kV}$	DC	% 0,45	U : Ölçülen Gerilim Vitrek 4700 Yüksek Gerilim Ölçer ile IEC 60060-1 IEC60060-2 • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
AC Yüksek Gerilim AC Yüksek Gerilim Kaynakları	$1 \text{ kV} \leq U \leq 10 \text{ kV}$	$45 \text{ Hz} \leq f \leq 65 \text{ Hz}$	% 0,55	U : Ölçülen Gerilim Vitrek 4700 Yüksek Gerilim Ölçer ile IEC 60060-1 IEC60060-2 • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Direnç Kutusu	$500 \text{ G}\Omega \leq R < 5 \text{ T}\Omega$	1000 VDC	$4,3 \cdot 10^{-3} \cdot R - 1,4 \text{ G}\Omega$	R: Direnç Değeri Kerthley 6517A Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$1 \text{ pA} \leq I \leq 20 \text{ pA}$	DC	$1,5 \cdot 10^{-2} \cdot I + 3,5 \text{ fA}$	I: Ölçülen Akım Kerthley 6517A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Direnç Kutusu	$5 \text{ T}\Omega \leq R \leq 50 \text{ T}\Omega$	1000 VDC	$1,5 \cdot 10^{-2} \cdot R - 1,7 \text{ G}\Omega$	R: Direnç Değeri Kerthley 6517A Fluke 5520A ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Zaman ve Frekans

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üretici	$100 \text{ mHz} \leq f < 1 \text{ Hz}$	Ölçüm Süresi 100 s Kare Dalga Tipi	$1,3 \cdot 10^{-6} \cdot f$	f : Ölçülen Frekans (Hz) Keysight 53220A Frekans sayıcı ile
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üretici	$1 \text{ Hz} \leq f \leq 6 \text{ GHz}$	Ölçüm Süresi 100 s Sinüs ve Kare Dalga Tipleri	$1,3 \cdot 10^{-6} \cdot f$	f : Ölçülen Frekans (Hz) Keysight 53220A Frekans sayıcı ile
Frekans Frekans Ölçerler Frekans Sayıcı	$1 \text{ Hz} \leq f \leq 2 \text{ MHz}$	-	$4,0 \cdot 10^{-6} \cdot f + 9 \text{ mHz}$	f : Uygulanan Frekans (Hz) Fluke 5520A Kalibratör ile
Frekans Frekans Ölçerler Optik Takometre	$10 \text{ rpm} \leq \omega \leq 99,999 \text{ rpm}$	$r=0,001 \text{ rpm}$	0,0058 rpm	ω : Ölçülen Devir (rpm) r: Çözünürlük Fluke 5520A Kalibratör kullanılarak yapılan karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Optik Takometre	$100 \text{ rpm} \leq \omega \leq 999,99 \text{ rpm}$	$r=0,01 \text{ rpm}$	0,0058 rpm	ω : Ölçülen Devir (rpm) r: Çözünürlük Fluke 5520A Kalibratör kullanılarak yapılan karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Optik Takometre	$1000 \text{ rpm} \leq \omega \leq 9999,9 \text{ rpm}$	$r=0,1 \text{ rpm}$	0,058 rpm	ω : Ölçülen Devir (rpm) r: Çözünürlük Fluke 5520A Kalibratör kullanılarak yapılan karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.




Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ


Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Frekans Frekans Ölçerler Optik Takometre	$10000 \text{ rpm} \leq \omega \leq 99999 \text{ rpm}$	$r=1 \text{ rpm}$	0,58 rpm	ω : Ölçülen Devir (rpm) r : Çözünürlük Fluke 5520A Kalibratör kullanılarak yapılan karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üretici (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar)	$10 \text{ rpm} \leq \omega \leq 99999 \text{ rpm}$	-	$5,8 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + r \text{ rpm}$	ω : Ölçülen devir (rpm) Optik takometre ile karşılaştırma r = Çözünürlük • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler Zaman Farkı Ölçer (Frekans Sayıcı, Kronometre, Zamanlayıcı)	$1 \text{ s} < t \leq 500 \text{ s}$	$r=1 \text{ ms}$	0,013 s	t : Ölçülen zaman aralığı (s) r =Çözünürlük CASIO HS-80TW Referans kronometre ile karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler Zaman Farkı Ölçer (Frekans Sayıcı, Kronometre, Zamanlayıcı)	$500 \text{ s} < t \leq 36000 \text{ s}$	$r=1 \text{ ms}$	$1,4 \cdot 10^{-5} \cdot t + 0,006 \text{ s}$	t : Ölçülen zaman aralığı (s) r =Çözünürlük CASIO HS-80TW Referans kronometre ile karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	$2 \text{ ns} \leq t < 50 \text{ ms}$	Çıkış Genişliği 1 V Empedans 50 Ω	$7,3 \cdot 10^{-3} \cdot t$	t = Ölçülen Zaman (s) Fluke 5520A : SC600 ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	$50 \text{ ms} \leq t < 1 \text{ s}$	Çıkış Genişliği 1 V Empedans 50 Ω	$7,3 \cdot 10^{-3} \cdot t$	t = Ölçülen Zaman (s) Fluke 5520A : SC600 ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K</p>	KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0017-K Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026			
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	$1 s \leq t < 5 s$	Çıkış Genişliği 1 V Empedans 50 Ω	$7,6 \cdot 10^{-3} \cdot t$	$t = \text{Ölçülen Zaman (s)}$ Fluke 5520A : SC600 ile <ul style="list-style-type: none">Müşteri YerindeLaboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K</p>	KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0017-K Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026
--	--

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Boyut Standartları Mastar Bloğu (Kısa 0,5 mm - 100 mm)	$0,5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	Çelik Mastar Blokları için Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçülerinde)	$(0,08 + 0,45 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer (m) ISO 3650 ve VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mastar Bloğu (Kısa 0,5 mm - 100 mm)	$0,5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	Seramik Mastar Blokları için Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçülerinde)	$(0,09 + 0,2 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer (m) ISO 3650 ve VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mastar Bloğu (Kısa 0,5 mm - 100 mm)	$0,5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	5 nokta karşılaştırma ölçümü ile merkez uzunluktan f_0 ve f_u farklarının ölçümü ve v sapma aralığı değerinin tespiti	0,05 μm	L : Ölçülen değer (m) ISO 3650 ve VDI/VDE/DGQ 2618 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Uzun Mastar Bloğu (Uzunluk Bar) (125 mm- 1000 mm)	$125 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	Çelik Mastar Blokları için Karşılaştırmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü (Referansların nominal ölçülerinde)	$(0,4 + 1 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer (m) ISO 3650 ve VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Mastar Bloğu Komparatörleri	$L \leq 100 \text{ mm}$	0,01 μm	55 nm	L : Ölçülen değer (mm) EURAMET/cg-02 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Yüzey Pürüzlülüğü Standartları Yüzey Pürüzlülüğü Standardı (Örn. ISO 5436-1 Type D) Yüzey Pürüzlülük Masterı	$0,2 \mu\text{m} \leq Ra \leq 4 \mu\text{m}$	ISO 5436-1 Tip D	0,07 . Ra	DAkKS-DKD-R 4.2 Bölüm 1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (ISO 5436-1 Tip D) Rz :Pürüzlülük [μm] (Rz için bağıl belirsizlik hesaplanır. Bağıl belirsizlik Ra, Rmax, Rq, Rp, R için de geçerlidir) • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Yüzey Pürüzlülüğü Standartları Yüzey Pürüzlülüğü Standardı (Örn. ISO 5436-1 Type D) Yüzey Pürüzlülük Masterı	$0,8 \mu\text{m} \leq Rz \leq 13 \mu\text{m}$	ISO 5436-1 Tip D	0,07 . Rz	DAkKS-DKD-R 4.2 Bölüm 1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (ISO 5436-1 Tip D) Rz :Pürüzlülük [μm] (Rz için bağıl belirsizlik hesaplanır. Bağıl belirsizlik Ra, Rmax, Rq, Rp, R için de geçerlidir) • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Yüzey Pürüzlülüğü Ölçüm Cihazı	$0,3 \mu\text{m} \leq Ra \leq 3 \mu\text{m}$	Pürüzlülük Masterları ile kalibrasyon	0,07 . Ra	DAkKS-DKD-R 4.2 Bölüm 2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (ISO 5436-1 Tip D) Rz :Pürüzlülük [μm] (Rz için bağıl belirsizlik hesaplanır. Bağıl belirsizlik Ra, Rmax, Rq, Rp, R için de geçerlidir) • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Yüzey Pürüzlülüğü Ölçüm Cihazı	$0,8 \mu\text{m} \leq Rz \leq 13 \mu\text{m}$	Pürüzlülük Masterları ile kalibrasyon	0,08 . Rz	DAkKS-DKD-R 4.2 Bölüm 2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (ISO 5436-1 Tip D) Rz :Pürüzlülük [μm] (Rz için bağıl belirsizlik hesaplanır. Bağıl belirsizlik Ra, Rmax, Rq, Rp, R için de geçerlidir) • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Yüzey Pürüzlülüğü Ölçümü	$0,2 \mu\text{m} \leq Ra \leq 200 \mu\text{m}$	Yüzey pürüzlülük ölçüm cihazı ile kalibrasyon	0,06 . Ra 0,06 . Rz	Direkt ölçüm • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut Ölçme Cihazı (Universal vb.)	$L \leq 300 \text{ mm}$	Lazer İnterferometre ile	0,3 μm	L : Ölçülen değer VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 17.1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü . Lazer interferometre ile karşılaştırma yöntemi • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut Ölçme Cihazı (Universal vb.)	$L \leq 100 \text{ mm}$	K Grade Blok Master ile	$(0,39 + 2 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 17.1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü . Blok Master ile karşılaştırma yöntemi • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM)	X: $10 \text{ mm} \leq L \leq 10 \text{ m}$ Y: $10 \text{ mm} \leq L \leq 5 \text{ m}$ Z: $L \leq 10 \text{ m}$	Her bir eksende Lazer interferometre	Eksen : $(0,2 + 2.L) \mu\text{m}$	TS EN ISO 10360-1, TS EN ISO10360-2, TS EN ISO10360-3, TS EN ISO10360-4, TS EN ISO 10360-5 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre L: Ölçülen Uzunluk • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM)	X , Y, Z : $L \leq 700 \text{ mm}$	Blok Master	Eksen : $(0,5 + 2.L) \mu\text{m}$	TS EN ISO 10360-1, TS EN ISO10360-2, TS EN ISO10360-3, TS EN ISO10360-4, TS EN ISO 10360-5 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre L: Ölçülen Uzunluk • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Dış Silindir (Tampon Master (Ref, Geçer-Geçmez vb.))	$1 \text{ mm} \leq D \leq 300 \text{ mm}$	Bir boyutlu ölçme cihazı ile	$(0,8 + 10 \cdot D) \mu\text{m}$	D: Ölçülen Çap (m) VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm - 4.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları İç Silindir (Halka Master (Ref, Geçer-Geçmez vb.))	$1 \text{ mm} \leq D \leq 400 \text{ mm}$	Bir boyutlu ölçme cihazı ile	$(1,4 + 0,3 \cdot D) \mu\text{m}$	D: Ölçülen Çap (m) VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm - 4.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Çatal Mastar (iç, dış)	$1 \text{ mm} \leq D \leq 300 \text{ mm}$	-	$(1 + 9 \cdot D) \mu\text{m}$	D: Ölçülen Çap (m) VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Vida Standartları Düz Vida Tampon Master	Bölüm Dairesi Çapı $1 \text{ mm} \leq D \leq 300 \text{ mm}$	Adım: 0,25 mm - 10 mm arası	$(1,8 + 36 \cdot D) \mu\text{m}$	D: Ölçülen Çap [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Vida Standartları Düz Vida Halka Master	Bölüm Dairesi Çapı $0,45 \text{ mm} \leq D \leq 300 \text{ mm}$	Adım: 0,45 mm - 6 mm arası	$(2,7 + 17 \cdot D) \mu\text{m}$	D: Ölçülen Çap [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.9 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Pim Tel	$0,1 \text{ mm} \leq D \leq 50 \text{ mm}$	-	$(0,6 + 14 \cdot D) \mu\text{m}$	D: Ölçülen Çap (m) VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$L \leq 1500 \text{ mm}$	0,01 mm	$(10 + 20 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$L \leq 150 \text{ mm}$ $150 \text{ mm} < L \leq 1500 \text{ mm}$	0,001 mm 0,01 mm	$(3 + 10 \cdot L) \mu\text{m}$ $(9 + 24 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	$L \leq 600 \text{ mm}$	0,01 mm	$(11 + 16 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 100 \text{ mm}$	0,001 mm	$(1 + 14 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$100 \text{ mm} \leq L \leq 600 \text{ mm}$	0,001 mm	$(2 + 14 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Boyut Standartları	$L \leq 600$ mm	Bir boyutlu ölçme cihazı ile	$(0,9 + 2 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.4 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Mikrometre Ayar Çubuğu [Düz, Vida]				
Boyut Standartları	$600 \text{ mm} \leq L \leq 700$ mm	Üç boyutlu ölçme cihazı (CMM) ile	$(2 + 3 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.4 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Mikrometre Ayar Çubuğu [Düz, Vida]				
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	$L \leq 200$ mm	0,001 mm	1,2 μm	L : Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kalınlık Ölçer (İç, dış, pasometreler vb.)				
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	$25 \text{ mm} \leq L \leq 600$ mm	0,001 mm	$(2 + 10 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
İki Noktalı İç Çap Mikrometresi				
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	$2 \text{ mm} \leq L \leq 250$ mm	0,001 mm Dijital	$(2,5 + 7 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Üç Noktalı İç Çap Mikrometresi				
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	$2 \text{ mm} \leq L \leq 250$ mm	0,001 mm Analog	$(2 + 6 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Üç Noktalı İç Çap Mikrometresi				
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	$L \leq 500$ mm	0,001 mm	$(1,7 + 13 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Derinlik Mikrometresi				



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İç Çap Komparatörü	$2 \text{ mm} \leq L \leq 250 \text{ mm}$	0,001 mm Dijital	$(2,5 + 7 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 13.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İç Çap Komparatörü	$2 \text{ mm} \leq L \leq 250 \text{ mm}$	0,001 mm Analog	$(2 + 6 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 13.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı (Mihengir)	$L \leq 1500 \text{ mm}$	0,01 mm	$(11 + 19 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü, Mikrometre Kafası vb.)	$L \leq 25 \text{ mm}$	0,001 mm Dijital	0,96 μm	L : Ölçülen değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Elektronik ölçüm probu ile karşılaştırma yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü, Mikrometre Kafası vb.)	$L \leq 25 \text{ mm}$	0,001 mm Analog	0,6 μm	L : Ölçülen değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Elektronik ölçüm probu ile karşılaştırma yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	$L \leq 100 \text{ mm}$	0,001 mm	1,1 μm	L : Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 ve 11.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	$L \leq 100 \text{ mm}$	0,01 mm	3 μm	L : Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 ve 11.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Salgı Komparatörü (Hassas Yoklayıcı)	$L \leq 2$ mm	0,001 mm	1,1 μ m	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Endikatör (Hassas Komparatör)	$L \leq 3$ mm	0,001 mm	1,1 μ m	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	Dış Ölçüler : $L \leq 200$ mm	0,005 mm (Dijital)	5,0 μ m	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	Dış Ölçüler : $L \leq 200$ mm	0,005 mm (Analog)	3,0 μ m	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	Dış Ölçüler : $L \leq 200$ mm	0,005 mm	9,0 μ m	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	İç Ölçüler : $L \leq 100$ mm	0,005 mm (Dijital)	5,0 μ m	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	İç Ölçüler : $L \leq 100$ mm	0,005 mm (Analog)	3,0 μ m	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	İç Ölçüler : $L \leq 100$ mm	0,005 mm	9,0 μ m	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Kalınlık Ölçme Saati)	$L \leq 100$ mm	0,001 mm	$(1 + 10 \cdot L)$ μ m	L: Ölçülen Uzunluk [m] Blok Master ile karşılaştırma • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Kalınlık Masteri (Sentil vb. (Feeler gauge))	$0,01 \text{ mm} \leq L \leq 25 \text{ mm}$	Kalınlık Ölçümü	0,60 μ m	L: Ölçülen Uzunluk [m] DIN 2275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Standardı (Kalınlık Folyoları)	$7 \mu\text{m} \leq L \leq 25 \text{ mm}$	Kalınlık Ölçümü	0,70 μ m	DIN EN ISO 2178 DIN EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	$L \leq 200 \mu\text{m}$	0,0001 mm	0,90 μ m	DIN EN ISO 2178 DIN EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	$200 \mu\text{m} \leq L \leq 2 \text{ mm}$	0,0001	3,0 μ m	DIN EN ISO 2178 DIN EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Elek	$20 \mu\text{m} \leq L \leq 63 \mu\text{m}$	Göz açıklığı ve tel çapı tespiti	2,5 μ m	L: Ölçülen Uzunluk [m] ISO 3310-1,2 ve EN 933-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Elek	$63 \mu\text{m} < L \leq 5 \text{ mm}$	Göz açıklığı ve tel çapı tespiti	4 μ m	L: Ölçülen Uzunluk [m] ISO 3310-1,2 ve EN 933-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Referans Malzemeler Elek	$5 \text{ mm} < L \leq 125 \text{ mm}$	Göz açıklığı ve tel çapı tespiti	26 μm	L : Ölçülen Uzunluk [m] ISO 3310-1,2 ve EN 933-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Hassas Çizgi Skalası (Cam Cetvel)	$L \leq 300 \text{ mm}$	Optik ölçme yöntemi	2,2 μm	L : Ölçülen değer • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Hassas Çizgi Skalası (Cam Cetvel)	$L \leq 300 \text{ mm}$	Lazer interferometre ile ölçüm yöntemi	0,50 μm	L : Ölçülen değer • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	$L \leq 300 \text{ mm}$	Profil Projektör ile	10 μm	L : Ölçülen değer DIN 865 DIN 866 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	$300 \text{ mm} \leq L \leq 5000 \text{ mm}$	Kameralı Ölçme Sistemi ile	$(100 + 13 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer DIN 865 DIN 866 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre (Pi Metre , Teleskobik Cetvel)	$L \leq 50 \text{ m}$	Kameralı Ölçme Sistemi ile	$(100 + 13 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer TS 9505 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Lineer Ölçüm tezgahında optik olarak karşılaştırma • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer) Açılı Su Terazileri	$\alpha \leq 360^\circ$	10 "	19 "	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer) Açılı Su Terazileri	$\alpha \leq 360^\circ$	5 '	4,3 '	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer) Açılı Su Terazileri	$\alpha \leq 360^\circ$	60 '	49 '	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Açı Ölçme Cihazları Diklik Ölçme Cihazları (Gönye)	$L \leq 400$ mm	Diklik	3,3 μ m	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı Ölçme Mikroskobu	X ve Y Eksenleri $L \leq 400$ mm	0,001 mm	2,2 μ m	L : Ölçülen Uzunluk Cam cetvel ile karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut İlerleme Miktarı Ölçme Cihazları [Transduser, Akçuatör, İndüktif Prob] (LVDT, PZT,...)	$L \leq 100$ mm	0,00005 mm	(0,12 + 2,3 . L) μ m	L : Ölçülen değer VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 14.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Lazer interferometre ile karşılaştırma • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Su Terazisi	$L \leq 400$ mm	Paralellik	13 μ m/m	DIN 877 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L : Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Su Terazisi	$L \leq 400$ mm	Düzlemsellik	3,0 μ m	DIN 877 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L : Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Klinometre	$L \leq 400$ mm	0,001 mm/m Paralellik	10 μ m/m	L : Ölçülen Uzunluk [m] DIN 877, DIN 2276 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Klinometre	$L \leq 400$ mm	Düzlemsellik Paralellik	3,0 μ m 0,012 °	L : Ölçülen Uzunluk [m] DIN 877, DIN 2276 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Klinometre	$L \leq 400$ mm	Düzlemsellik	3,0 μ m	L : Ölçülen Uzunluk [m] DIN 877, DIN 2276 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Küçük-Açı Üreticileri Sinüs (Bar, Tabla)	$L \leq 500$ mm	Mesafe	$(1 + 4 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen Uzunluk [m] DIN 2273 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Küçük-Açı Üreticileri Sinüs (Bar, Tabla)	$L \leq 500$ mm	Paralellik	$(2 + 19 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen Uzunluk [m] DIN 2273 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) V - Blok	$L \leq 400$ mm	Kenar Yüzeylerde Diklik	3,5 μm	L: Ölçülen Uzunluk [m] DIN 2274 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) V - Blok	$L \leq 400$ mm	Paralellik	3,0 μm	L: Ölçülen Uzunluk [m] DIN 2274 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) V - Blok	$L \leq 400$ mm	Düzlemsellik	2,0 μm	L: Ölçülen Uzunluk [m] DIN 2274 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Radyus Masterları	$1 \text{ mm} \leq r \leq 25 \text{ mm}$	Optik Ölçüm Yöntemi ile	12 μm	Karşılaştırma metodu ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Radyus Masterları	$25 \text{ mm} \leq r \leq 100 \text{ mm}$	CMM ile Ölçüm Yöntemi	15 μm	Karşılaştırma metodu ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Dış Tarafları	$a \leq 7 \text{ mm}$	Adım	7,0 μm	a: adım Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Dış Tarafları	$a \leq 7 \text{ mm}$	Açı	10 '	a: adım Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Düzlemsellik Standartları Pleyt	$250 \text{ mm} \leq L \leq 8000 \text{ mm}$	Düzlemsellik Ölçümü	$(2,2 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen Uzunluk [m] DIN 876-1 , DIN 876-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Düzlemsellik Standartları Optik Flat (Optik Düzlemsellik Camı) Optik Flat (Optik Paralel Cam)	$D \leq 60 \text{ mm}$	Düzlemsellik Ölçümü	0,1 μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 6.1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Düzlemsellik Standartları Optik Flat (Optik Düzlemsellik Camı) Optik Flat (Optik Paralel Cam)	$D \leq 60 \text{ mm}$	Merkezi Kalınlık Ölçümü	0,04 μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 6.1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Düzlemsellik Standartları Optik Flat (Optik Düzlemsellik Camı) Optik Flat (Optik Paralel Cam)	$D \leq 60 \text{ mm}$	Paralellik	0,04 μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 6.1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Dişli Çark Standartları Dişli Çark Masterı	$10 \text{ mm} < D \leq 100 \text{ mm}$	İç / dış bölüm dairesi ölçümü Eğim / profil , salgı / indeks ölçümü	2,2 μm	D: Ölçülen Çap [m] DIN 5480 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artıfakları(Standartları) Açı Master Bloğu	$\alpha \leq 90^\circ$	-	7" (arcsan)	CMM ile direkt ölçme metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artıfakları(Standartları) 90° (Çelik, Granit) Diklik Standardı	$L \leq 500 \text{ mm}$	Diklik ölçümü	1,0 μm	CMM ile direkt ölçme metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Konik Tampon Master	$1 \text{ mm} \leq D \leq 300 \text{ mm}$	Üç Boyutlu Ölçme Cihazı (CMM) ile	$(2,1 + 5 \cdot D) \mu\text{m}$	D: Ölçülen Çap(m) VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm - 4.12 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Çap Standartları Konik Halka Master	$1 \text{ mm} \leq D \leq 400 \text{ mm}$	Üç Boyutlu Ölçme Cihazı (CMM) ile	$(2,1 + 5 \cdot D) \mu\text{m}$	D : Ölçülen Çap(m) VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm - 4.12 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Beton Numune Kalıbı	$a \leq 300 \text{ mm}$ $D \leq 300 \text{ mm}$	Boyut Kontrolü (Mesafe , Paralellik , Diklik , Doğrusallık)	5,0 μm	TS EN 12390-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Tek Eksen Lineer Ölçüm Sistemleri	$L \leq 20 \text{ m}$	Bölüntü : 0,001 mm	$(0,42 + 2 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 17.1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Lazer interferometre ile ölçme metodu. • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Lazer Mesafe Ölçer	$L \leq 20 \text{ m}$	Bölüntü : 0,1 mm	1,4 mm	Referans cihazla karşılaştırma metodu • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Lazer Mesafe Ölçer	$L \leq 20 \text{ m}$	Bölüntü : 1 mm	1,4 mm	Referans cihazla karşılaştırma metodu • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Lazer Mesafe Ölçer	$L \leq 20 \text{ m}$	Bölüntü : 10 mm	6 mm	Referans cihazla karşılaştırma metodu • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalınlık Ölçer	$L \leq 100 \text{ mm}$	0,001 mm	5 μm	L : Ölçülen Uzunluk [m] Master Bloğu ile ölçüm metodu • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Aplikatör Grindometre Yaş Film Kalınlık Ölçer	$L \leq 2000 \mu\text{m}$	-	2,6 μm	L : Ölçülen Uzunluk [m] ISO 2808 , EN ISO 1524 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Adım Mastarı	$L \leq 1000 \text{ mm}$	Üç boyutlu ölçme cihazı (CMM) ile	$(1,4 + 2,5 \cdot L) \mu\text{m}$	CMM ile ölçme L : Ölçülen değer [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Çap Standartları	$0,1 \text{ mm} \leq D \leq 25 \text{ mm}$	Bir boyutlu ölçüm cihazı ile	0,85 μm	TS EN ISO 10360-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Küre				
Çap Standartları	$25 \text{ mm} < D \leq 100 \text{ mm}$	Üç boyutlu ölçüm cihazı (CMM) ile	2,7 μm	TS EN ISO 10360-2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Küre				
Doğrusallık Standartları	$L \leq 700 \text{ mm}$	Doğrusallık	2,0 μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 5.1, 5.2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Doğrusallık Mastarı (Kıl Gönye)				
Doğrusallık Standartları	$L \leq 700 \text{ mm}$	Diklik	3,3 μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 19 ve 22 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Doğrusallık Mastarı (Kıl Gönye)				
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	$0 \text{ mm} \leq L \leq 30 \text{ mm}$	Yükseklik Ölçümü	0,6 mm	BS EN ISO 17637 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar Blok master ile kalibrasyon yapılır.
Kaynak Görsel Kontrol Masterları (Kaynak Kumpası)				
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	Yükseklik - Cetvel Ölçümü	0,12 mm	BS EN ISO 17637 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar Profil Projeksiyon ile kalibrasyon yapılır.
Kaynak Görsel Kontrol Masterları (Kaynak Kumpası) (Aralık Cetveli)				
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	$0 \leq \alpha \leq 90^\circ$	Açı Ölçümü	0,23 °	BS EN ISO 17637 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü α : Ölçülen açı [°] • Laboratuvar Profil Projeksiyon ile kalibrasyon yapılır.
Kaynak Görsel Kontrol Masterları (Kaynak Kumpası)				
Uzunluk Ölçüm Cihazları	$L \leq 1000 \text{ mm}$	Lazer interferometre ile	$(0,1 + 4 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 17.1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü . Blok Master ile karşılaştırma yöntemi • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
1-Boyut Ölçme Cihazı (Universal vb.)				



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Üç Boyutlu Ölçüm Cihazı (CMM)	$X, Y, Z : L \leq 1500 \text{ mm}$	Adım Master	Eksen : $(2 + 4.L) \mu\text{m}$	TS EN ISO 10360-1, TS EN ISO10360-2, TS EN ISO10360-3, TS EN ISO10360-4, TS EN ISO 10360-5 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre L: Ölçülen Uzunluk [m] • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Dış Silindir (Tampon Master (Ref, Geçer-Geçmez vb.))	$300 \text{ mm} \leq D \leq 600 \text{ mm}$	Koordinat ölçme cihazı ile	$(2 + 3 \cdot D) \mu\text{m}$	D: Ölçülen Çap (m) VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm - 4.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları İç Silindir (Halka Master (Ref, Geçer-Geçmez vb.))	$400 \text{ mm} \leq D \leq 600 \text{ mm}$	Koordinat ölçme cihazı ile	$(2 + 3 \cdot D) \mu\text{m}$	D: Ölçülen Çap (m) VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm - 4.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Çatal Mastarı (iç, dış)	$300 \text{ mm} \leq D \leq 600 \text{ mm}$	Koordinat ölçme cihazı ile	$(2 + 3 \cdot D) \mu\text{m}$	D: Ölçülen Çap (m) VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 100 \text{ mm}$	0,0001 mm	$(0,5 + 10 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mikrometre Kafası	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	0,0001 mm	$(0,2 + 19 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı (Mihengir)	$L \leq 1500 \text{ mm}$	0,001 mm	$(3 + 19 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.




KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	$L \leq 100$ mm	0,0001 mm	1.1 μ m	L: Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 ve 11.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Rockwell Sertlik Ucu	120°	Açı Radyüs	0,03 ° 2,5 μ m	TS EN ISO 6508-2 D: Ölçülen Çap [mm] <ul style="list-style-type: none">Müşteri YerindeLaboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Vickers Sertlik Ucu	148,11°	Açı	0,03 °	TS EN ISO 6507-2 D: Ölçülen Çap [mm] <ul style="list-style-type: none">Müşteri YerindeLaboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K</p>	<p>KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</p> <p>Akreditasyon No : AB-0017-K Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026</p>
--	---

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Yoğunluk

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hidrometre (Yoğunluk ölçme cihazı)	$0,6 \text{ g/cm}^3 \leq \rho \leq 2 \text{ g/cm}^3$	Hidrostatik Tartım Yöntemi (Cuckow)	0,00015 g/cm ³	NIST SP 250-78 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hidrometre (Yoğunluk ölçme cihazı) Alkolimetre (% Hidrometreleri)	$0 \leq \%V \leq \%100$	Direkt Karşılaştırma	0,025%	NIST SP 250-78 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hidrometre (Yoğunluk ölçme cihazı) Bomehidrometre	$0 \text{ Bé}^\circ \leq \rho \leq 100 \text{ Bé}^\circ$	Hidrostatik Tartım Yöntemi (Cuckow)	0,02 Bé [°]	NIST SP 250-78 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hidrometre (Yoğunluk ölçme cihazı) Api Hidrometre / Termohidrometre	$-1^\circ \text{ API} \leq \rho \leq 101^\circ \text{ API}$	Hidrostatik Tartım Yöntemi (Cuckow)	0,02 [°] API	NIST SP 250-78 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Optik Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Parlaklık Parlaklık Ölçer	$17 \text{ GU} \leq G \leq 100 \text{ GU}$	20°, 60°, 85°	1,17 GU	G : Parlaklık ASTM D 523 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Parlaklık Parlaklık Plakası	$17 \text{ GU} \leq G \leq 100 \text{ GU}$	20°, 60°, 85°	1,15 GU	G : Parlaklık ASTM D 523 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Işıksal Duyarlılık Lüksmetre	$40 \text{ lx} \leq E_v \leq 5000 \text{ lx}$	2856 K renk sıcaklığında	%3,1	ISO/CIE 19476 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Ev: Aydınlık düzeyi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Dalgaboyu UV/VIS Spektrofotometre	$279 \text{ nm} \leq \lambda \leq 875 \text{ nm}$	Bant Genişliği: 1 nm	0,26 nm	λ : Dalga Boyu ASTM E275 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Soğurma UV/VIS Spektrofotometre	$0,1 \text{ Abs} \leq A_\lambda \leq 2,3 \text{ Abs}$	Bant Genişliği 1 nm	0,006 Abs	A_λ : Soğurma ASTM E 275 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Geniştirilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Mezür	5 mL	Dolum	0,021 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	10 mL	Dolum	0,026 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	25 mL	Dolum	0,065 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	50 mL	Dolum	0,13 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	100 mL	Dolum	0,13 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	250 mL	Dolum	0,26 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Mezür	500 mL	Dolum	0,65 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	1000 mL	Dolum	1,3 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	2000 mL	Dolum	3,7 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	1 mL ≤ V ≤ 2 mL	Dolum	6 µL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5 mL ≤ V ≤ 10 mL	Dolum	7 µL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	25 mL	Dolum	0,017 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	50 mL	Dolum	0,023 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Balon Joje	100 mL	Dolum	0,038 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	200 mL	Dolum	0,057 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	250 mL	Dolum	0,058 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	500 mL	Dolum	0,095 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	1000 mL	Dolum	0,16 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2000 mL	Dolum	0,26 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5000 mL	Dolum	0,26 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	1 mL ≤ V ≤ 5 mL	Boşaltım	2,7 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Büret	10 mL	Boşaltım	6,6 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	25 mL	Boşaltım	14 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	50 mL	Boşaltım	26 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	100 mL	Boşaltım	33 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	1 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,53 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	2 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	2,9 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	3,2 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	10 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	3,9 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	7,2 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	14 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	27 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	0,05 mL ≤ V ≤ 0,5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog Göstergeli)	0,3 µL	V: Nominal Hacim TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	1 mL 2 mL 5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog Göstergeli)	0,8 µL 1,3 µL 6,4 µL	V: Nominal Hacim TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	10 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog Göstergeli)	7,8 µL	V: Nominal Hacim TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog Göstergeli)	17 µL	V: Nominal Hacim TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog Göstergeli)	28 µL	V: Nominal Hacim TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog Göstergeli)	70 µL	V: Nominal Hacim TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Dispenser	200 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog Göstergeli)	0,11 mL	V: Nominal Hacim TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,1 mL ≤ V ≤ 1 mL	Boşaltım	2,7 µL	V: Nominal hacim TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	2 mL	Boşaltım	5,2 µL	V: Nominal hacim TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	5 mL	Boşaltım	5,2 µL	V: Nominal hacim TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 mL 25 mL	Boşaltım	24 µL 26 µL	V: Nominal hacim TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1 µL	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,007 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2 µL 5 µL 10 µL 20 µL	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,012 µL 0,015 µL 0,019 µL 0,029 µL	V: Nominal hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	50 µL	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,068 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	75 µL	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,089 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	100 µL	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,12 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	150 µL	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,18 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	200 µL	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,25 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	250 µL	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,42 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	300 µL	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,58 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	500 µL	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,64 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	750 µL	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,95 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1000 µL	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	1,2 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2 mL	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	2,5 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5 mL	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	6,2 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 mL	Tek kanallı,Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	12 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 mL	Boşaltım	1,9 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	1 mL ≤ V ≤ 5 mL	Boşaltım	1,9 µL	V: Nominal hacim TS EN ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	10 mL	Boşaltım	3,2 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	20 mL	Boşaltım	3,4 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	25 mL	Boşaltım	5,0 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	50 mL	Boşaltım	7,4 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	100 mL	Boşaltım	12 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	1 mL ≤ V ≤ 100 mL	Gay-Lussac	10 µL	TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL ≤ V ≤ 100 mL	Reischauer	5 µL	TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL ≤ V ≤ 50 mL	Hubbard	50 µL	TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL ≤ V ≤ 100 mL	Metal Piknometre	10 µL	TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları	1 L ≤ V ≤ 50 L	Tartım yöntemiyle	20 mL	Gravimetrik tartım metoduyla • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0017-K

KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları	$50 L \leq V \leq 100 L$	Tartım yöntemiyle	50 mL	Gravimetrik tartım metoduyla • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları	$100 L \leq V \leq 500 L$	Tartım yöntemiyle	200 mL	Gravimetrik tartım metoduyla • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları	$500 L \leq V \leq 1000 L$	Tartım yöntemiyle	500 mL	Gravimetrik tartım metoduyla • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	$-30\text{ °C} \leq T \leq 10\text{ °C}$	Alkol Banyosunda	0,14 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu (Tüm tipler için) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	$10\text{ °C} < T \leq 90\text{ °C}$	Su Banyosunda	0,14 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu (Tüm tipler için) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	$90\text{ °C} < T \leq 250\text{ °C}$	Yağ Banyosunda	0,14 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu (Tüm tipler için) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	$-80\text{ °C} \leq T \leq 140\text{ °C}$	Blok Kalibratörde	0,1 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu (Tüm tipler için) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	$140\text{ °C} < T \leq 400\text{ °C}$	Blok Kalibratörde	0,15 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu (Tüm tipler için) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılıçiftler Endüstriyel Isılıçiftler	$-30\text{ °C} \leq T \leq 10\text{ °C}$	Alkol Banyosunda	0,16 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.

T
E
J
U
L
C



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T E J U L C	$10^{\circ}\text{C} < T \leq 90^{\circ}\text{C}$	Su Banyosunda	$0,30^{\circ}\text{C}$	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T E J U L C	$90^{\circ}\text{C} < T \leq 250^{\circ}\text{C}$	Yağ Banyosunda	$0,8^{\circ}\text{C}$	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T E J U L C	$-80^{\circ}\text{C} \leq T \leq 140^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	$0,5^{\circ}\text{C}$	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T E J U L C	$140^{\circ}\text{C} < T \leq 400^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	$1,2^{\circ}\text{C}$	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler E J U L C	$400^{\circ}\text{C} < T \leq 1200^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	$4,7^{\circ}\text{C}$	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre ve S tipi ıslıçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	$-30^{\circ}\text{C} \leq T \leq 10^{\circ}\text{C}$	Alkol Banyosunda	$0,15^{\circ}\text{C}$	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	$10^{\circ}\text{C} < T \leq 90^{\circ}\text{C}$	Su Banyosunda	$0,17^{\circ}\text{C}$	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	$90\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 250\text{ }^{\circ}\text{C}$	Yağ Banyosunda	0,32 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	$-80\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 140\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	0,2 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	$140\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	0,5 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	$400\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1200\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	3,6 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	$0\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 10\text{ }^{\circ}\text{C}$	Alkol Banyosunda	0,4 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	$10\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 90\text{ }^{\circ}\text{C}$	Su Banyosunda	0,4 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	$90\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 250\text{ }^{\circ}\text{C}$	Yağ Banyosunda	0,4 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	$0\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 140\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	0,4 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	$140\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	0,4 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	$400\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1200\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	3,2 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sensörlü Termometreler	$-30\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 10\text{ }^{\circ}\text{C}$	Alkol Banyosunda	0,14 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sensörlü Termometreler	$10\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 90\text{ }^{\circ}\text{C}$	Su Banyosunda	0,14 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sensörlü Termometreler	$90\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 250\text{ }^{\circ}\text{C}$	Yağ Banyosunda	0,14 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sensörlü Termometreler	$-80\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 140\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	0,1 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sensörlü Termometreler	$140\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	0,14 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler C,E,J,T,L,U tipi Isılçift Sensörlü	$-30\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 10\text{ }^{\circ}\text{C}$	Alkol Banyosunda	0,16 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler C,E,J,T,L,U tipi Isılçift Sensörlü	$10\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 90\text{ }^{\circ}\text{C}$	Su Banyosunda	0,3 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler C,E,J,T,L,U tipi Isılçift Sensörlü	$90\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 250\text{ }^{\circ}\text{C}$	Yağ Banyosunda	0,8 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler C,E,J,T,L,U tipi Isılçift Sensörlü	$-80\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 140\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	0,5 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler C,E,J,T,L,U tipi Isılçift Sensörlü	$140\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	1,3 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler C,E,J,L,U tipi Isılçift Sensörlü	$400\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1200\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	4,7 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısıçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler K,N tipi Isılçift Sensörlü	$-30\text{ °C} \leq T \leq 10\text{ °C}$	Alkol Banyosunda	0,15 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler K,N tipi Isılçift Sensörlü	$10\text{ °C} < T \leq 90\text{ °C}$	Su Banyosunda	0,2 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler K,N tipi Isılçift Sensörlü	$90\text{ °C} < T \leq 250\text{ °C}$	Yağ Banyosunda	0,32 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler K,N tipi Isılçift Sensörlü	$-80\text{ °C} \leq T \leq 140\text{ °C}$	Blok Kalibratörlerde	0,2 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler K,N tipi Isılçift Sensörlü	$140\text{ °C} < T \leq 400\text{ °C}$	Blok Kalibratörlerde	0,5 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler K,N tipi Isılçift Sensörlü	$400\text{ °C} < T \leq 1200\text{ °C}$	Blok Kalibratörlerde	3,6 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler R,S tipi Isılçift Sensörlü	$0\text{ °C} \leq T \leq 10\text{ °C}$	Alkol Banyosunda	0,4 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılmaktadır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler R,S tipi Isılçift Sensörlü	$10\text{ °C} < T \leq 90\text{ °C}$	Su Banyosunda	0,4 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler R,S tipi Isılçift Sensörlü	$90\text{ °C} < T \leq 250\text{ °C}$	Yağ Banyosunda	0,4 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler R,S tipi Isılçift Sensörlü	$0\text{ °C} \leq T \leq 140\text{ °C}$	Blok Kalibratörlerde	0,4 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler R,S tipi Isılçift Sensörlü	$140\text{ °C} < T \leq 400\text{ °C}$	Blok Kalibratörlerde	0,4 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler R,S tipi Isılçift Sensörlü	$400\text{ °C} < T \leq 1200\text{ °C}$	Blok Kalibratörlerde	3,2 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre ve S tipi ısıılçift kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Sıvılı Cam Termometreler	$-30\text{ °C} \leq T \leq 10\text{ °C}$	Alkol Banyosunda	0,15 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre ile karşılaştırma metodu • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Sıvılı Cam Termometreler	$10\text{ °C} < T \leq 90\text{ °C}$	Su Banyosunda	0,15 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre ile karşılaştırma metodu • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.
Sıvılı Cam Termometreler	$90\text{ °C} < T \leq 250\text{ °C}$	Yağ Banyosunda	0,15 °C	T: Sıcaklık Standart Platin direnç termometre ile karşılaştırma metodu • Laboratuvarında kalibrasyon yapılmaktadır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini	$-80^{\circ}\text{C} \leq T \leq 160^{\circ}\text{C}$	Referans PT-100 kullanarak hacim içerisinde sıcaklık dağılımı ve kararlılık ölçümü	0,5 °C	T: Sıcaklık Euramet cg-20, DKD-R 5-7 ve TS EN 60068-3-11 dökümanlarına göre uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini	$160^{\circ}\text{C} < T \leq 250^{\circ}\text{C}$	Referans PT-100 kullanarak hacim içerisinde sıcaklık dağılımı ve kararlılık ölçümü	0,9 °C	T: Sıcaklık Euramet cg-20, DKD-R 5-7 ve TS EN 60068-3-11 dökümanlarına göre uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sterilizatör (Otoklav)	$30^{\circ}\text{C} \leq T \leq 140^{\circ}\text{C}$		0,4 °C 0,05 bar	T: Sıcaklık Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fınnı	$100^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1200^{\circ}\text{C}$	Eksenel Sıcaklık dağılımı	3,5 °C	T: Sıcaklık S tipi Isılçift Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	$-80^{\circ}\text{C} \leq T \leq -40^{\circ}\text{C}$	Referans Direnç Termometresi Kullanılarak	0,3 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	$-40^{\circ}\text{C} < T \leq 400^{\circ}\text{C}$	Referans Direnç Termometresi Kullanılarak	0,2 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	$400^{\circ}\text{C} < T \leq 1200^{\circ}\text{C}$	Referans Isılçift Kullanılarak	4,1 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Oda Termometresi	$0^{\circ}\text{C} \leq T \leq 50^{\circ}\text{C}$	Direnç sensörlü termometre ile	0,4 °C	T: Sıcaklık Kontrollü sıcaklık/nem kabininde karşılaştırma metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-250\text{ °C} \leq T \leq -100\text{ °C}$	E tipi Isılçift	0,59 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-100\text{ °C} < T \leq -25\text{ °C}$	E tipi Isılçift	0,21 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-25\text{ °C} < T \leq 350\text{ °C}$	E tipi Isılçift	0,19 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$350\text{ °C} < T \leq 650\text{ °C}$	E tipi Isılçift	0,21 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$650\text{ °C} < T \leq 1000\text{ °C}$	E tipi Isılçift	0,27 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-210\text{ °C} \leq T \leq -100\text{ °C}$	J tipi Isılçift	0,33 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-100\text{ °C} < T \leq -30\text{ °C}$	J tipi Isılçift	0,21 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-30\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 150\text{ }^{\circ}\text{C}$	J tipi Isılçift	0,19 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$150\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 760\text{ }^{\circ}\text{C}$	J tipi Isılçift	0,22 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$760\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1200\text{ }^{\circ}\text{C}$	J tipi Isılçift	0,29 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-200\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq -100\text{ }^{\circ}\text{C}$	K tipi Isılçift	0,40 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-100\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq -25\text{ }^{\circ}\text{C}$	K tipi Isılçift	0,23 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-25\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 120\text{ }^{\circ}\text{C}$	K tipi Isılçift	0,21 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$120\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1000\text{ }^{\circ}\text{C}$	K tipi Isılçift	0,32 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$1000\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1372\text{ }^{\circ}\text{C}$	K tipi Isılçift	0,47 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-200\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq -100\text{ }^{\circ}\text{C}$	N tipi Isılçift	0,47 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-100\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq -25\text{ }^{\circ}\text{C}$	N tipi Isılçift	0,28 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-25\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 120\text{ }^{\circ}\text{C}$	N tipi Isılçift	0,24 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$120\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 410\text{ }^{\circ}\text{C}$	N tipi Isılçift	0,23 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$410\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1300\text{ }^{\circ}\text{C}$	N tipi Isılçift	0,33 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$0\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 250\text{ }^{\circ}\text{C}$	R tipi Isılçift	0,69 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$250\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	R tipi Isılçift	0,45 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$400\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1000\text{ }^{\circ}\text{C}$	R tipi Isılçift	0,43 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$1000\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1767\text{ }^{\circ}\text{C}$	R tipi Isılçift	0,51 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$0\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 250\text{ }^{\circ}\text{C}$	S tipi Isılçift	0,58 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$250\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1000\text{ }^{\circ}\text{C}$	S tipi Isılçift	0,46 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$1000\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1400\text{ }^{\circ}\text{C}$	S tipi Isılçift	0,47 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$1400\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1767\text{ }^{\circ}\text{C}$	S tipi Isılçift	0,57 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-250\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq -150\text{ }^{\circ}\text{C}$	T tipi Isılçift	0,74 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-150\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 0\text{ }^{\circ}\text{C}$	T tipi Isılçift	0,30 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$0\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 120\text{ }^{\circ}\text{C}$	T tipi Isılçift	0,21 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$120\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	T tipi Isılçift	0,19 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi RTD Ölçüm Cihazları	$-200\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq -80\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,06 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi RTD Ölçüm Cihazları	$-80\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 0\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,06 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi RTD Ölçüm Cihazları	$0\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 100\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,08 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi RTD Ölçüm Cihazları	$100\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 300\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,11 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi RTD Ölçüm Cihazları	$300\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,13 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi RTD Ölçüm Cihazları	$400\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 630\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,15 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi RTD Ölçüm Cihazları	$630\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 800\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,27 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-250\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq -100\text{ }^{\circ}\text{C}$	E tipi Isılçift	0,59 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-100\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq -25\text{ }^{\circ}\text{C}$	E tipi Isılçift	0,21 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-25\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 350\text{ }^{\circ}\text{C}$	E tipi Isılçift	0,19 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$350\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 650\text{ }^{\circ}\text{C}$	E tipi Isılçift	0,21 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$650\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1000\text{ }^{\circ}\text{C}$	E tipi Isılçift	0,27 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-210\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq -100\text{ }^{\circ}\text{C}$	J tipi Isılçift	0,33 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-100\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq -30\text{ }^{\circ}\text{C}$	J tipi Isılçift	0,21 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-30\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 150\text{ }^{\circ}\text{C}$	J tipi Isılçift	0,19 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$150\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 760\text{ }^{\circ}\text{C}$	J tipi Isılçift	0,22 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$760\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1200\text{ }^{\circ}\text{C}$	J tipi Isılçift	0,29 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-200\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq -100\text{ }^{\circ}\text{C}$	K tipi Isılçift	0,40 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-100\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq -25\text{ }^{\circ}\text{C}$	K tipi Isılçift	0,23 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-25\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 120\text{ }^{\circ}\text{C}$	K tipi Isılçift	0,21 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$120\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1000\text{ }^{\circ}\text{C}$	K tipi Isılçift	0,32 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$1000\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1372\text{ }^{\circ}\text{C}$	K tipi Isılçift	0,47 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-200\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq -100\text{ }^{\circ}\text{C}$	N tipi Isılçift	0,47 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-100\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq -25\text{ }^{\circ}\text{C}$	N tipi Isılçift	0,28 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-25\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 120\text{ }^{\circ}\text{C}$	N tipi Isılçift	0,24 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$120\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 410\text{ }^{\circ}\text{C}$	N tipi Isılçift	0,23 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$410\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1300\text{ }^{\circ}\text{C}$	N tipi Isılçift	0,33 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$0\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 250\text{ }^{\circ}\text{C}$	R tipi Isılçift	0,69 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$250\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	R tipi Isılçift	0,45 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$400\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1000\text{ }^{\circ}\text{C}$	R tipi Isılçift	0,43 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$1000\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1767\text{ }^{\circ}\text{C}$	R tipi Isılçift	0,51 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$0^{\circ}\text{C} \leq T \leq 250^{\circ}\text{C}$	S tipi Isılçift	0,58 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$250^{\circ}\text{C} < T \leq 1000^{\circ}\text{C}$	S tipi Isılçift	0,46 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$1000^{\circ}\text{C} < T \leq 1400^{\circ}\text{C}$	S tipi Isılçift	0,47 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$1400^{\circ}\text{C} < T \leq 1767^{\circ}\text{C}$	S tipi Isılçift	0,57 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-250^{\circ}\text{C} \leq T \leq -150^{\circ}\text{C}$	T tipi Isılçift	0,74 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-150^{\circ}\text{C} < T \leq 0^{\circ}\text{C}$	T tipi Isılçift	0,30 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$0^{\circ}\text{C} < T \leq 120^{\circ}\text{C}$	T tipi Isılçift	0,21 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$120\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	T tipi Isılçift	0,19 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü	$-200\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq -80\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,06 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü	$-80\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 0\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,06 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü	$0\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 100\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,08 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü	$100\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 300\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,11 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü	$300\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,12 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü	$400\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 630\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,14 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü	$630\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 800\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,27 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	$50\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 250\text{ }^{\circ}\text{C}$	Siyah Cisim $\varepsilon = 0,95$	3,4 °C	T: Sıcaklık ASTM E2847 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Karşılaştırma metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	$250\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 500\text{ }^{\circ}\text{C}$	Siyah Cisim $\varepsilon = 0,95$	4,9 °C	T: Sıcaklık ASTM E2847 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Karşılaştırma metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri IR Kulak Termometresi Ateş Ölçer	$34\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 42\text{ }^{\circ}\text{C}$	Banyoda Kavite İle	0,4 °C	T: Sıcaklık BS-EN 12470-5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	$10\% \text{rh} \leq RH \leq 95\% \text{rh}$	$5\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 50\text{ }^{\circ}\text{C}$	2,6 %rh	RH: Bağıl Nem T: Sıcaklık DKD-R 5-8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Nem kabini içinde cihaz ile karşılaştırma metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Bağıl Nem Dağılımı) İklimlendirme Kabini Bağıl Nem Kaynağı Sterilizatör (Otoklav)	$10\% \text{rh} \leq RH \leq 95\% \text{rh}$	Tek Nokta	3,0 %rh	RH: Bağıl Nem Euramet cg-20, DKD R-5-7, TS EN 60068-3-6 ve TS EN 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$600\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 800\text{ }^{\circ}\text{C}$	B tipi	0,44 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$800\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 1000\text{ }^{\circ}\text{C}$	B tipi	0,34 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$1000\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 1550\text{ }^{\circ}\text{C}$	B tipi	0,30 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$1550\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1820\text{ }^{\circ}\text{C}$	B tipi	0,33 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$0\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 150\text{ }^{\circ}\text{C}$	C tipi	0,30 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$150\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 650\text{ }^{\circ}\text{C}$	C tipi	0,26 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$650\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 1000\text{ }^{\circ}\text{C}$	C tipi	0,31 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$1000\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 1800\text{ }^{\circ}\text{C}$	C tipi	0,50 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$1800\text{ °C} \leq T \leq 2316\text{ °C}$	C tipi	0,84 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-200\text{ °C} \leq T < -100\text{ °C}$	L tipi	0,37 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-100\text{ °C} \leq T < 800\text{ °C}$	L tipi	0,26 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$800\text{ °C} \leq T \leq 900\text{ °C}$	L tipi	0,17 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-200\text{ °C} \leq T < 0\text{ °C}$	U tipi	0,56 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$0\text{ °C} \leq T \leq 600\text{ °C}$	U tipi	0,27 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$600\text{ °C} \leq T < 800\text{ °C}$	B tipi	0,44 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$800\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 1000\text{ }^{\circ}\text{C}$	B tipi	0,34 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$1000\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 1550\text{ }^{\circ}\text{C}$	B tipi	0,3 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$1550\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 1820\text{ }^{\circ}\text{C}$	B tipi	0,33 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$0\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 150\text{ }^{\circ}\text{C}$	C tipi	0,3 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$150\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 650\text{ }^{\circ}\text{C}$	C tipi	0,26 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$650\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 1000\text{ }^{\circ}\text{C}$	C tipi	0,31 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$1000\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T < 1800\text{ }^{\circ}\text{C}$	C tipi	0,5 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$1800\text{ °C} \leq T \leq 2316\text{ °C}$	C tipi	0,84 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-200\text{ °C} \leq T < -100\text{ °C}$	L tipi	0,37 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-100\text{ °C} \leq T < 800\text{ °C}$	L tipi	0,26 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$800\text{ °C} \leq T \leq 900\text{ °C}$	L tipi	0,17 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-200\text{ °C} \leq T < 0\text{ °C}$	U tipi	0,56 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$0\text{ °C} \leq T \leq 600\text{ °C}$	U tipi	0,27 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Akışkan Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Viskozite Akış Kapları	$4 \text{ mm}^2 / \text{s} \leq v \leq 2000 \text{ mm}^2 / \text{s}$	Ford Kap (Tüm Ofiris Çapları) ISO Kap (Tüm Ofiris Çapları) Zahn Kap (Tüm Ofiris Çapları) DIN Kap (Tüm Ofiris Çapları) Afnor Kapları (Tüm Ofiris Çapları) Shell Kap (Tüm Ofiris Çapları) Standart Olmayan Viskozite Kapları	% 0,60	v : Kinematik Viskozite (mm^2 / s) ISO 2431 ASTM D 1200 ASTM D 4212 ASTM 1200-D DIN 53211 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Referans yağlar ile karşılaştırma. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Rotasyonel Viskozimetre Stormer Tipi	$32 \text{ g} \leq v \leq 1099 \text{ g}$ $40 \text{ KU} \leq v \leq 141 \text{ KU}$	Referans Standart Sıvılar	% 0,60	v : Kinematik viskozite ASTM D 562 Dökümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Rotasyonel Viskozimetre Brookfield Tipi	$3,5 \text{ cP} \leq v \leq 70000 \text{ cP}$	Referans Standart Sıvılar	% 0,60	v : Kinematik viskozite ASTM D 2196 Dökümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Viskozite Otomatik Kinematik Viskozimetre	$10 \text{ cP} \leq v \leq 10000 \text{ cP}$	Referans Standart Sıvılar	0,30 %	ASTM D445 , ASTM D446 , ISO 3104 , ISO 3105 , DIN 51562 Dökümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kuvvet

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Kuvvet Dönüştürücü Dinamometre El Kantarı, Vinç Kantarı Referans Tip Yük Hücreleri Taşınabilir Kuvvet Ölçme Sistemleri Yükleme Halkaları Kriko Her Türü Göstergeli Kuvvet Ölçer Kayış Gerginlik Test Cihazı	$1 \text{ N} \leq F \leq 20 \text{ kN}$	Ölü Ağırlıklı Kuvvet Kalibrasyon Makineleri ile	% 0,01	F : Uygulanan kuvvet (N) TS EN ISO 376, ASTM E74, DKD-R 3-3 standartlarına göre kalibrasyon. Ölü ağırlıklı kuvvet kalibrasyon makineleri kullanılarak çekme ve/veya basma yönünde kalibre edilir.
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Kuvvet Dönüştürücü Dinamometre El Kantarı, Vinç Kantarı Taşınabilir Kuvvet Ölçme Sistemleri Yükleme Halkaları Kriko Her türlü Göstergeli Kuvvet Ölçerler Kayış Gerginlik Test Cihazı	$1 \text{ mN} \leq F \leq 1 \text{ N}$	Ölü Ağırlık ile Çekme-Basma	% 0,60	F : Uygulanan kuvvet (N) EN ISO 376 , ASTM E74 , DAKKS-DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Kuvvet Dönüştürücü Dinamometre Vinç Kantarı Taşınabilir Kuvvet Ölçme Sistemleri Yükleme Halkaları Kriko Her türlü Göstergeli Kuvvet Ölçerler	$20 \text{ kN} < F \leq 3 \text{ MN}$	Referans Kuvvet dönüştürücü hidrolik kuvvet standardı makinesi le basma ve çekme	%0,05	F : Uygulanan kuvvet (N) EN ISO 376 , ASTM E74 , DAKKS-DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sertlik

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 2,5/62,5	TS EN ISO 6506-2	% 1,5 HB	TS EN ISO 6506-2 ve ASTM E10 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none">Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 2,5/187,5	TS EN ISO 6506-2	% 1,5 HB	TS EN ISO 6506-2 ve ASTM E10 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none">Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 10/1000	TS EN ISO 6506-2	% 1,2 HB	TS EN ISO 6506-2 ve ASTM E10 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none">Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 10/3000	TS EN ISO 6506-2	% 1,2 HB	TS EN ISO 6506-2 ve ASTM E10 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none">Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 5/250	TS EN ISO 6506-2	% 1,2 HB	TS EN ISO 6506-2 ve ASTM E10 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none">Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 5/750	TS EN ISO 6506-2	% 1,2 HB	TS EN ISO 6506-2 ve ASTM E10 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HRA	TS EN ISO 6508-2	0,5 HRA	TS EN ISO 6508-2 ve ASTM-E18-22 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HRB	TS EN ISO 6508-2	0,5 HRB	TS EN ISO 6508-2 ve ASTM-E18-22 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HRC	TS EN ISO 6508-2	0,5 HRC	TS EN ISO 6508-2 ve ASTM-E18-22 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HR 15N	TS EN ISO 6508-2	0,5 HR 15N	TS EN ISO 6508-2 ve ASTM-E18-22 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HR 30N	TS EN ISO 6508-2	0,5 HR 30N	TS EN ISO 6508-2 ve ASTM-E18-22 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HR 45N	TS EN ISO 6508-2	0,5 HR 45N	TS EN ISO 6508-2 ve ASTM-E18-22 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 0.1	TS EN ISO 6507-2	% 3,8	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 0.2	TS EN ISO 6507-2	% 3,1	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 0.3	TS EN ISO 6507-2	% 3,8	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 0.5	TS EN ISO 6507-2	% 2,5	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 1	TS EN ISO 6507-2	% 2	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 2	TS EN ISO 6507-2	% 1,1	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 5	TS EN ISO 6507-2	% 1,1	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 10	TS EN ISO 6507-2	% 1,1	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 30	TS EN ISO 6507-2	% 1,1	TS EN ISO 6507-2 ve ASTM E384 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. Bu değerler , sertlik mukayese plakalarıyla yapılan dolaylı kalibrasyondaki belirsizlik değerleridir.Direkt kalibrasyondaki belirsizlik değerleri ayrıca verilmiştir.
Sertlik Test Cihazı Sertlik Ölçme Test makinalarında Optik İz Ölçme Teçhizatı Kalibrasyonu	$L \leq 10 \text{ mm}$	Ölçme Prensipleri : Objekt Mikrometre ile	$2,0 \cdot 10^{-4} \cdot L \text{ (}\mu\text{m)}$ 0,5 μm 'den küçük olmamak şartı ile	L: Ölçülen değer TS EN ISO 6506-2 ve TS EN ISO 6507-2 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore A	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 3,5 μm Kuvvet : 0,3 mN Çap : 3,5 μm Açı : 0,15 ° Sertlik 0,5 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026


Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore B	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 3,5 µm Kuvvet : 0,3 mN Çap : 3,5 µm Açı : 0,15 ° Sertlik 1 ,0 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore C	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 3,5 µm Kuvvet : 0,3 mN Çap : 3,5 µm Açı : 0,15 ° Sertlik 1 ,0 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore D	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 3,5 µm Kuvvet : 0,3 mN Çap : 3,5 µm Açı : 0,15 ° Sertlik 1 ,0 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore E	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 3,5 µm Kuvvet : 0,3 mN Çap : 3,5 µm Açı : 0,15 ° Sertlik 1 ,0 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore M	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 3,5 µm Kuvvet : 0,3 mN Çap : 3,5 µm Açı : 0,15 ° Sertlik 1 ,0 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore 0	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 6,0 µm Kuvvet : % 0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15 ° Sertlik 1 ,0 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore 00	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 3,5 µm Kuvvet : 0,3 mN Çap : 3,5 µm Açı : 0,15 ° Sertlik 1 ,0 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore 000	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma derinliği : 3,5 µm Kuvvet : 0,3 mN Çap : 3,5 µm Açı : 0,15 ° Sertlik 1 ,0 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sertlik Test Cihazı IRHD Sertlik Test Cihazı	Metod N,H,L	Batma Derinliği Kuvvet Çap	Batma Derinliği : 1 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 0,6 µm	ISO 18898 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı IRHD Sertlik Test Cihazı	Metod M	Batma Derinliği Kuvvet Çap	Batma Derinliği : 1 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 0,6 µm	ISO 18898 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sertlik Uç Brinell ve Rockwell Bilye Uç	1,5875 - 2,5 - 5 - 10 mm		1,0 µm	TS EN ISO 6506-2 ve TS EN ISO 6508-2 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	26 ≤ HRC ≤ 61	Sertlik plakaları ile dolaylı kalibrasyon	0,38 HRC	ISO 16859-2 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	550 ≤ HLD ≤ 850	Sertlik plakaları ile dolaylı kalibrasyon	4,5 HLD	BS EN ISO 16859-2:2015 ve ASTM A 1038 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	HV1	Sertlik plakaları ile dolaylı kalibrasyon UCI Yöntemi İle	%2,4	BS EN ISO 16859-2:2015 ve ASTM A 1038 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	HV2	Sertlik plakaları ile dolaylı kalibrasyon UCI Yöntemi İle	%1,7	BS EN ISO 16859-2:2015 ve ASTM A 1038 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K</p>	KAL-MET KALİBRASYON TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0017-K Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026			
---	--	--	--	--

Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	HV5	Sertlik plakaları ile dolaylı kalibrasyon UCI Yöntemi İle	%1,1	BS EN ISO 16859-2:2015 ve ASTM A 1038 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	HV10	Sertlik plakaları ile dolaylı kalibrasyon UCI Yöntemi İle	%1,1	BS EN ISO 16859-2:2015 ve ASTM A 1038 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	HRC	Sertlik plakaları ile dolaylı kalibrasyon UCI Yöntemi İle	0,37 HRC	BS EN ISO 16859-2:2015 ve ASTM A 1038 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	HV30	Sertlik plakaları ile dolaylı kalibrasyon UCI Yöntemi İle	% 1,1	BS EN ISO 16859-2:2015 ve ASTM A 1038 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • kalibrasyon yapılır.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K	KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi		
	Akreditasyon No : AB-0017-K Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026		
	Kalibrasyon Laboratuvarı		
Adresi : Karacaoglan Mh. Öztim Ticaret Merkezi No:9/3-D Bornova İzmir İzmir / Türkiye		Telefon : +90 232 472 0092 Fax : E-Posta : vesile@kal-met.com Web Sitesi :	

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kuvvet

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Dinamometre Vinç Kantarı Taşınabilir Kuvvet Ölçme Sistemleri Yükleme Halkaları Kriko Her türlü Göstergeli Kuvvet Ölçerler Kayış Gerginlik Test Cihazı	$1 \text{ N} \leq F \leq 1 \text{ kN}$	Mekanik kalibrasyon makinesi ve 00 sınıf referans yük hücresi ile Basma ve Çekme	% 0,05	<i>F</i> : Uygulanan kuvvet (N) DAkKS - DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Dinamometre Vinç Kantarı Taşınabilir Kuvvet Ölçme Sistemleri Yükleme Halkaları Kriko Her türlü Göstergeli Kuvvet Ölçerler Kayış Gerginlik Test Cihazı	$1 \text{ kN} \leq F \leq 100 \text{ kN}$	Referans Kuvvet dönüştürücülü hidrolik kuvvet standardı makinesi ile basma ve çekme	% 0,05	<i>F</i> : Uygulanan kuvvet (N) DAkKS - DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Dinamometre Vinç Kantarı Taşınabilir Kuvvet Ölçme Sistemleri Yükleme Halkaları Kriko Her türlü Göstergeli Kuvvet Ölçerler	$100 \text{ kN} \leq F \leq 1 \text{ MN}$	Referans Kuvvet dönüştürücülü hidrolik kuvvet standardı makinesi ile basma ve çekme	% 0,05	<i>F</i> : Uygulanan kuvvet (N) DAkKS - DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K</p>	<p>KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi</p> <p>Akreditasyon No : AB-0017-K Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026</p>
--	--

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)				
Tork				
Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Tork Ölçüm Cihazları Tork El Aletleri	$2 \text{ N}\cdot\text{m} \leq M \leq 1000 \text{ N}\cdot\text{m}$	Saat yönü ve tersi	% 0,5	ISO 6789-2 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.





KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$L \leq 1000$ mm	0,01 mm	$(10 + 20 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$L \leq 1000$ mm	0,005 mm	$(5 + 10 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	$L \leq 600$ mm	0,01 mm	$(11 + 16 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı (Mihengir)	$L \leq 1000$ mm	0,01 mm	$(11 + 19 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 100$ mm	0,001 mm	$(1 + 10 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$100 \text{ mm} < L \leq 600$ mm	0,01 mm	$(2 + 10 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.





KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	$L \leq 200 \text{ mm}$	0,001 mm	$(1,7 + 13 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Pasometre / Mikrometre pasometre skalası)	$L \leq 200 \text{ mm}$	0,001 mm	1,2 μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer	$L \leq 100 \text{ mm}$	0,001 mm	$(1 + 10 \cdot L) \mu\text{m}$	Blok Master ile karşılaştırma L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	$L \leq 300 \text{ mm}$	Profil Projektör ile Referans cetvel ile karşılaştırma	30 μm	L: Ölçülen değer DIN 866 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü . • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	$300 \text{ mm} \leq L \leq 3000 \text{ mm}$	Ölçme Mikroskobu ile Referans cetvel kullanılarak karşılaştırma	$(126 + 4 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen değer [m] DIN 866 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü . • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metreler (Pi Metre , Teleskobik cetvel)	$L \leq 50 \text{ m}$	Ölçme Mikroskobu ile Referans cetvel kullanılarak karşılaştırma	$(96 + 8 \cdot L) \mu\text{m}$	L: Ölçülen değer [m] TS 9505 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü . • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Hassas Çizgi Skalası (Cam Cetvel)	$L \leq 150 \text{ mm}$	-	5 μm	L: Ölçülen değer Optik ölçme yöntemi • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	$L \leq 200 \mu\text{m}$	0,0001 mm	0,90 μm	DIN EN ISO 2178 DIN EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.





KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kaplama Kalınlığı	$200 \mu\text{m} < L \leq 2 \text{ mm}$	0,0001 mm	3,0 μm	DIN EN ISO 2178 DIN EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı				
Açı Artifakları(Standartları)	$L \leq 400 \text{ mm}$	Diklik	3,3 μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Diklik Ölçme Cihazları (Gönye)				
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	$1 \text{ mm} \leq r \leq 25 \text{ mm}$		12 μm	Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Radyus Masterları				
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	$a \leq 7 \text{ mm}$	Adım	7,0 μm	Optik Ölçüm Yöntemi a: adım • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Vida Dış Tarakları				
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları	$a \leq 7 \text{ mm}$	Açı	20'	Optik Ölçüm Yöntemi a: adım • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Vida Dış Tarakları				
Referans Malzemeler	$20 \mu\text{m} \leq L \leq 63 \mu\text{m}$	Göz açıklığı ve tel çapı tespiti	5 μm	ISO 3310-1,2 ve EN 933-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Elek				
Referans Malzemeler	$63 \mu\text{m} < L \leq 5 \text{ mm}$	Göz açıklığı ve tel çapı tespiti	6 μm	ISO 3310-1,2 ve EN 933-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Elek				
Referans Malzemeler	$5 \text{ mm} < L \leq 125 \text{ mm}$	Göz açıklığı ve tel çapı tespiti	26 μm	ISO 3310-1,2 ve EN 933-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Elek				





KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Mezür	5 mL	Dolum	21 µL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	10 mL	Dolum	26 µL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	25 mL	Dolum	65 µL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	50 mL	Dolum	0,13 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	100 mL	Dolum	0,13 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	250 mL	Dolum	0,26 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	2000 mL	Dolum	3,7 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.





KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Balon Joje	1 mL ≤ V ≤ 2 mL	Dolum	6 µL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5 mL ≤ V ≤ 10 mL	Dolum	7 µL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	25 mL	Dolum	0,017 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	50 mL	Dolum	0,023 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	100 mL	Dolum	0,038 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	200 mL	Dolum	0,057 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	250 mL	Dolum	0,058 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2000 mL	Dolum	0,26 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.





KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Balon Joje	5000 mL	Dolum	0,26 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	1 mL ≤ V ≤ 2 mL	Boşaltım	2,4 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	2 mL < V ≤ 10 mL	Boşaltım	3,3 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	25 mL	Boşaltım	14 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	50 mL	Boşaltım	26 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	100 mL	Boşaltım	33 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	1 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog göstergeli)	0,44 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	2 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog göstergeli)	2,9 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.





KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog göstergeli)	3,2 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	10 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog göstergeli)	3,9 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	20 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog göstergeli)	6,0 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog göstergeli)	7,2 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog göstergeli)	14 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog göstergeli)	27 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	0,2 mL ≤ V ≤ 0,5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog göstergeli)	0,6 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	0,5 mL < V ≤ 5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog göstergeli)	0,81 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	10 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog göstergeli)	7,8 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.





KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Dispenser	25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog göstergeli)	18 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog göstergeli)	29 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog göstergeli)	70 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	200 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.(Dijital ve Analog göstergeli)	0,11 mL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,1 mL < V ≤ 1 mL	Boşaltım	2,4 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	2 mL	Boşaltım	4,4 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	5 mL	Boşaltım	5,2 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 mL < V ≤ 25 mL	Boşaltım	22 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	200 µL	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,58 µL	V: Nominal hacim değeri (µl) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.





KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	250 µL	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,61 µL	V: Nominal hacim değeri (µl) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR- 20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	500 µL	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	0,64 µL	V: Nominal hacim değeri (µl) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR- 20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1000 µL	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	1,2 µL	V: Nominal hacim değeri (µl) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR- 20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5 mL	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	6,2 µL	V: Nominal hacim değeri (µl) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR- 20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 mL	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Dijital ve analog göstergeli)	12 µL	V: Nominal hacim değeri (µl) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR- 20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 mL	Boşaltım	1,9 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 mL < V ≤ 5 mL	Boşaltım	1,9 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.






KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - İzmir Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	10 mL	Boşaltım	3,2 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	20 mL	Boşaltım	3,4 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	25 mL	Boşaltım	5,0 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	50 mL	Boşaltım	7,4 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	100 mL	Boşaltım	12 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL ≤ V ≤ 100 mL	Gay-Lussac	10 µL	TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL ≤ V ≤ 100 mL	Reischauer	5 µL	TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL ≤ V ≤ 50 mL	Hubbard	50 µL	TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL ≤ V ≤ 100 mL	Metal Piknometre	10 µL	TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K	KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi Akreditasyon No : AB-0017-K Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026	
	Kalibrasyon Laboratuvarı	
	Adresi : Ahişeri Bulvarı Gül 86 Toplu İşyerleri No: 1/51 Ostim Yenimahalle ANKARA Ankara / Türkiye	Telefon : +90 312 386 2586 Fax : E-Posta : vesile@kal-met.com Web Sitesi :

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Malzeme Test Makinaları

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Malzeme Test Makineleri Kuvvet Ölçme Sistemleri (Çekme, Basma, Germe, Ezme, Kıрма, Bükme, Sıyırma, Ayırma vb.)	$100 \text{ N} \leq F \leq 100 \text{ kN}$	0,5 sınıfı yük hücresi ile çekme/basma yönünde	0,16%	F: Uygulanan kuvvet (N) TS EN ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Kuvvet Ölçme Sistemleri (Çekme, Basma, Germe, Ezme, Kıрма, Bükme, Sıyırma, Ayırma vb.)	$20 \text{ kN} \leq F \leq 500 \text{ kN}$	0,5 sınıfı yük hücresi ile çekme/basma yönünde (100 kN üzeri çekme yönü kafes sistemi ile)	0,16%	F: Uygulanan kuvvet (N) TS EN ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Basma Test Makinesi	$500 \text{ kN} \leq F \leq 2000 \text{ kN}$	1. sınıfı yük hücresi ile basma yönünde	0,32%	F: Uygulanan kuvvet (N) TS EN ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Beton Test Presleri	$100 \text{ kN} \leq F \leq 2 \text{ MN}$	1 sınıfı yük hücresi ile basma yönünde	0,32%	F: Uygulanan kuvvet (N) TS EN 12390-4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Ekstansometre	$L \leq 25 \text{ mm}$	Prob ile	$(0,5 + 7 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer (m) TS EN ISO 9513 ve ASTM E83 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Kuvvet Ölçme Sistemleri (Çekme, Basma, Germe, Ezme, Kıрма, Bükme, Sıyırma, Ayırma vb.)	$2 \text{ N} \leq F \leq 500 \text{ N}$	Ölü ağırlıklı	0,10%	F: Uygulanan kuvvet (N) TS EN ISO 7500-1 ve ASTM E4 Standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transmitteri	$-0,9 \text{ bar} < p \leq 0,1 \text{ bar}$	Pnömatik	0,002 bar	<p>p: Bağıl Basınç, (bar)</p> <p>EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.</p> <ul style="list-style-type: none">Müşteri YerindeLaboratuvarda <p>kalibrasyon yapılır.</p>
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transmitteri	$0,2 \text{ bar} \leq p \leq 20 \text{ bar}$	Pnömatik	0,017 bar	<p>p: Bağıl Basınç, (bar)</p> <p>EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.</p> <ul style="list-style-type: none">Müşteri YerindeLaboratuvarda <p>kalibrasyon yapılır.</p>
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transmitteri	$20 \text{ bar} \leq p \leq 350 \text{ bar}$	Hidrolik	$0,075 \text{ bar} + 1,32 \cdot 10^{-4} \cdot p$	<p>p: Bağıl Basınç, (bar)</p> <p>EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.</p> <ul style="list-style-type: none">Müşteri YerindeLaboratuvarda <p>kalibrasyon yapılır.</p>

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K</p>	<p>KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi</p> <p>Akreditasyon No : AB-0017-K Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026</p>
--	---

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tork

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Tork Ölçüm Cihazları Tork El Aletleri	$2 \text{ N}\cdot\text{m} \leq M \leq 1000 \text{ N}\cdot\text{m}$	Saat yönü ve tersi	% 0,5	<p>M : Ölçülen Tork (N·m) ISO 6789-2 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü.</p> <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kütle (Kütle Standartları)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 kg	-	80 mg	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 kg	-	0,16 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 kg	-	0,30 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	0,25 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	0,50 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	1,0 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

Akreditasyon Kapsamı



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 kg	-	0,16 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 kg	-	0,30 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 kg	-	0,80 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 kg	-	1,6 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 kg	-	3,0 g	OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	$2 \text{ kg} \leq m \leq 20 \text{ kg}$	-	$(2,5 + 5 \cdot m) \text{ mg}$	m : nominal kütle değeri(kg) OIML R-111-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile E2 ve F1 sınıfı kütle referans alınarak konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K</p>	<p>KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi</p> <p>Akreditasyon No : AB-0017-K Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026</p>
--	---

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kuvvet

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Dinamometre El Kantarı, Vinç Kantarı Taşınabilir Kuvvet Ölçme Sistemleri Yükleme Halkaları Kriko Her türlü Göstergeli Kuvvet Ölçerler Kayış Gerginlik Test Cihazı	$0,5 N \leq F \leq 500 N$	Ölü Ağırlık kalibrasyon makinası ile Çekme-Basma	% 0,03	<i>F</i> : Uygulanan kuvvet (N) ISO 376 ve DAkkS-DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Dinamometre Vinç Kantarı Taşınabilir Kuvvet Ölçme Sistemleri Yükleme Halkaları Kriko Her türlü Göstergeli Kuvvet Ölçerler	$1 kN \leq F \leq 500 kN$	Referans Kuvvet dönüştürücülü hidrolik kuvvet standardı makinesi le basma ve çekme	% 0,05	<i>F</i> : Uygulanan kuvvet (N) ISO 376 ve DAkkS-DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 157/182)
Akreditasyon Kapsamı



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Mezür	5 mL	Dolum	22 µL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	10 mL	Dolum	44 µL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	25 mL	Dolum	0,11 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	50 mL	Dolum	0,22 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	100 mL	Dolum	0,22 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	250 mL	Dolum	0,44 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	2000 mL	Dolum	4,6 mL	TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Akreditasyon Kapsamı



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Balon Joje	1 mL	Dolum	8,3 µL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2 mL	Dolum	8,3 µL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5 mL	Dolum	8,3 µL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	10 mL	Dolum	8,3 µL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	25 mL	Dolum	14 µL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	50 mL	Dolum	20 µL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	100 mL	Dolum	34 µL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	200 mL	Dolum	50 µL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Akreditasyon Kapsamı



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Balon Joje	250 mL	Dolum	51 µL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2000 mL	Dolum	0,15 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5000 mL	Dolum	0,30 mL	TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	1 mL	Boşaltım	2,5 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	5 mL	Boşaltım	3,6 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	10 mL	Boşaltım	7,2 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	25 mL	Boşaltım	13 µL	TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	50 mL	Boşaltım	22 µL	TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Akreditasyon Kapsamı



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Büret	100 mL	Boşaltım	44 µL	TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	1 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	5,8 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	2 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	5,8 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	5,9 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	10 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	6,4 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	20 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	7,8 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	8,8 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	15 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Akreditasyon Kapsamı



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	28 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	0,5 mL	-	5,8 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	1 mL 2 mL	-	5,8 µL 5,9 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	5 mL	-	6,4 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	10 mL	-	7,8 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	25 mL	-	18 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	50 mL	-	29 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	100 mL	-	54 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Dispenser	200 mL	-	0,18 mL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,1 mL ≤ V ≤ 0,5 mL	Boşaltım	2,5 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	1 mL	Boşaltım	2,7 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	2 mL	Boşaltım	4,4 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	5 mL	Boşaltım	13 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 mL < V ≤ 25 mL	Boşaltım	22 µL 36 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	100 µL	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (dijital ve analog göstergeli)	0,26 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	150 µL	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (dijital ve analog göstergeli)	0,53 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	200 µL	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (dijital ve analog göstergeli)	0,58 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR- 20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	250 µL	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (dijital ve analog göstergeli)	0,63 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR- 20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	500 µL	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (dijital ve analog göstergeli)	0,66 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR- 20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1000 µL	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (dijital ve analog göstergeli)	1,3 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR- 20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5 mL	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (dijital ve analog göstergeli)	6,2 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR- 20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 mL	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (dijital ve analog göstergeli)	13 µL	TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR- 20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 mL	Boşaltım	2,4 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	1 mL	Boşaltım	3,2 µL	TS ISO 4787, TS 1489, ISO 648 ve Euramet/cg- 19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	2 mL	Boşaltım	3,7 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	5 mL	Boşaltım	5,2 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	10 mL	Boşaltım	7,1 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	20 mL	Boşaltım	11 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	25 mL	Boşaltım	11 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	50 mL	Boşaltım	18 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	100 mL	Boşaltım	28 µL	TS EN ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL ≤ V ≤ 100 mL	Gay-Lussac	10 µL	TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL ≤ V ≤ 100 mL	Reischauer	5 µL	TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0017-K</p>	KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi			
Akreditasyon No : AB-0017-K Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026				

Hacim Kapları Piknometre	$25 \text{ mL} \leq V \leq 50 \text{ mL}$	Hubbard	50 μL	TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	$50 \text{ mL} \leq V \leq 100 \text{ mL}$	Metal Piknometre	10 μL	TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Boyut Standartları Mikrometre Ayar Çubuğu [Düz, Vida]	$L \leq 300$ mm	Bir boyutlu ölçme cihazı ile	$(1 + 2 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.4 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Düzlemsellik Standartları Pleyt	$250 \text{ mm} \leq L \leq 8000$ mm	Düzlemsellik Ölçümü	$(2,2 \cdot L) \mu\text{m}$	DIN 876-1 ve DIN 876-2 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L : Ölçülen Uzunluk [m] • Müşteri Yerinde • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas	$L \leq 1500$ mm	0,01 mm	$(10 + 22 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L : Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas	$L \leq 1500$ mm	0,005 mm	$(5 + 10 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L : Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	$L \leq 600$ mm	0,01 mm	$(11 + 16 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L : Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı Mihengir	$L \leq 1000$ mm	0,01 mm	$(11 + 19 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L : Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 100 \text{ mm}$	0,001 mm	$(1 + 10 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$100 \text{ mm} < L \leq 600 \text{ mm}$	0,01 mm	$(2 + 10 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İki Noktalı İç Çap Mikrometresi	$25 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	0,01 mm	$(4 + 9 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Üç Noktalı İç Çap Mikrometresi	$5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	0,001 mm Dijital 0,001 mm Analog	$(2 + 8 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	$L \leq 300 \text{ mm}$	0,001 mm	$(2 + 30 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Pasometre / Mikrometre pasometre skalası)	$L \leq 200 \text{ mm}$	0,001 mm	$(1 + 11 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Kollu Ölçme Saati)	Dış Ölçüler : $L \leq 200 \text{ mm}$	0,005 mm	$(1 + 18 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Kollu Ölçme Saati)	İç Ölçüler : $L \leq 100$ mm	0,005 mm	$(2 + 8 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	$L \leq 25$ mm	0,01 mm	3,8 μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Salgı Komparatörü (Hassas Yoklayıcı)	$L \leq 2$ mm	0,01 mm	3,8 μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.) Mikrometre Kafası	$L \leq 25$ mm	0,001 mm Dijital 0,001 mm Analog	0,6 μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2-Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı Ölçme Mikroskobu	X ve Y Eksenleri $L \leq 250$ mm	0,001 mm Büyütme oranı	3,8 μm	L: Ölçülen Uzunluk Cam cetvel ile karşılaştırma • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	$L \leq 150$ mm	Profil Projektör ile	30 μm	L : Ölçülen değer DIN 865 DIN 866 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	$150 \text{ mm} \leq L \leq 2000$ mm	Referans Cetvel ile karşılaştırma	$(80 + 5 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer DIN 866 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metreler (Pi metre , teleskobik cetvel...)	$L \leq 3$ m $L \leq 5$ m $L \leq 8$ m $L \leq 10$ m	Referans Cetvel ile karşılaştırma	$(90 + 17 \cdot L) \mu\text{m}$ $(90 + 32 \cdot L) \mu\text{m}$ $(90 + 47,5 \cdot L) \mu\text{m}$ $(90 + 64 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen değer TS 9505 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Çizgi Standartları Hassas Çizgi Skalası Cam Cetvel	$L \leq 150 \text{ mm}$	Profil Projektör ile karşılaştırma	7 μm	L : Ölçülen değer Optik ölçme yöntemi • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Kalınlık Mastarı (Sentil vb.(Feeler gauge))	$0,01 \text{ mm} \leq L \leq 2 \text{ mm}$	Kalınlık ölçümü	1 μm	L : Ölçülen değer DIN 2275 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Standardı (Kalınlık Folyoları)	$7 \mu\text{m} \leq L \leq 5 \text{ mm}$	Kalınlık ölçümü	0,75 μm	DIN EN ISO 2178 DIN EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	$L \leq 2 \text{ mm}$	0,0001 mm	0,90 μm	DIN EN ISO 2178 DIN EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer)	$\alpha \leq 360^\circ$	5'	4,25'	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Klinometre	$L \leq 300 \text{ mm}$	0,001 mm/m Paralellik	10 $\mu\text{m}/\text{m}$	DIN 877 , DIN 2276 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Klinometre	$L \leq 300 \text{ mm}$	0,001 mm/m Düzlemsellik	3 μm	DIN 877 , DIN 2276 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Su Terazisi	$L \leq 400 \text{ mm}$	Paralellik	11 $\mu\text{m}/\text{m}$	DIN 877 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Açı Ölçme Cihazları Su Terazisi	$L \leq 400$ mm	Düzlemsellik	3,0 μ m	DIN 877 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Diklik Ölçme Cihazları (Gönye)	$L \leq 300$ mm	Kenar yüzeylerde diklik	3,5 μ m	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1 ve DIN 2274 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Diklik Ölçme Cihazları (Gönye)	$L \leq 300$ mm	Paralellik	3,0 μ m	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1 ve DIN 2274 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Diklik Ölçme Cihazları (Gönye)	$L \leq 300$ mm	Düzlemsellik	2,0 μ m	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1 ve DIN 2274 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) V-Blok	$L \leq 300$ mm	Kenar yüzeylerde Diklik	3,5 μ m	DIN 2274 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) V-Blok	$L \leq 300$ mm	Paralellik	3,0 μ m	DIN 2274 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) V-Blok	$L \leq 300$ mm	Düzlemsellik	2,0 μ m	DIN 2274 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Radyus Masterları	$1 \text{ mm} \leq r \leq 25$ mm		12 μ m	Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarafları	$a \leq 7 \text{ mm}$ (a:adım)	Adım	7 μm	Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarafları	$a \leq 7 \text{ mm}$ (a:adım)	Açı Diş Yüksekliği	10'	Optik Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Elek	$63 \mu\text{m} < L \leq 5 \text{ mm}$	Göz açıklığı ve tel çapı tespiti	4,4 μm	ISO 3310-1,2,3 , TS5458 , ISO 5223, TS 9582 , ISO 933-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Elek	$5 \text{ mm} < L \leq 125 \text{ mm}$	Göz açıklığı ve tel çapı tespiti	21 μm	ISO 3310-1,2,3 , TS5458 , ISO 5223, TS 9582 , ISO 933-3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Beton Numune Kalıbı (Küp,prizma,silindir)	$50 \leq L \leq 300 \text{ mm}$	Boyut kontrolü (Mesafe , Paralellik , Diklik , Doğrusallık)	50 μm	TS EN 12390-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas	$L \leq 1500 \text{ mm}$	0,001 mm	$(3 + 10 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sertlik

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore A	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore B	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore C	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore D	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore E	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore M	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore 0	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore 00	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore 000	Batma Derinliği Kuvvet Çap Açı Sertlik	Batma Derinliği : 6,0 µm Kuvvet : %0,5 Çap : 6,0 µm Açı : 0,15° Sertlik 1 Shore	ISO 48-9 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none">Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Higrometreler Higrometre Analog ve Sayısal Göstergeli Bağıl Nem Ölçerler	$20 \%rh \leq RH \leq 95 \%rh$	Ortam Sıcaklığı (23 ± 3) °C	2,8 %rh	<i>RH</i> : Bağıl Nem DKD-R 5-8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Nem kabini referans cihaz ile karşılaştırma metodu kullanılarak • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Bağıl Nem Ölçümü (İklimlendirme Kabini, kontrollü hacim)	$20 \%rh \leq RH \leq 95 \%rh$	Merkezi bağıl nem ölçümü (tek nokta)	4 %rh	<i>RH</i> : Bağıl Nem Euramet cg-20, DKD R-5-7, TS EN 60068-3-6 ve TS EN 60068-3-11 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yeri • Laboratuvar kalibrasyon yapılır .
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	$-35^{\circ}C \leq T \leq 10^{\circ}C$	Alkol Banyosunda	0,20 °C	<i>T</i> : Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu Tüm tipler için • Müşteri Yeri • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	$10^{\circ}C < T \leq 90^{\circ}C$	Su Banyosunda	0,21 °C	<i>T</i> : Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu Tüm tipler için • Müşteri Yeri • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	$90^{\circ}C < T \leq 250^{\circ}C$	Yağ Banyosunda	0,26 °C	<i>T</i> : Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu Tüm tipler için • Müşteri Yeri • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)	$50^{\circ}C \leq T \leq 400^{\circ}C$	Blok Kalibratörde	0,38 °C	<i>T</i> : Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu Tüm tipler için • Müşteri Yeri • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T E J U L C	$-35^{\circ}\text{C} \leq T \leq 10^{\circ}\text{C}$	Alkol Banyosunda	0,38 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T E J U L C	$10^{\circ}\text{C} < T \leq 90^{\circ}\text{C}$	Su Banyosunda	0,61 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T E J U L C	$90^{\circ}\text{C} < T \leq 250^{\circ}\text{C}$	Yağ Banyosunda	1,4 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T E J U L C	$50^{\circ}\text{C} \leq T \leq 400^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	2,3 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler E J U L C	$400^{\circ}\text{C} < T \leq 1200^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	8,7 °C	T: Sıcaklık S tipi ısılçift ile Karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	$-35^{\circ}\text{C} \leq T \leq 10^{\circ}\text{C}$	Alkol Banyosunda	0,35 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	$10^{\circ}\text{C} < T \leq 90^{\circ}\text{C}$	Su Banyosunda	0,41 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	$90\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 250\text{ }^{\circ}\text{C}$	Yağ Banyosunda	0,69 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	$50\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	1,0 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K N	$400\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1200\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	6,0 °C	T: Sıcaklık S tipi ısılıçift ile Karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	$-35\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 10\text{ }^{\circ}\text{C}$	Alkol Banyosunda	0,92 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	$10\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 90\text{ }^{\circ}\text{C}$	Su Banyosunda	0,92 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	$90\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 250\text{ }^{\circ}\text{C}$	Yağ Banyosunda	0,94 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	$50\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 400\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	0,94 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • R • S	$400\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1200\text{ }^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	5,2 °C	T: Sıcaklık S tipi ısılıçift ile Karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	$-35^{\circ}\text{C} \leq T \leq 10^{\circ}\text{C}$	Alkol Banyosunda	0,20 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	$10^{\circ}\text{C} < T \leq 90^{\circ}\text{C}$	Su Banyosunda	0,21 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	$90^{\circ}\text{C} < T \leq 250^{\circ}\text{C}$	Yağ Banyosunda	0,26 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	$50^{\circ}\text{C} \leq T \leq 400^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	0,38 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü C,E,J,T,L,U tipi	$-35^{\circ}\text{C} \leq T \leq 10^{\circ}\text{C}$	Alkol Banyosunda	0,38 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü C,E,J,T,L,U tipi	$10^{\circ}\text{C} < T \leq 90^{\circ}\text{C}$	Su Banyosunda	0,61 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü C,E,J,T,L,U tipi	$90^{\circ}\text{C} < T \leq 250^{\circ}\text{C}$	Yağ Banyosunda	1,4 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü C,E,J,T,L,U tipi	$50^{\circ}\text{C} \leq T \leq 400^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	2,3 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü C,E,J,L,U tipi	$400^{\circ}\text{C} < T \leq 1200^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	8,7 °C	T: Sıcaklık S tipi ısılçift ile Karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K,N tipi	$-35^{\circ}\text{C} \leq T \leq 10^{\circ}\text{C}$	Alkol Banyosunda	0,35 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K,N tipi	$10^{\circ}\text{C} < T \leq 90^{\circ}\text{C}$	Su Banyosunda	0,41 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K,N tipi	$90^{\circ}\text{C} < T \leq 250^{\circ}\text{C}$	Yağ Banyosunda	0,69 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K,N tipi	$50^{\circ}\text{C} \leq T \leq 400^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	1,0 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K,N tipi	$400^{\circ}\text{C} < T \leq 1200^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	6,0 °C	T: Sıcaklık S tipi ısılçift ile Karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R,S tipi	$0^{\circ}\text{C} \leq T \leq 10^{\circ}\text{C}$	Alkol Banyosunda	0,92 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R,S tipi	$10^{\circ}\text{C} < T \leq 90^{\circ}\text{C}$	Su Banyosunda	0,92 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R,S tipi	$90^{\circ}\text{C} < T \leq 250^{\circ}\text{C}$	Yağ Banyosunda	0,94 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R,S tipi	$50^{\circ}\text{C} \leq T \leq 400^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	0,94 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre kullanılarak karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R,S tipi	$400^{\circ}\text{C} < T \leq 1200^{\circ}\text{C}$	Blok Kalibratörde	5,2 °C	T: Sıcaklık S tipi ısılçift ile karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıvılı Cam Termometreler	$-35^{\circ}\text{C} \leq T \leq 5^{\circ}\text{C}$	Alkol Banyosunda	0,40 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre ile karşılaştırma metodu • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıvılı Cam Termometreler	$5^{\circ}\text{C} < T \leq 90^{\circ}\text{C}$	Su Banyosunda	0,40 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre ile karşılaştırma metodu • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıvılı Cam Termometreler	$90^{\circ}\text{C} < T \leq 250^{\circ}\text{C}$	Yağ Banyosunda	0,40 °C	T: Sıcaklık Standart platin direnç termometre ile karşılaştırma metodu • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo Fırın Buzdolabı Otoklav	$-80^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$	Hacim içerisinde sıcaklık dağılımı	0,5 °C	T: Sıcaklık Euramet cg-20, DKD R-5-7, TS EN 60068-3-6 ve TS EN 60068-3-11 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo Fırın	$100\text{ °C} < T \leq 250\text{ °C}$	Hacim içerisinde sıcaklık dağılımı	0,9 °C	T: Sıcaklık Euramet cg-20, DKD R-5-7, TS EN 60068-3-6 ve TS EN 60068-3-11 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sterilizatör (Otoklav)	$30\text{ °C} < T \leq 150\text{ °C}$	Datalogger ile Tek Nokta Sıcaklık ve Basınç Ölçümü	0,4 °C 0,05 bar	T: Sıcaklık Karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	$100\text{ °C} \leq T \leq 1200\text{ °C}$	Eksenel Sıcaklık dağılımı	3,8 °C	T: Sıcaklık S tipi ısılıçift ile Karşılaştırma metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Oda Termometresi	$5\text{ °C} \leq T \leq 50\text{ °C}$	Direnç sensörlü termometre ile	0,50 °C	T: Sıcaklık Kontrollü sıcaklık kabininde karşılaştırma metodu • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-210\text{ °C} \leq T \leq -100\text{ °C}$	J tipi	0,69 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-100\text{ °C} < T \leq -30\text{ °C}$	J tipi	0,33 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-30\text{ °C} < T \leq 150\text{ °C}$	J tipi	0,29 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$150\text{ °C} < T \leq 760\text{ °C}$	J tipi	0,26 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel standartlar kullanılarak , Elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$760\text{ °C} < T \leq 1200\text{ °C}$	J tipi	0,30 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-200\text{ °C} \leq T \leq -100\text{ °C}$	K tipi	0,53 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-100\text{ °C} < T \leq -25\text{ °C}$	K tipi	0,44 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-25\text{ °C} < T \leq 120\text{ °C}$	K tipi	0,36 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$120\text{ °C} < T \leq 410\text{ °C}$	K tipi	0,40 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$410\text{ °C} < T \leq 1372\text{ °C}$	K tipi	0,50 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$0\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 250\text{ }^{\circ}\text{C}$	S tipi	0,68 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$250\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1000\text{ }^{\circ}\text{C}$	S tipi	0,56 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$1000\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 1760\text{ }^{\circ}\text{C}$	S tipi	0,61 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi PT385 100Ω	$-200\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq -80\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,06 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi PT385 100Ω	$-80\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 0\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,06 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi PT385 100Ω	$0\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 100\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,08 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi PT385 100Ω	$100\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 300\text{ }^{\circ}\text{C}$	PT-100	0,11 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.



KAL-MET Kalibrasyon Ticaret Ltd. Şti. - Ankara Şubesi

Akreditasyon No : AB-0017-K
Revizyon No: 21 Tarih: 06.03.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi PT385 100Ω	$300\text{ °C} < T \leq 400\text{ °C}$	PT-100	0,13 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi PT385 100Ω	$400\text{ °C} < T \leq 630\text{ °C}$	PT-100	0,15 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi PT385 100Ω	$630\text{ °C} < T \leq 800\text{ °C}$	PT-100	0,27 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri IR Termometre	$30\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$	Siyah Cisim $\epsilon=0,95$	2,8 °C	T: Sıcaklık ASTM E2847 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri IR Termometre	$100\text{ °C} < T \leq 500\text{ °C}$	Siyah Cisim $\epsilon=0,95$	5,1 °C	T: Sıcaklık ASTM E2847 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.